



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 802.1—2008  
代替 GB/T 802—1988

---

## 组合式盖形螺母

Acorn nuts—Assembling type

2008-08-25 发布

2009-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
组 合 式 盖 形 螺 母  
GB/T 802.1—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-34860

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

本部分是国家标准“盖形螺母”产品系列标准之一。该系列包括：

- GB/T 802.1—2008 组合式盖形螺母；
- GB/T 802.2 六角盖形螺母 焊接型；
- GB/T 802.3 六角法兰面盖形螺母 焊接型；
- GB/T 802.4 六角低球面盖形螺母 焊接型；
- GB/T 802.5 非金属嵌件六角锁紧盖形螺母 焊接型；
- GB/T 923 六角盖形螺母。

本部分是 GB/T 802 的第 1 部分。

本部分代替 GB/T 802—1988《组合式盖形螺母》。

本部分与 GB/T 802—1988 相比主要变化如下：

- 增加螺纹规格 M4（见表 1）；
- 增加细牙螺纹规格系列（第 2 系列、第 3 系列）（见表 1）；
- 增加支承面直径  $d_w$ 、沉孔直径  $d_a$  及扳拧高度  $m_w$  尺寸（见表 1）；
- 增加不锈钢和有色金属材料（见表 2）；
- 对钢螺母增加非电解锌片涂层及热浸镀锌层表面处理（见表 2）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会（SAC/TC 85）归口。

本部分负责起草单位：中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位：张家港市新艺五金有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 802—67、GB 802—76、GB/T 802—1988。

## 组合式盖形螺母

### 1 范围

GB/T 802 的本部分规定了螺纹规格为 M4~M24,性能等级为 6、8、A2-50、A2-70、A4-50、A4-70、CU2、CU3 和 AL4 级,产品等级为 A 和 B 级的组合式盖形螺母。A 级用于  $D \leq 16$  mm; B 级用于  $D > 16$  mm 的螺母。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 802 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002,ISO 3269:2000,IDT)

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003,ISO 724:1993,ISO general purpose metric screw threads—Basic dimensions,MOD)

GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003,ISO 965-1:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1:Principles basic data,MOD)

GB/T 1237 紧固件标记方法(GB/T 1237—2000,eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(GB/T 3098.2—2000,idt ISO 898-2:1992)

GB/T 3098.4 紧固件机械性能 螺母 细牙螺纹(GB/T 3098.4—2000,idt ISO 898-6:1994)

GB/T 3098.10 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母(GB/T 3098.10—1993,eqv ISO 8839:1986)

GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母(GB/T 3098.15—2000,idt ISO 3506-2:1997)

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母(GB/T 3103.1—2002,ISO 4759-1:2000,IDT)

GB/T 5267.1 紧固件 电镀层(GB/T 5267.1—2002,ISO 4042:1999,IDT)

GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层(GB/T 5267.2—2002,ISO 10683:2000,IDT)

GB/T 5267.3 紧固件 热浸镀锌层(GB/T 5267.3—2008,ISO 10684:2004,IDT)

GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注(GB/T 5276—1985,eqv ISO 225:1983)

GB/T 5779.2 紧固件表面缺陷 螺母(GB/T 5779.2—2000,idt ISO 6157-2:1995)

GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件(GB/T 16938—2008,ISO 8992:2005,IDT)