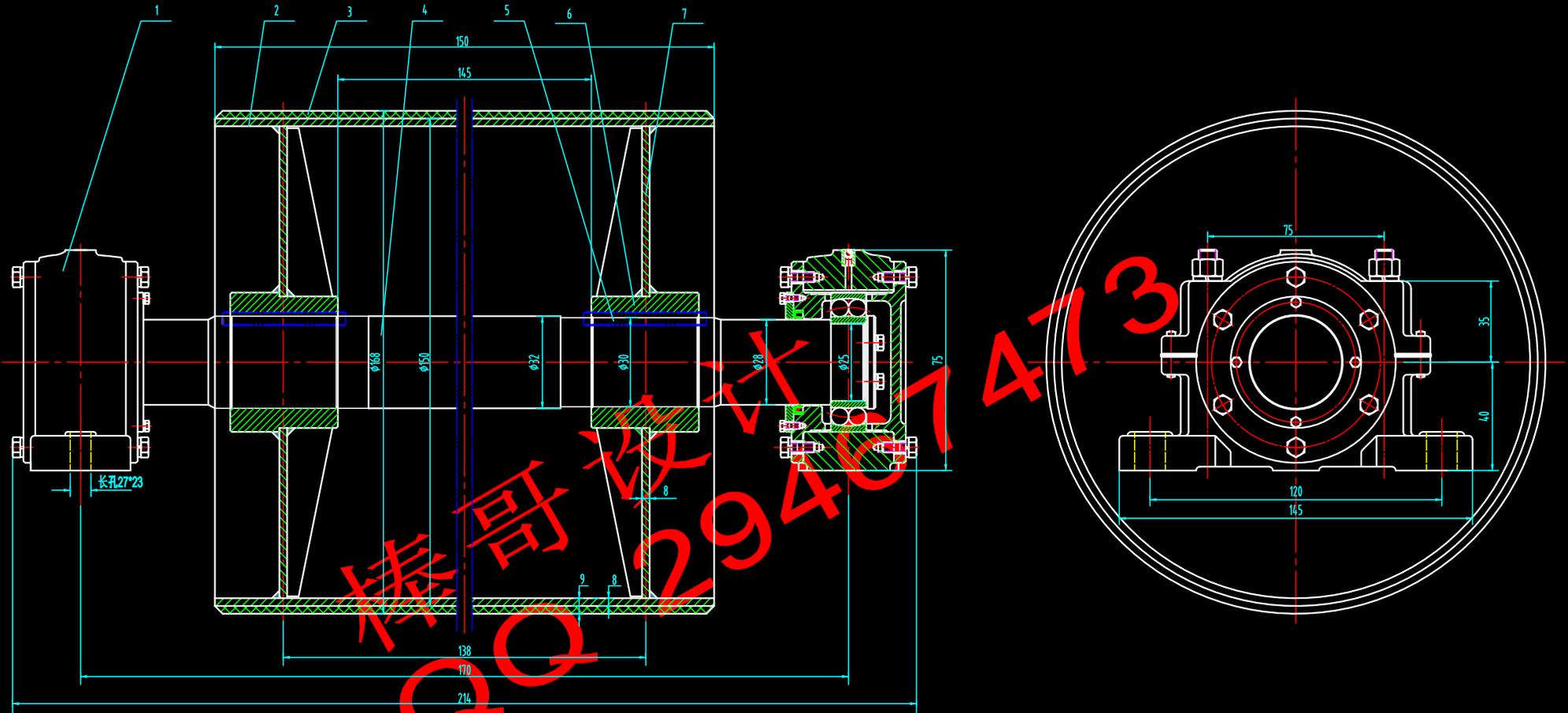


A1-皮带轮

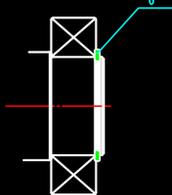


技术要求

滚筒装配后径向跳动量不得大于2毫米

说明

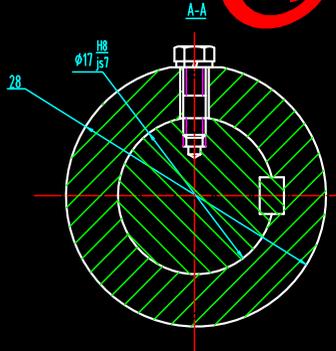
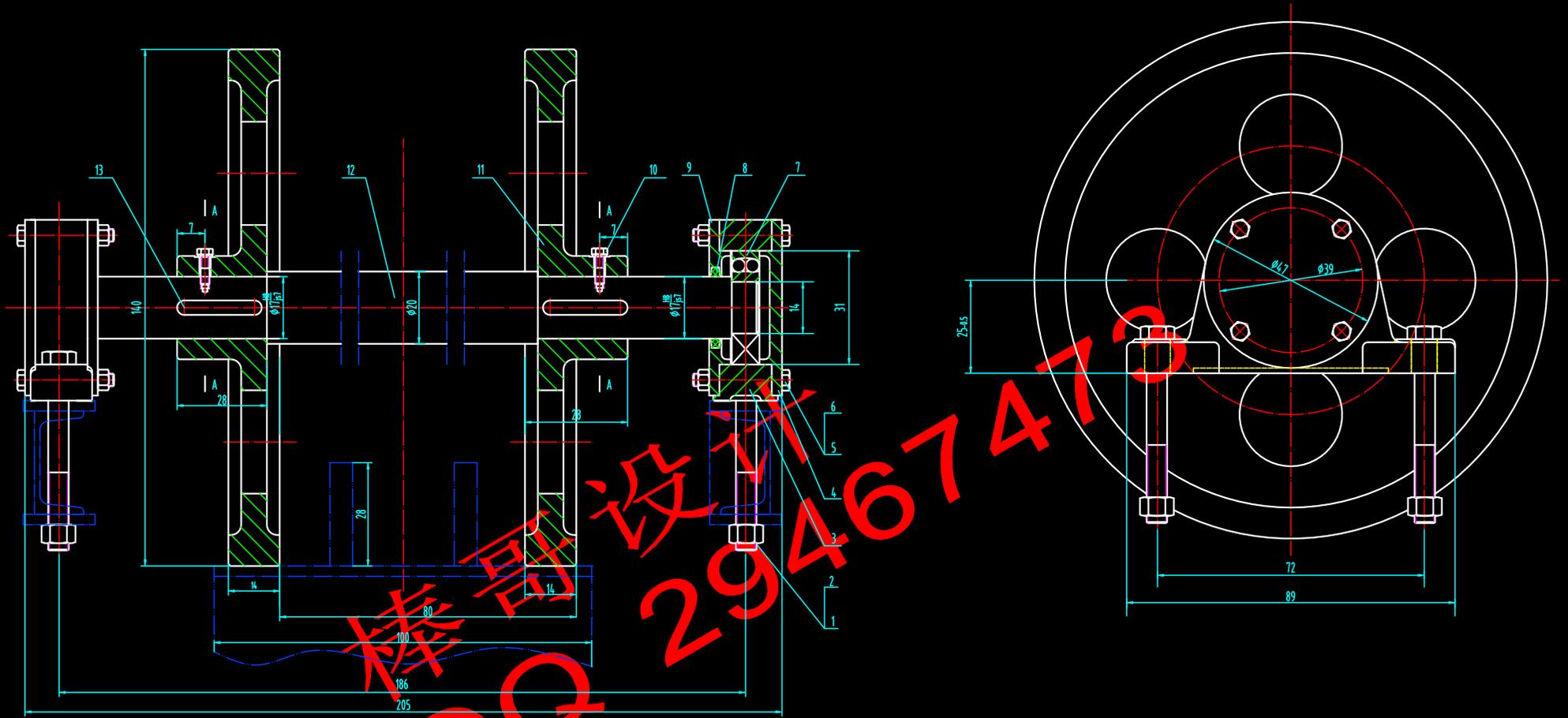
轴承用弹性挡圈固定



8	GB894.1-86	轴用弹性挡圈	2	65Mn	0.01	0.02		
7	3B2.4	套圈	2	Q235A	12.3	24.6		
6	3B2.3	套圈	2	Q235A	22.5	4.5		
5	GB1096-79	键	1	45#	0.32	0.32		
4	3B2.2	套圈	1	45#	67.6	67.6		
3		橡胶层	1	橡胶	16.6	16.6		
2	3B2.1	套圈	1	Q235A	106	106		
1	11Z.80	滚动轴承	2		35.5	71	通用	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	材料	重量	备注
设计	审核	分区	工艺	材料	重量	材料	重量	备注
审核	工艺	材料	重量	材料	重量	材料	重量	备注
工艺	材料	重量	材料	重量	材料	重量	备注	

改向滚筒

A1-压带轮装置



技术要求

轴颈和轴套配合处涂防锈油。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
13	GB1096-1979	销 A8x18	2	45	0.1	0.2
12	DJ1F1-4	轴	1	45		
11	DJ1F1-3	压带轮	2	HT200	19.4	38.8
10	GB/T85-1988	开槽圆柱销 M8x25	2	33H		
9	DJ1F1-2	轴套	2	Q235-A	1.4	2.8
8		轴套 $\phi 20/17$ $h=8$	2	洋轴钢		
7	GB/T201-1994	球心轴套 1310	2	碳钢	1.2	2.4
6	GB/T41-2000	螺母 M8	8	4.5级		
5	GB/T5780-2000	螺栓 M8x60	8	4.8级		
4	DJ1F1-1	衬套	2	Q235-A	1.9	3.8
3	DJ1K1-13	轴套	2	HT200	8.5	17 轴衬
2	GB/T41-2000	螺母 M12	4	4.5级		
1	GB/T5780-2000	螺栓 M12x80	4	4.8级		

设计	审核	制图	校对	数量	比例	压带轮装置
日期	日期	日期	日期	2:1		

