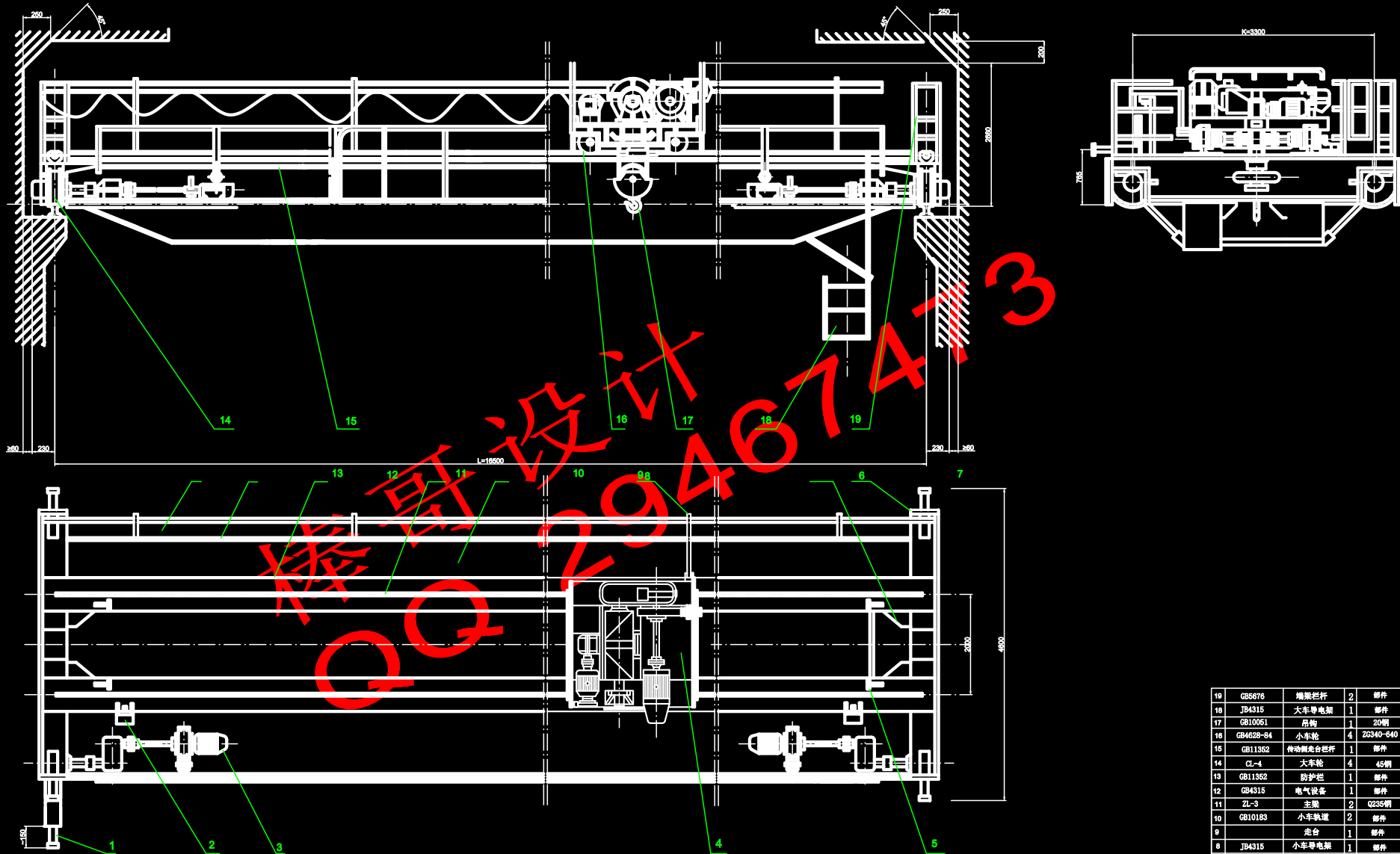


A0-10T桥式起重机

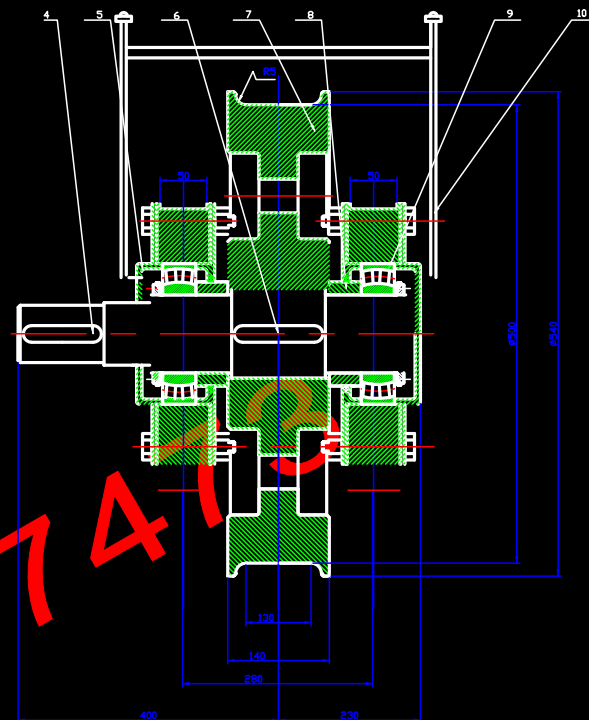
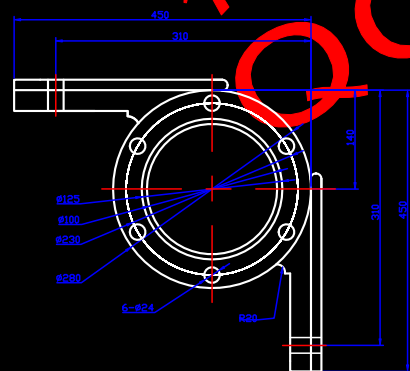
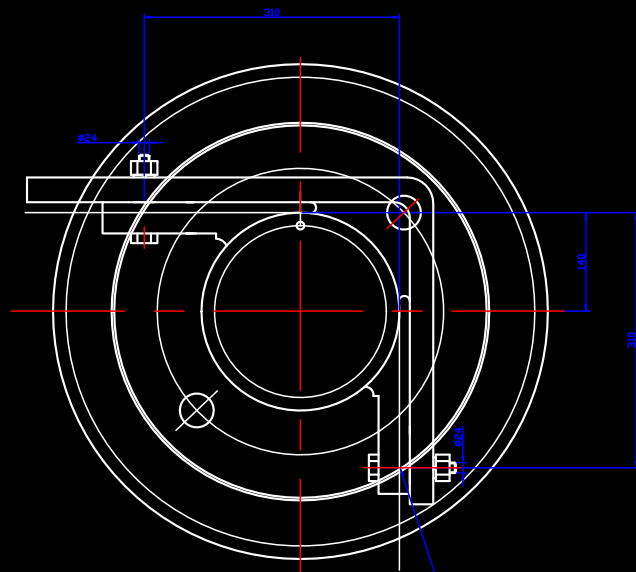


技术要求:
1、起重机的电气与试验应符合GB/T14405-92之规定。
2、起重机的整个动力电路和操纵电路,在测应求对地绝缘电阻及相间电阻时,应接通电气设备的整个电路,其值不得小于每伏1000欧姆。在潮湿地区绝缘电阻值可降低50%。
3、安装接线时应清除铁锈,矫正平直,使与集电端接触良好。
4、起重机所有电气设备的外壳应接地,允许用起重机轨道厂房,金属结构作为接地的导体。
5、起重机安全尺位置由用户根据相邻起重机的限位开关的位置而定,并自行安装之。
说明:
1、原图起重机备有防雨罩,按通用制造。本图所列重量,轮压尺寸均未加考虑。
2、本图总重量以S690计入,其它可相应推算。

起重量	10T		机构名称		起升	小车运行	起重机械运行	钢丝绳结构	GB1102-74 直径Φ17
			型号	YH200L-8	JZR-12-6	YR160M-8			
最大起升高度	10m		电动机	功率	15KW	3.5KW	4KW	P38	
				转速	683r.p.m	910r.p.m	705r.p.m		
速度	起升	8m/min	减速器	型号	ZSY	ZSC-400	ZLZ-160-12.5	起重机械轨道	P38
				速比	35.5	22.4	12.5		
	小车运行	45m/min		型号	JWZ-200/100	YWZ-200/23	YWZ-200/25	电流种类	三相交流
	起重机械	80m/min	制动器	制动力矩	40 N.m	112 N.m	200 N.m		
工作制度	A5								

