



中华人民共和国国家标准

GB/T 25714.1—2010

铁液浇包 第1部分：型式与基本参数

Molten iron ladle—Part 1: Types and basic parameters

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25714《铁液浇包》分为两个部分：

——第 1 部分：型式与基本参数；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 25714 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本部分起草单位：青岛青力环保设备有限公司、青岛炉力环保冲天炉设备厂、威海工友铸造机械有限公司、青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛聚盛源环保熔炼设备有限公司。

本部分主要起草人：于仁先、秦玉岐、迟英杰、段金挺、陈永祥。

铁液浇包 第1部分：型式与基本参数

1 范围

GB/T 25714 的本部分规定了铁液浇包的额定容量、型式和基本参数。

本部分适用于铸造生产用圆台桶形铁液浇包(以下简称浇包)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

JB/T 3000 铸造设备型号编制方法

3 浇包的型式

- 3.1 浇包按出铁方式分为倾转式和底注式。
- 3.2 浇包按驱动方式分为手动、电动、液压、气动。
- 3.3 浇包按升降方式分为手动、电动和气动。

4 浇包的参数

- 4.1 浇包主参数为浇包的额定容量。
- 4.2 浇包的基本参数见表1。

表1 铁液浇包基本参数

额定容量 t	余隙高度 mm		搪衬厚度 mm		桶体厚度 mm	
	灰铁	球铁	侧部	底部	侧部	底部
0.3	50	80	40	50	5	5
0.5	50	80	40	50	5	5
0.75	50	80	45	50	5	5
1.0	60	90	50	60	5	5
1.5	70	100	60	70	5	5
2.0	80	120	60	80	6	6
2.5	80	120	60	80	6	6
3.0	90	130	70	90	6	6
4.0	100	150	80	100	6	6
5.0	110	150	80	110	8	8