



中华人民共和国国家标准

GB/T 2832—1996

陶管抗外压强度试验方法

Test method for crushing strength of vitrified pipe

1996-05-15发布

1996-12-01实施

国家技术监督局发布

前　　言

本标准等效采用英国国家标准 BS 65:1991《烧结陶管、配件及接头》“附录 B 抗压强度试验方法”，并在原标准 GB 2832—81 的基础上进行修订的。本标准中在对试样的处理上与 BS 65:1991 附录 B 略有不同，对试样不进行水浸；试样数量 BS 65:1991 附录 B 中不少于 2 支，本标准根据国情定为试样数量不少于 3 支。

本标准从生效日期起，同时代替 GB 2832—81。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国工业陶瓷标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家建筑材料工业局山东工业陶瓷研究设计院。

本标准主要起草人：郄君乾。

本标准委托国家建筑材料工业局山东工业陶瓷研究设计院负责解释。

本标准 1981 年首次发布。

中华人民共和国国家标准

GB/T 2832—1996

陶管抗外压强度试验方法

代替 GB 2832—81

Test method for crushing strength of vitrified pipe

1 范围

本标准规定了陶管的抗外压强度的试验设备、试样、试验步骤、结果计算和试验报告等。

本标准适用于陶管室温条件下径向外压强度试验。

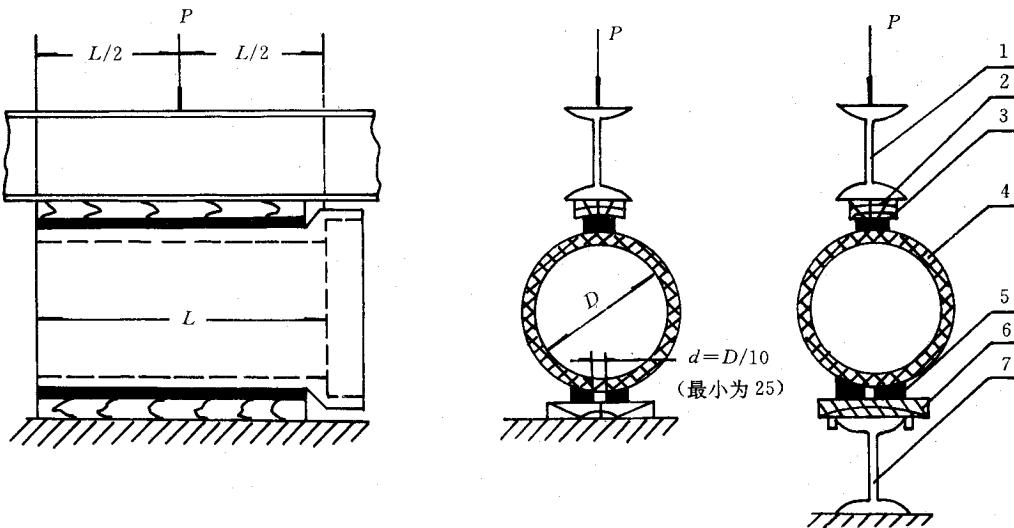
2 设备与量具

2.1 试验机

示值相对误差不超过 $\pm 1\%$ 。试样破坏的最大负荷在所选量程的20%~90%范围内，试验中能保证一定的均匀加载速率。

2.2 夹具

2.2.1 夹具应为三棱加载装置，由上、下压头组成。上压头由上承载钢梁、上压板及一根加载橡胶条组成。下压头由两根支承橡胶条、下压板及下承载钢梁组成。承载钢梁应具有足够的刚性，在试验时不会发生塑性变开。三棱加载装置如图1所示。



1—上承载钢梁；2—上压板；3—加载胶条；4—陶管；5—支承胶条；
6—下压板；7—下承载钢梁或试验机底座

图1 试验装置图

2.2.2 压板用厚度为25~40 mm的无节硬质木材组成。上压板宽100 mm，下压板宽240 mm。可用定位条将板固定在承载钢梁上。

2.2.3 橡胶条应用硬度为邵氏A55 ± 5 的普通橡胶，其截面厚度为25~40 mm，宽50 ± 5 mm的矩形。

国家技术监督局1996-05-15批准

1996-12-01实施