



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1153—2018

铁路机车车辆轮对内距尺

Gauges for Measuring Distance between Inside Rim
Faces of Wheels of Railway Locomotives and Vehicles

2018-06-25 发布

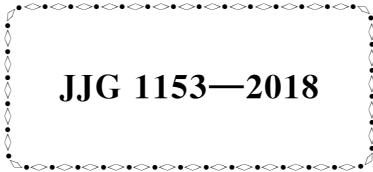
2018-09-25 实施

国家市场监督管理总局 发布

铁路机车车辆轮对

内距尺检定规程

Verification Regulation of Gauges for Measuring
Distance between Inside Rim Faces of Wheels of
Railway Locomotives and Vehicles



JJG 1153—2018

归口单位：全国铁路专用计量器具计量技术委员会铁路专用
长度分技术委员会

主要起草单位：哈尔滨铁路局质量技术监督所
西安铁路局质量技术监督所
中国铁道科学研究院标准计量研究所

参加起草单位：柳州科路测量仪器有限责任公司
天津市量具刃具有限公司

本规程委托全国铁路专用计量器具计量技术委员会铁路专用长度分技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

董 莘（哈尔滨铁路局质量技术监督所）

麻 勇（西安铁路局质量技术监督所）

王彦春（中国铁道科学研究院标准计量研究所）

参加起草人：

周梦林（中国铁道科学研究院标准计量研究所）

徐修仁（柳州科路测量仪器有限责任公司）

张晓健（天津市量具刃具有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 概述	(1)
3 计量性能要求	(2)
3.1 表面粗糙度	(2)
3.2 游标标记面棱边至主尺标记面的距离	(2)
3.3 标记宽度和宽度差	(2)
3.4 游标标记与主尺标记的重合度	(2)
3.5 尺身的直线度	(2)
3.6 限位钩工作面的直线度	(2)
3.7 两端限位钩工作面的共面性	(2)
3.8 测杆中心线到限位钩工作面的距离及距离差	(2)
3.9 测力	(2)
3.10 重复性	(2)
3.11 示值误差	(2)
4 通用技术要求	(2)
4.1 外观	(2)
4.2 各部分相互作用	(3)
4.3 分度值或分辨力	(3)
5 计量器具控制	(3)
5.1 检定条件	(3)
5.2 检定项目	(4)
5.3 检定方法	(4)
5.4 检定结果的处理	(6)
5.5 检定周期	(6)
附录 A 铁路机车车辆轮对内距尺检具结构形式示意图	(7)
附录 B 铁路机车车辆轮对内距尺检定记录	(8)
附录 C 检定证书和检定结果通知书内页格式	(9)

引 言

本规程依据 JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》的规定，参照 TB/T 1362—2017《机车车辆轮对专用量具》制定。

本规程为首次发布。

铁路机车车辆轮对内距尺检定规程

1 范围

本规程适用于铁路机车车辆轮对内距尺（以下简称内距尺）的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 概述

内距尺是用于测量铁路机车车辆轮对内侧距离的计量器具，测量范围为（1 345～1 365）mm，按结构形式分为整体式和组合式，按读数形式分为游标式和数显式（见图 1 和图 2）。

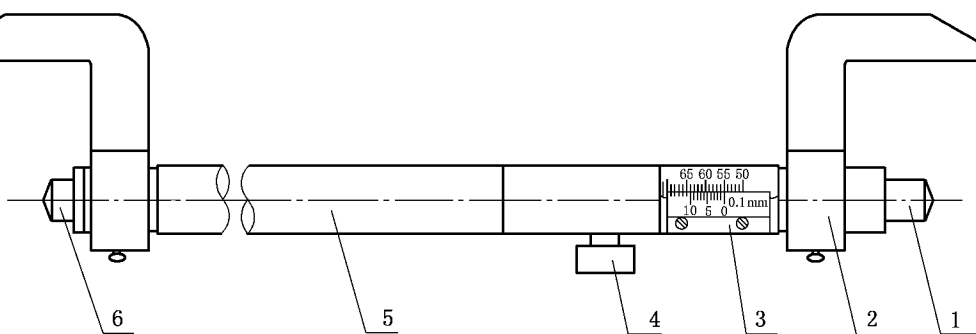


图 1 游标式内距尺结构示意图

1—活动测杆；2—限位钩；3—读数装置；4—紧固螺钉；5—尺身；6—固定测杆

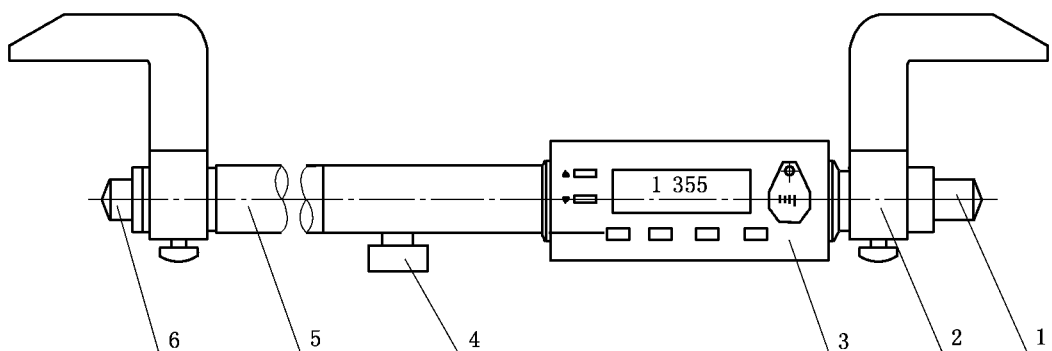


图 2 数显式内距尺结构示意图

1—活动测杆；2—限位钩；3—读数装置；4—紧固螺钉；5—尺身；6—固定测杆