



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25702—2010

---

## 复摆颚式破碎机 颚板磨耗

Single toggle jaw crusher—Wear consumption of jaw plate

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准起草单位:洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、上海建设路桥机械设备有限公司、中信重工机械股份有限公司、浙江矿山机械有限公司、山东山矿机械有限公司。

本标准主要起草人:郭明、赵金辉、张升奇、戴素江、于春成、杨现利、王定华、卜云峰、尹萍。

## 复摆颚式破碎机 颚板磨耗

### 1 范围

本标准规定了复摆颚式破碎机颚板磨耗指标的术语和定义、技术要求、试验方法、颚板磨耗的评定及磨耗等级标注。

本标准适用于复摆颚式破碎机(以下简称破碎机)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 7679.5 矿山机械术语 第5部分:破碎粉磨设备

JB/T 1388—2002 复摆颚式破碎机

### 3 术语和定义

GB/T 7679.5 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**标准工况 normal regime**

破碎物料堆密度为  $1.6 \text{ t/m}^3$ 、抗压强度为  $150 \text{ MPa}$  的矿石(自然状态);颚板为新颚板,且颚板不集中于某局部点磨损;工作情况为连续进料;排料口宽度为公称尺寸;进料粒度和排料粒度及粒度组成符合 JB/T 1388—2002 中 4.4 和附录 A 的规定。

#### 3.2

**颚板磨耗 wear consumption of jaw plate**

破碎机在规定的标准工况条件下,每处理  $1 \text{ t}$  物料颚板的金属磨损量,以  $\text{g/t}$  表示。

#### 3.3

**节材降耗评价 value of reducing of wear consumption and economy of material**

达到节材降耗产品要求的衬板磨耗值。

### 4 技术要求

4.1 破碎机的设计、制造和质量应符合 JB/T 1388 的规定。

4.2 破碎机在寿命期内,在保障安全与使用性能的前提下,应通过设计降低颚板磨耗。破碎机第一次大修前的使用期限应符合 JB/T 1388 的规定。

4.3 破碎机颚板磨耗各等级的指标值不应超过表 1 的规定。

表 1

破碎机型号	颚板磨耗/(g/t)		
	1 级	2 级	3 级
PE-150×250	42	52	65
PE-250×400	38	48	60