



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1071—2011

---

## 线加速度计检定装置（重力场法）

Verification Equipment of Linear Accelerometer by Earth's  
Gravitation

2011-09-14 发布

2011-12-14 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 计 量 检 定 规 程  
线加速度计检定装置(重力场法)

JJG 1071—2011

国家质量监督检验检疫总局发布

\*

中国质检出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年11月第一版

\*

书号:155026·J-2635

版权专有 侵权必究

**线加速度计检定装置  
(重力场法) 检定规程**

**Verification Regulation of  
Verification Equipment of Linear  
Accelerometer by Earth's Gravitation**



**JJG 1071—2011**

---

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2011 年 9 月 14 日批准，并自 2011 年 12 月 14 日起实施。

**归口单位：**全国惯性技术计量技术委员会

**主要起草单位：**中国航空工业集团公司北京长城计量测试技术研究所

**参加起草单位：**中国兵器工业集团公司第二〇三研究所  
中国航空工业集团公司空空导弹研究院

本规程委托全国惯性技术计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

董雪明（中国航空工业集团公司北京长城计量测试技术研究所）

熊 磊（中国航空工业集团公司北京长城计量测试技术研究所）

何懿才（中国航空工业集团公司北京长城计量测试技术研究所）

**参加起草人：**

余晓伟（中国兵器工业集团公司第二〇三研究所）

何海洋（中国航空工业集团公司空空导弹研究院）

## 目 录

1 范围	( 1 )
2 引用文件	( 1 )
3 术语	( 1 )
4 概述	( 1 )
4.1 组成和原理	( 1 )
4.2 用途	( 2 )
5 计量性能要求	( 2 )
6 通用技术要求	( 3 )
6.1 外观及附件要求	( 3 )
6.2 其他技术要求	( 3 )
7 计量器具控制	( 3 )
7.1 检定条件	( 3 )
7.2 检定项目	( 4 )
7.3 检定方法	( 5 )
7.4 检定结果的处理	( 12 )
7.5 检定周期	( 12 )
附录 A 测量不确定度评定实例	( 13 )
附录 B 角位置定位误差直接检定法计算实例	( 15 )
附录 C 角位置定位重复性检定计算实例	( 16 )
附录 D 检定原始记录格式	( 17 )
附录 E 检定证书内页格式	( 21 )
附录 F 检定结果通知书内页格式	( 22 )

# 线加速度计检定装置（重力场法）检定规程

## 1 范围

本规程适用于在重力场中基于精密分度法的线加速度计检定装置的首次检定、后续检定和使用中检查。

## 2 引用文件

GJB 585A 惯性技术术语

GJB 1801—1993 惯性技术测试设备主要性能试验方法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

## 3 术语

以下术语和定义适用于本规程：

3.1 线加速度计检定装置（重力场法） verification equipment of linear accelerometer by earth's gravitation

在重力场中利用重力加速度在被检线加速度计输入轴方向的分量，检定线加速度计性能参数的装置。

3.2 精密分度装置 precision digital dividing equipment

能够精密给出被检加速度计输入轴方向与重力加速度方向夹角的装置。

3.3 精密分度装置的零位 zero of precision digital dividing equipment

安装夹具上被检加速度计安装面的法线与精密分度装置回转轴线垂直，且安装面的法线与精密分度装置回转轴线所确定的平面与水平面平行，同时被检加速度计的摆轴处于同一平面上时精密分度装置的示值。

3.4 夹具水平方向安装误差 mounting error of fixture in horizontal direction

当精密分度装置处于零位时，安装夹具上安装被检加速度计的安装面与水平面，在精密分度装置回转轴线垂直平面上的夹角。

3.5 夹具垂直方向安装误差 mounting error of fixture in vertical direction

当精密分度装置处于零位时，安装夹具上安装被检加速度计的安装面与水平面，在精密分度装置回转轴线与重力加速度方向所确定平面上的夹角。

## 4 概述

### 4.1 组成和原理

#### 4.1.1 组成

线加速度计检定装置（重力场法）（以下简称“检定装置”）包括精密分度装置、电子水平仪（或光电自准直仪）、安装夹具（以下简称“夹具”）和电气连接装置及电源、