



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12839—2005  
代替 GB/T 12839—1997

---

## 轮胎气门嘴术语及其定义

**Tyre valves—Terms and definitions**

(ISO 3877-2:1997, Tyres, valves and tubes—List of equivalent terms—  
Part 2: Tyre valves, NEQ)

2005-09-15 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准与 ISO 3877-2:1997《轮胎气门嘴和内胎 术语对照表 第 2 部分:轮胎气门嘴》(英文版)的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 12839—1997《轮胎气门嘴术语及其定义》。

本标准与 GB/T 12839—1997 的主要差异:

——增加了五个专用术语(1997 年版的第 2 章;本版的第 2 章、第 5 章);

——删除了一个专用术语(见第 3 章)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

本标准起草单位:山东高天实业股份有限公司、公主岭中大股份有限公司、沈阳双联气门嘴厂。

本标准主要起草人:杜桂敏、韩发瑞、刘其忠。

本标准所代替标准的历次版本发布情况:

——GB/T 12839—1991、GB/T 12839—1997。

# 轮胎气门嘴术语及其定义

## 1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴术语及其定义、轮胎气门嘴零件术语及其定义、轮胎气门嘴部位、尺寸术语及其定义和其他术语及其定义。

本标准适用于轿车、载重汽车、工业车辆、工程机械、拖拉机与农业、林业机械、摩托车用轮胎气门嘴和自行车用轮胎气门嘴。

## 2 轮胎气门嘴术语及其定义

### 2.1

**轮胎气门嘴** **tyre valve**

用于轮胎充放气体或液体并能保持其内压的阀门。

### 2.2

**内胎气门嘴** **tube valve**

用于有内胎充气轮胎的气门嘴(见图 2、图 4、图 7、图 8、图 9、图 15)。

### 2.3

**胶座气门嘴** **rubber base valve**

具有橡胶底座的内胎气门嘴(见图 2、图 4、图 7、图 8)。

### 2.4

**压紧式内胎气门嘴** **tube clamp-in valve**

在紧固件的作用下,使气门嘴底座与内胎压紧配合以获得密封的内胎气门嘴(见图 9、图 15)。

### 2.5

**无内胎气门嘴** **tubeless valve**

**轮辋气门嘴** **rim valve**

用于无内胎充气轮胎的气门嘴(见图 3、图 5、图 6)。

### 2.6

**卡扣式气门嘴** **snap-in valve**

用气门嘴弹性体部分与轮辋配合,以获得密封、安装无需紧固件的无内胎气门嘴(见图 3)。

### 2.7

**压紧式无内胎气门嘴** **tubeless clamp-in valve**

在紧固件的作用下,使气门嘴上的弹性密封垫与轮辋压紧配合,以获得密封的无内胎气门嘴(见图 5、图 6)。

### 2.8

**转臂式气门嘴** **swivel valve**

嘴体可绕嘴座中心线回转的气门嘴(见图 5)。

### 2.9

**普通芯腔气门嘴** **ordinary core chamber valve**

芯腔中最小孔径小于 4.6 mm 的气门嘴(见图 2、图 3、图 4、图 6、图 10)。

### 2.10

**大芯腔气门嘴** **large core chamber valve**