



中华人民共和国国家标准

GB 6730.5—86

铁矿石化学分析方法 三氯化钛-重铬酸钾容量法 测定全铁量

Methods for chemical analysis of iron ores
The titanium chloride-potassium dichromate
volumetric method for the determination
of total iron content

1986-08-19 发布

1987-08-01 实施

国家 标 准 局 发 布

中华人民共和国国家标准

铁矿石化学分析方法 三氯化钛-重铬酸钾容量法 测定全铁量

UDC 622.341.1
:543.06

GB 6730.5—86

代替 GB 1363—78

Methods for chemical analysis of iron ores
The titanium chloride-potassium dichromate
volumetric method for the determination
of total iron content

本标准适用于铁矿石、铁精矿、烧结矿和球团矿中全铁量的测定。测定范围：20%以上。

本标准遵守GB 1467—78《冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定》。

含钒量大于0.5%，不宜采用本法。

1 方法提要

试样用盐酸和氯化亚锡分解、过滤，滤液作为主液保存；残渣以氢氟酸处理，焦硫酸钾熔融，酸浸取后合并入主液。以钨酸钠为指示剂，用三氯化钛将高价铁还原成低价至生成“钨蓝”，再用重铬酸钾氧化至蓝色消失，加入硫磷混酸，以二苯胺磺酸钠为指示剂，用重铬酸钾标准溶液滴定，借此测定全铁量。

2 试剂

- 2.1 焦硫酸钾。
- 2.2 盐酸（ $\rho 1.19\text{g}/\text{ml}$ ）。
- 2.3 盐酸（1+9）。
- 2.4 盐酸（1+99）。
- 2.5 氢氟酸（ $\rho 1.15\text{g}/\text{ml}$ ）。
- 2.6 硫酸（1+1）。
- 2.7 氯化亚锡溶液（6%）：称取6g氯化亚锡溶于20ml热盐酸（2.2）中，用水稀释至100ml，混匀。
- 2.8 钨酸钠溶液（25%）：称取25g钨酸钠溶于适量水中（若浑浊需过滤），加5ml磷酸（ $\rho 1.70\text{g}/\text{ml}$ ），用水稀释至100ml，混匀。
- 2.9 硫磷混酸：将200ml硫酸（ $\rho 1.84\text{g}/\text{ml}$ ）在搅拌下缓慢注入500ml水中，再加入300ml磷酸（ $\rho 1.70\text{g}/\text{ml}$ ），混匀。
- 2.10 三氯化钛（1+19）：取三氯化钛溶液（15~20%）用盐酸（2.3）稀释至20倍，加一层液体石蜡保护。
- 2.11 二苯胺磺酸钠溶液（0.2%）。
- 2.12 硫酸亚铁铵溶液 $C[(\text{NH}_4)_2\text{Fe}(\text{SO}_4)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}]$ 约0.05mol/l：称取19.7克硫酸亚铁铵溶于硫酸（5+95）中，移入1000ml容量瓶中，用硫酸（5+95）稀释至刻度，混匀。
- 2.13 重铬酸钾标准溶液 $C(K_2\text{Cr}_2\text{O}_7) = 0.008333\text{mol/l}$ ：称取2.4515g预先在150℃烘干1h的重铬酸钾（基准试剂）溶于水，移入1000ml容量瓶中，用水稀释至刻度，混匀。