10	GB5676	堆架栏杆	2	附件				
10	JB4315	大车导电架	1	附件				
17	GB10061	吊钩	1	20钢				
10	GB4628-84	小车轮	4	ZG340-540				
10	GB11562	传动侧向台车	1	附件				
14	CL-4	大车轮	4	45钢				
13	GB11562	防冲撞	1	附件				
12	GB4315	电气设备	1	附件				
11	ZL-3	主梁	2	Q235钢				
10	GB10183	小车轨道	2	附件				
9	JB4315	走台	1	附件				
8	JB4315	小车导电架	1	附件				
7	GB700-68	堆架和主梁地脚板	2	Q235钢				
6	DL-2	堆架	2	Q235钢				
5	GB6164	缓冲器安装	4	附件				
4	GB6974	小车限位开关	2	附件				
3	YK-1	起重机械运行机构	2	附件				
2	GB6974	小车限位开关	2	附件				
1	GB7310-1999	弹簧缓冲器	4	附件				
代号	名称	材料	重量	备注				
装配图					10T桥式起重机			
设计	审核	制图	计算	校对	重量	1.25		
审核	工艺							

A1-大车车轮组1

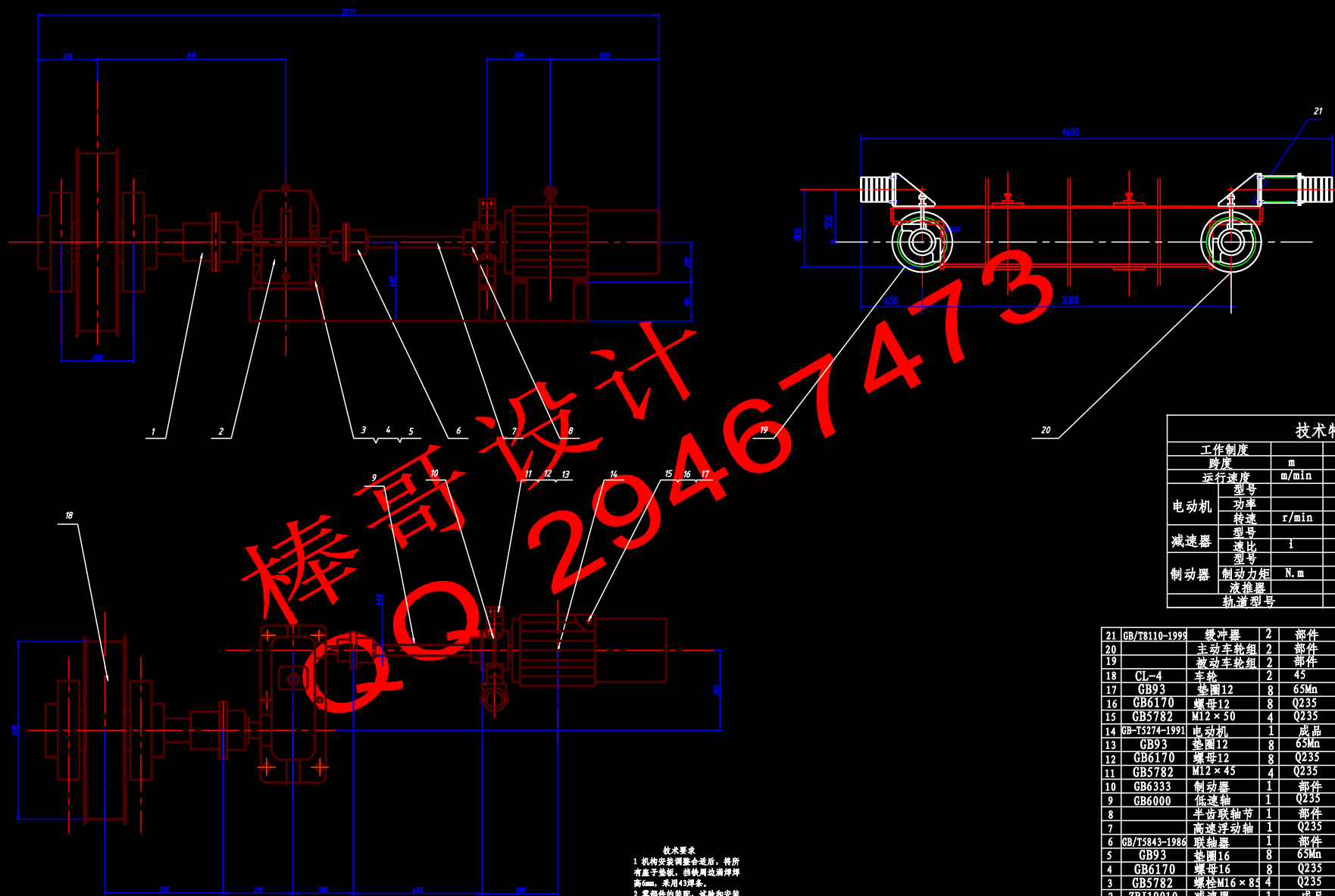


技术要求

- 1、车轮位置应对称与轴承箱垫板中心线，偏差不得超过0.5
- 2、轴承箱内应加入足够量的润滑油
- 3、装配后不应有轴向间隙，车轮应能灵活转动

[illegible]

A1-大车运行机构1

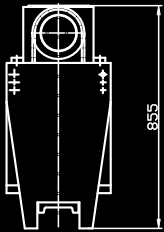
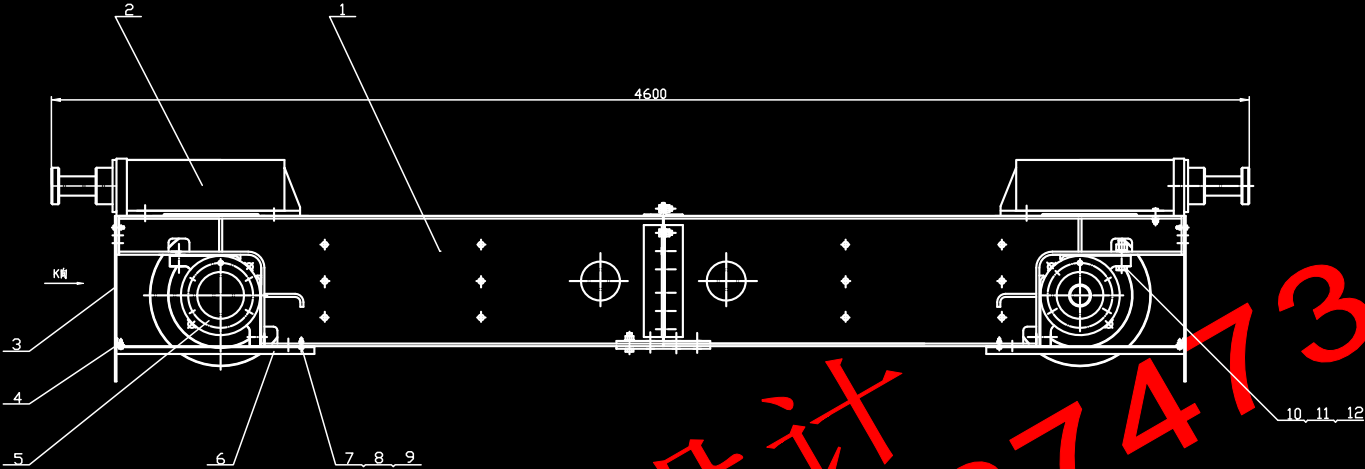


技术要求
1 机构安装调整合格后, 将所
有底于垫板, 沿铁周边满焊
高6mm, 采用43焊条。
2 零部件的装配、试验和安装
符合GB/T14405-93的规定。

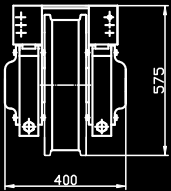
技术特性表		
