



团 体 标 准

T/CECS 10403—2024

一 体 化 泵 闸

Integrated pump gate

2024-08-10 发布

2025-01-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 分类、标记与型号 3

5 一般要求 3

6 要求 5

7 试验方法 7

8 检验规则 8

9 标志、包装、运输与贮存 9

附录 A（资料性） 配套维护措施 11

前 言

《一体化泵闸》(以下简称“文件”)按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第 10 部分:产品标准》给出的规则起草。

本文件按照中国工程建设标准化协会《2020 年第二批协会标准制订、修订计划》(建标协字〔2020〕23 号)的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑与市政工程产品应用分会归口。

本文件负责起草单位:上海凯泉泵业(集团)有限公司、中国建筑标准设计研究院有限公司。

本文件参加起草单位:南方环境科技(杭州)有限公司、安徽菲源水工业有限公司、意万欧(广州)有限公司、华南泵业有限公司、森泉环境科技集团有限公司、天津中蓝泵业有限责任公司、荏原机械淄博有限公司、浙江海贝机电科技有限公司、江苏阿兰贝尔环保科技有限公司、大余县水利发展投资有限公司。

本文件主要起草人:王俊华、刘冰、付廷亮、师前进、朱清漪、徐松、王维、周华领、宁君军、谢添贵、赖华煌、金永叁、张福林、孙廷泉、吴雪伟、张帅、廖达卫、穆春霞。

本文件主要审查人:李成江、伍杰、寇伯村、刘巍荣、任向东、敖良根、车爱伟、刘西宝、王峰青、丁孟达、王坚。

一体化泵闸

1 范围

本文件规定了一体化泵闸的分类、规格与型号、技术要求,描述了相应的试验方法,确立了检验规则,规定了标志、包装、运输和贮存等方面的技术内容。

本文件适用于市政及水利工程中防洪排涝、灌溉、水环境治理等领域使用的一体化泵闸的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 755 旋转电机 定额和性能
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3181 漆膜颜色标准
- GB/T 3216 回转动力泵 水力性能验收试验 1级、2级和3级
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB/T 5267.4 紧固件表面处理 耐腐蚀不锈钢钝化处理
- GB/T 6067.1 起重机械安全规程 第1部分:总则
- GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验
- GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验
- GB/T 9793 热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌、铝及其合金
- GB/T 10597 卷扬式启闭机
- GB/T 11373 热喷涂 金属零部件表面的预处理
- GB/T 12785 潜水电泵 试验方法
- GB/T 13008 混流泵、轴流泵 技术条件
- GB/T 13288(所有部分) 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 14048.1 低压开关设备和控制设备 第1部分:总则