



中华人民共和国国家标准

GB/T 6759—2002
代替 GB/T 6759—1986

织物芯输送带的层间粘合强度 试验方法

**Textile conveyor belts—Adhesive strength between
constitutive elements—Test methods**

(ISO 252-1:1999, Textile conveyor belts—Adhesive strength
between constitutive elements—Part 1: Methods of test, IDT)

2002-10-16 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
织 物 芯 输 送 带 的 层 间 粘 合 强 度
试 验 方 法

GB/T 6759—2002

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2003年4月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-19271

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准等同采用 ISO 252-1:1999《织物芯输送带 层间粘合强度 第1部分:试验方法》(英文版)。

本标准代替 GB/T 6759—1986《输送带的层间粘合强度测定方法》。

本标准等同翻译 ISO 252-1:1999。

为了便于使用,本标准作了下列编辑性修改:

- a) 本“国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 删除国际标准前言和引言。

本标准与 GB/T 6759—1986 相比主要变化如下:

- 用“在输送带制成 24 h 后切取试样”代替原标准的“至少 5 d 才能切取试样”(1986 年版的 4.2; 本版的 5.1);
- 删除状态调节要求在相对湿度(65±5)%的条件下进行(1986 年版的 4.2; 本版的第 6 章);
- 删除粘合层间的剥离力曲线处理方法(1986 年版的第 6 章; 本版的 8.1);
- 删除报告中全部试验所测得的粘合强度的最高峰值(1986 年版的 7.2.3g; 本版的 8.3.3)。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由化学工业胶带标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位:浙江天台天龙橡胶有限公司、青岛橡胶工业研究所。

本标准主要起草人:徐和平、卢明明、辛永录、陈苏云、杨石明。

本标准于 1986 年 8 月首次发布。

织物芯输送带的层间粘合强度 试验方法

1 范围

本标准规定了输送带织物层之间、织物层与覆盖层之间的粘合强度的试验方法(包括 A 法和 B 法)。

本标准适用于织物芯输送带,不适用于钢丝绳芯输送带和拉伸强度小于 160 N/mm 的织物芯输送带。

注:可选择 A 法和 B 法中的任何一种试验方法。按 A 法计算的粘合力平均值可能与按 B 法计算的不同,且这两种方法在所有输送带结构中的适用范围也不完全重合。具体选择哪种试验方法应按有关产品标准规定执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(idt ISO 36)

ISO 6133 橡胶和塑料撕裂强度及粘合强度多峰曲线的分析方法

3 原理

使用拉力试验机,以恒定速度将覆盖层与织物层剥离并将每一织物层与相邻织物层剥离,测定所需要的平均剥离力。

4 设备

适当功率的拉力试验机,其参数符合 GB/T 532 的要求。

5 试样

5.1 生产与试验取样的时间间隔

试样应在输送带制成至少 24 h 后切取。

5.2 形状和尺寸

试样应具有矩形截面,切割面整齐。试样宽度为 (25 ± 0.5) mm,长度至少为 200 mm,可提供至少 50 mm 的夹持长度。如果需要且可能,可以将试样厚度减薄,以在试验中使剥离线尽量位于夹在两夹持器中的试样两部分的中心线所在的平面内(见图 1)。上述试样两部分的最小厚度应保证其在试验中不致拉断。

5.3 数量

A 法和 B 法均须有沿带的纵向和横向各切取的两对试样。

5.4 取样方法

试样应在距带边至少 100 mm 的部位切取。各试样的切取位置应尽量相距远些。