工作制度		A5
跨度	m	16.5
运行速度	m/min	80
电动机	型号	YR160M-8
	功率	4
减速器	转速	r/min 705
	型号	ZLZ-160-12.5
制动器	速比	i 12.5
	型号	YWZ-200/25
制动力矩	N.m	200
	波推器	Bd23/5
制动型号		P38

21	GB/T8110-1995	缓冲器	2	部件							
20		主动车轴组	2	部件							
19		被动车轴组	2	部件							
18	CL-4	车轴	2	45							
17	GB93	垫圈12	8	65Mn							
16	GB6170	螺母12	8	Q235							
15	GB5782	M12×50	4	Q235							
14	GB-T5274-1991	电动机	1	成品							
13	GB93	垫圈12	8	65Mn							
12	GB6170	螺母12	8	Q235							
11	GB5782	M12×45	4	Q235							
10	GB6333	制动器	1	部件							
9	GB6000	低速轴	1	Q235							
8		半齿联轴器	1	部件							
7		高速浮动轴	1	Q235							
6	GB/T5843-1986	联轴器	1	部件							
5	GB93	垫圈16	8	65Mn							
4	GB6170	螺母16	8	Q235							
3	GB5782	螺栓M16×85	4	Q235							
2	ZBJ19010	减速机	1	成品							
1	GB/T5843-1986	联轴器	1	部件							
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	部件			
标记	张数	分区	文件名	签字	日期	河南理工大学 万方科技学院					
设计	郑子亮		标准								
制图			审定			重量 比例 1:6					
审核											
工艺			批准			大车运行机构					
							YX-1				

