

ICS 67.040
C 53



中华人民共和国国家标准

GB/T 5009.63—2003
代替 GB/T 5009.63—1996

搪瓷制食具容器卫生标准的分析方法

Method for analysis of hygienic standard
of enamel for food containers

2003-08-11 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国卫生部
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准代替 GB/T 5009.63—1996《搪瓷制食具容器卫生标准的分析方法》。

本标准与 GB/T 5009.63—1996 相比主要修改如下：

——按照 GB/T 20001.4—2001《标准编写规则 第 4 部分：化学分析方法》对原标准的结构进行了修改。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准由甘肃省卫生防疫站、兰州市卫生防疫站负责起草。

本标准于 1985 年首次发布，1996 年第一次修订，本次为第二次修订。

搪瓷制食具容器卫生标准的分析方法

1 范围

本标准规定了直接接触食品的搪瓷食具、容器等卫生指标的测定方法。

本标准适用于以钛白、锑白混合涂搪原料加工成的直接接触食品的各种搪瓷食具、容器以及食品用工具各项卫生指标的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 4804 搪瓷食具容器卫生标准

GB/T 5009.62—2003 陶瓷制食具容器卫生标准的分析方法

3 取样方法

按产品批量数量的 0.1% 抽取试样,小批量生产,每次取样不少于 6 只(以 500 mL/只计,小于 500 mL/只的试样相应增加试样量),注明产品名称、批号、取样日期。其中一半供化验用,另一半保存两个月备作仲裁分析用。

4 外观检查和感官指标

表面平滑、涂搪均匀,无裂口、缺口、鳞爆、脱瓷、爆点、裂纹、泛沸痕、孔泡、露黑。

应符合 GB 4804 的规定。

5 浸泡条件

同 GB/T 5009.62—2003 中第 5 章。

6 铅

按 GB/T 5009.62—2003 中第 6 章。

7 镉

按 GB/T 5009.62—2003 中第 7 章。

8 锡

8.1 原理

将锡还原为三价锡,然后再氧化成五价锡,五价锡离子在 pH7 时能与孔雀绿作用形成绿色络合物,生成的络合物用苯提取后与标准比较定量。

8.2 试剂

8.2.1 苯。

8.2.2 磷酸(1+1)。

8.2.3 盐酸(5+1)。