

ICS 73.100.01
D 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 25706—2010

矿山机械产品型号编制方法

Code of designations for mining machinery products

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位:洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司。

本标准参加起草单位:中信重工机械股份有限公司、上海建设路桥机械设备有限公司、浙江矿山机械有限公司、沈阳重型机械集团有限责任公司、中钢集团衡阳重机有限公司、鞍山重型矿山机器股份有限公司、河南太行振动机械股份有限公司、济南重工股份有限公司、山西惠丰特种汽车有限公司、湖南金塔机械制造有限公司、沈阳矿山机械(集团)有限责任公司、南昌凯马有限公司。

本标准主要起草人:杨现利、王亚东、张升奇、许凌、戴素江、李春然、王宽伟、刘春玉、黄全印、王建华、秦启生、李新良、潘德强、魏平金、黄嘉琳、郭明。

矿山机械产品型号编制方法

1 范围

本标准规定了矿山机械产品型号的编制原则和表示方法。

本标准适用于矿山机械产品型号的编制。矿山机械系固体矿物开采与选别加工处理设备的总称，主要包括建井设备、采掘设备、提升设备、矿用运输设备、破碎粉磨设备、筛分设备、洗选设备、焙烧设备和超微粉碎设备九大类产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 7679(所有部分) 矿山机械术语

MT/T 15 矿用刮板输送机型式与参数

MT/T 83 滚筒采煤机 产品型号编制方法

MT/T 154.4 煤矿用带式输送机型号编制方法

MT/T 154.5 液压支架产品型号编制和管理方法

3 产品型号编制原则和表示方法

3.1 基本原则

3.1.1 产品型号的组成应力求简明。在不同产品能够被明确区分的前提下，应尽量减少型号的字母个数。

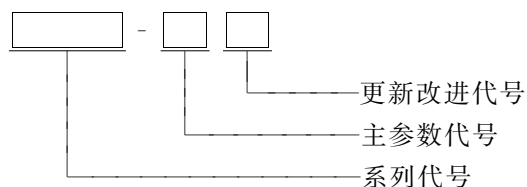
3.1.2 同一大类产品型号不应重复，相同的产品不应出现不同的型号。

3.1.3 产品型号中的字母和数字，其字体大小应一致，字母均应采用大写印刷体表示，不应使用角注和脚注。

3.1.4 产品名称应符合 GB/T 7679 的规定。

3.2 产品型号构成

3.2.1 产品型号应由系列代号、主参数代号和更新改进代号组成，系列代号与主参数代号间用“-”线隔开。其结构组成如下：



3.2.2 系列代号由表示类、组、型式、特征代号的汉语拼音字母组成，代号字母宜为类、组、型式、特征中有代表性汉字的拼音字头。如与同一大类中其他型号有重复，也可用其他字母表示，但不应使用字母 I 和 O。

在系列产品中，如需区别多个相同或相似的部件结构时，可在系列代号前冠以阿拉伯数字以示区别。例如：单、双筒缠绕式矿井提升机为 JK 与 2JK；单、双转子反击式破碎机为 PF 与 2PF；单、双层块偏心自同步直线振动筛为 ZK 与 2ZK；单、双、三筒干式永磁筒式磁选机为 CTG、2CTG 和 3CTG。