A1-端梁的装配



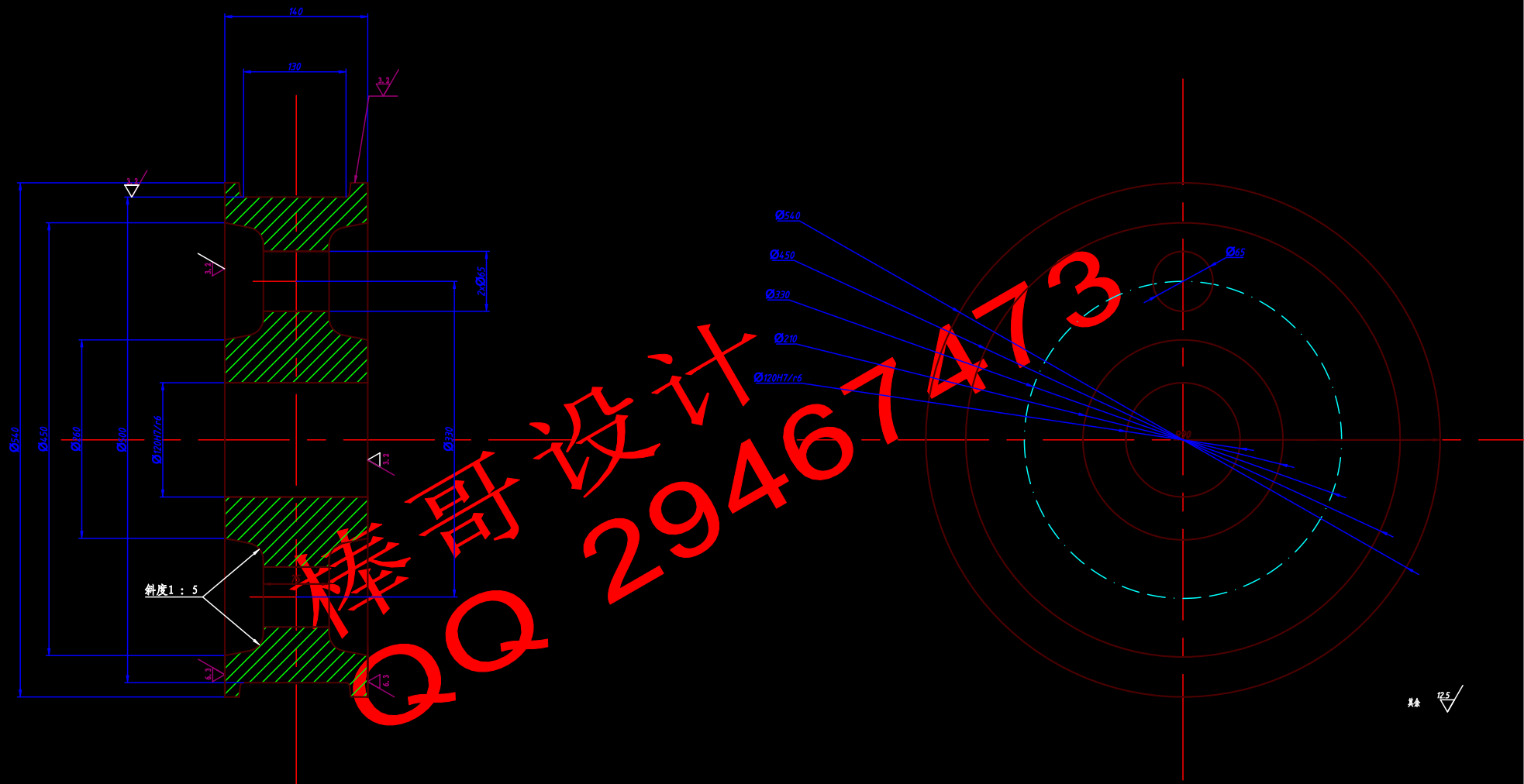
去掉件4和3的K向视图



技术要求
1.件4角钢和件3挡板是焊接在一起的

12	GB6170-86	螺母 M24	4	45					
11	GB93-87	弹簧垫圈 24	4	65Mn					
10	GB5782-86	螺栓 M24X100	4	45					
9	GB6170-86	螺母 M8	24	45					
8	GB93-87	弹簧垫圈 8	24	65Mn					
7	GB5782-86	螺栓 M8X35	24	45					
6	GB/T9787-1988	角钢 3X4X760	4	碳素结构钢					
5	CLZ-5	车轮组	2	部 件					
4	GB/T9787-1988	角钢 3X4X400	2	碳素结构钢					
3		挡板	2	Q235					
2	GB/T8110-1999	缓冲器	2						
1	DL-6	端梁	1	Q235					
1	序 号	代 号	名 称	材 料	比例		备注		
					部 件		河南理工大学 万方科技学院		
							端梁图		
							A1		
					共 张 第 张				
标记 从属 分区 更改文件号 签名 年月日									
设计 陈子英 标准化 协设标记 重量 比例 1:10									
审核 王芳 标准									

