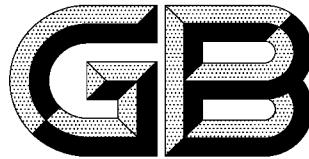


ICS 21.100.10
J 12



中华人民共和国国家标准

GB/T 18331.1—2001
idt ISO 12307-1:1994

滑动轴承 卷制轴套外径的检测

Plain bearings—Checking the outside diameter
for wrapped bushes

2001-02-26发布

2001-09-01实施

国家质量技术监督局发布

前　　言

本标准等同采用 ISO 12307-1:1994《滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分:外径检验》。

本标准在技术内容上与 ISO 7905-1 无差异,只作了一些编辑性修改。

本标准的附录 A 和附录 B 均为提示的附录。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:机械科学研究院、上海交通大学、南通轴瓦厂。

本标准主要起草人:邓跃、李柱国、范家华。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员国)组成的联合组织。国际标准的制定工作是通过 ISO 各技术委员会进行的。每个成员国如对某一个技术委员会所进行的项目感兴趣时,有权参加该委员会的工作。与 ISO 有关的政府和非政府的国际组织,也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化的各个方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,被分发给所有成员国进行投票表决。国际标准的正式出版至少需要 75% 的成员国投票赞成。

国际标准 ISO 12307-1 是由 ISO/TC 123 滑动轴承技术委员会,SC3:质量分析和保证分技术委员会制定的。

ISO 12307 在“滑动轴承 卷制轴套”的总标题下,由下列部分组成:

- 第 1 部分:外径检验
- 第 2 部分:内径检验

ISO 12307 本部分中的附录 A、附录 B 和附录 C 仅作参考。

中华人民共和国国家标准

滑动轴承 卷制轴套外径的检测

GB/T 18331.1—2001
idt ISO 12307-1:1994

Plain bearings—Checking the outside diameter
for wrapped bushes

1 范围

本标准规定了卷制轴套外径的检查并阐明了必要的检测方法和测量设备。

自由状态下的卷制轴套是弹性的,但是在嵌入轴承座孔后,由于轴套的外径和轴承座孔之间的过盈,轴套要最大限度地适应轴承孔的形状。因此,卷制轴套的外径检测只能用专门的测量设备在约束载荷下进行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1800.2—1998 极限与配合 基础 第2部分:公差、偏差和配合的基本规定
(eqv ISO 286-1:1988)

GB/T 1800.3—1998 极限与配合 基础 第3部分:标准公差和基本偏差数值表
(eqv ISO 286-1:1988)

GB/T 3177—1997 光滑工件尺寸的检验

GB/T 12613—1990 滑动轴承 卷制轴套(neq ISO 3547,1976)

GB/T 18330—2001 滑动轴承 薄壁轴瓦和薄壁轴套的壁厚测量(idt ISO 12306:1994)

3 符号和单位

符号和单位见表1。

表1 符号和单位

符 号	说 明	国际单位
a_c	两半检验模之间的距离	mm
B	轴套宽度	mm
$b_{c,1}$	检验模宽度	mm
$b_{c,2}$	定位塞规的宽度($b_{c,2} = b_{c,1} + 5$)	mm
D_o	轴套的外径	mm
$d_{c,1}$	检验模孔的直径	mm
$d_{c,2}$	定位塞规的直径	mm
$d_{c,s,1}$	检验模实际直径	mm