

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 457—1995

---

### 水力采煤手动水枪 通用技术条件

1995-12-28 发布

1996-04-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭  
行业标准  
**水力采煤手动水枪 通用技术条件**

MT/T 457—1995

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

**版权专有 不得翻印**

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12 千字

1997年9月第一版 1997年9月第一次印刷

印数 1—600

\*

书号: 155066·2-11677

\*

标 目 316—56

## 水力采煤手动水枪 通用技术条件

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了水力采煤手动控制水枪(以下简称手动水枪)的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于水力采煤用手动水枪。

## 2 引用标准

GB/T 13306 标牌

JB 2759 机电产品包装 通用技术条件

JB/Z 105 钢制压力容器 焊接规程

## 3 技术要求

## 3.1 基本要求:

3.1.1 手动水枪应符合本标准的规定,并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.1.2 手动水枪的公称压力、公称流量应符合表 1 要求。

表 1

压力,MPa	6.3,10.0,16.0,20.0,25.0
流量,m <sup>3</sup> /h	160,250,400

3.1.3 凡本标准未作规定的一般技术要求,应符合有关国家标准或行业标准。

3.1.4 枪体上所有承压零件材料须有供应厂的合格证明书,否则必须进行化验和机械强度试验,取得合格证明后方可使用。

3.1.5 枪体上所有承压部件的焊接必须使焊条与焊件之材料相匹配,其焊前准备工作及焊接时注意事项应参照 JB/Z 105 的规定。

3.1.6 手动水枪的所有零件必须经检验合格后方可进行装配,标准件须有合格证。

3.1.7 在涂漆前必须将机件表面的铁屑、毛刺、焊渣、油污等除净。外观油漆应均匀,颜色一致,不得有粗糙不平和漏漆现象。

3.2 手动水枪整机重量大于 120 kg 时应能解体搬运。

3.3 手动水枪必须有可靠的限位结构,确保水枪上、下、左、右四个方向最大摆角均小于 80°。

3.4 所有承压件必须做水压强度试验,最大试验压力为公称压力的 1.5 倍,在最大试验压力的 30%、60%及 100%时分别保持 5 min,必须满足下列要求:

- a. 所有焊缝不得有渗漏;
- b. 除枪体回转机构密封处外,其他所有密封处均不得有渗漏;
- c. 枪体回转机构密封因渗水而产生的压力下降值必须小于表 2 所列值;