A2-大车轮2

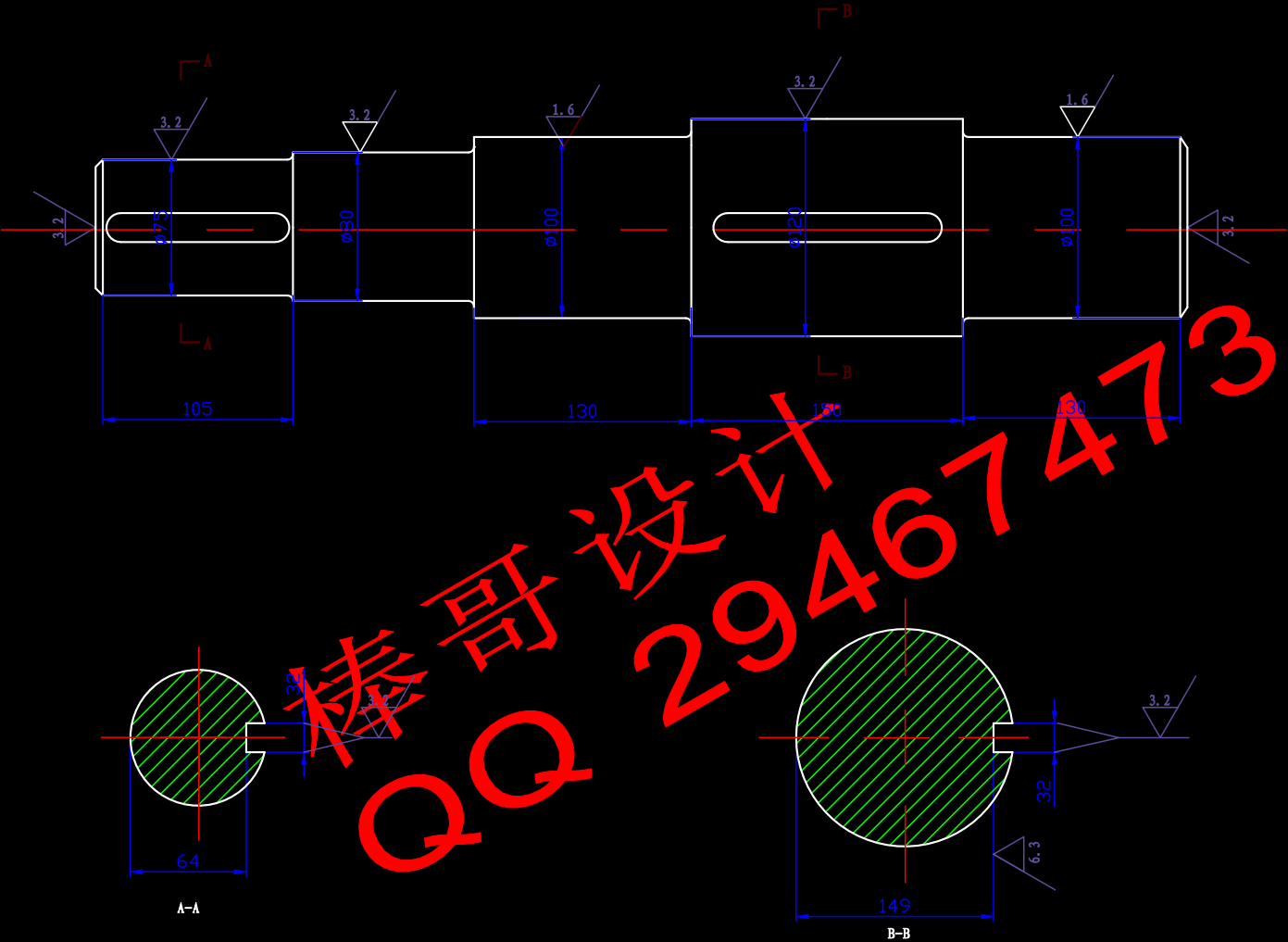


技术要求

- 1、主轮踏面热处理硬度不低于HB300，淬硬层不低于10，深10处硬度不低于HB235
- 2、车轮外表面应涂黑色防锈漆

标记	处数	分区	文件名	签字	日期				
设计				标准			阶段标记	重量	比例
制图				审定					1:3
审核									
工艺				批准					
						共5张	第5张	大车轮	

A3-大车车轮轴3



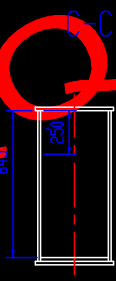
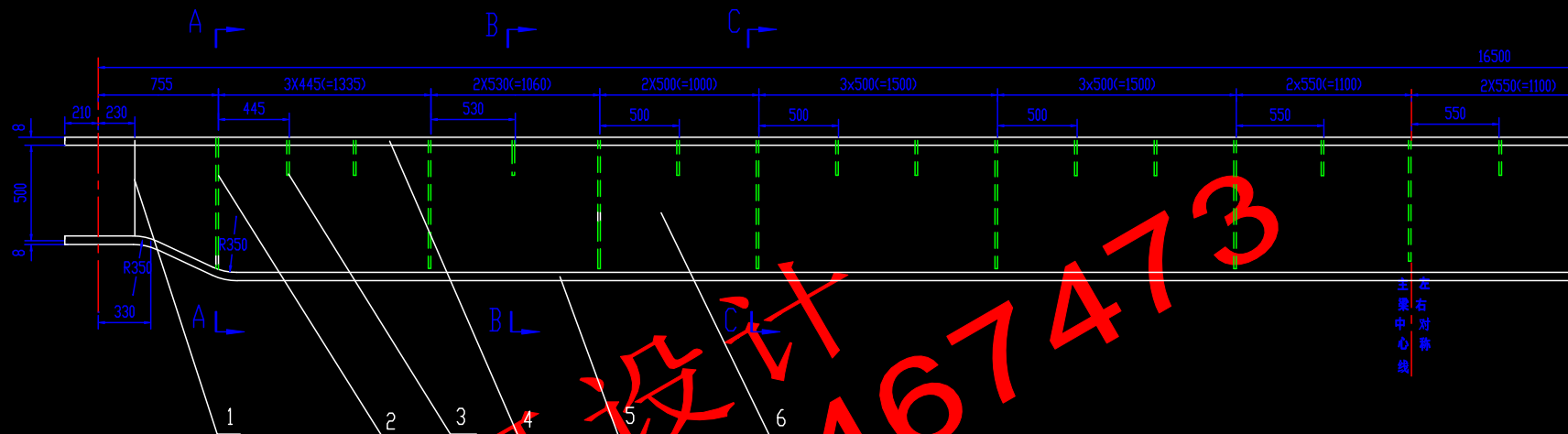
其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求

- 1 调质处理，硬度为200-250HBS。
- 2 未注圆角半径为R=2.5mm，未注倒角为2X45。

							45			河南理工大学 万方科技学院	
										大车车轮轴	
标记	处数	分区	文件名	签字	日期		阶段标记	重量	比例	A3	
设计	郑子亮		标准						1:2		
制图			审定								
审核											
工艺			批准								

主梁3



6		主梁	Q235	1			
5		下盖板	Q235	1			
4		上盖板	Q235	1			
3		小筋板	Q235	18			
2		大筋板	Q235	10			
1		腹板	Q235	2			
序号	代号	名称	材料	数量	重量	备注	
				Q235		河南理工大学 万方科技学院 主梁	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	主梁 ZL-3	
设计	陈子亮		标准化				
制图							
审核							
工艺							
					阶段标记	重量	比例
							1:20