

# 中华人民共和国国家标准

GB 30003-2013

## 磨 尖 丝 牙 刷

Toothbrushes with tapered filament

2013-10-10 发布 2014-12-01 实施

# 中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准 **磨** 尖 丝 牙 刷

GB 30003—2013

\*

中国标准出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

> 网址:www.gb168.cn 服务热线:010-51780168

010-68522006

2013年10月第一版
\*

书号: 155066・1-47671

版权专有 侵权必究

### 前 言

本标准的 5.1、5.2、5.5、6、5.7(表 5 中 1、3、5 项)为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国口腔护理用品标准化技术委员会牙刷分技术委员会(SAC/TC 492/SC 2)归口。

本标准起草单位:慈溪市洁达纳米复合材料有限公司、无锡市兴达尼龙有限公司、北京市轻工产品质量监督检验一站、江苏五爱集团有限公司、扬州明星牙刷有限公司、高露洁三笑有限公司、江苏兴盛刷业有限公司、广东雪洁日化用品有限公司、好来化工(中山)有限公司、宝洁(中国)有限公司、扬州金巴丽刷业有限公司、扬州金霞塑胶有限公司、扬州今晨刷业有限公司、江苏晨洁日化有限公司、两面针(扬州)酒店用品有限公司、狮王日用化工(青岛)有限公司、江苏三笑集团有限公司、广东三椒日化有限公司。

本标准主要起草人:殷新中、李传和、马剑波、杨兆金、张文生、肖清、盛大明、李端翌、顾明、黄怡康、陈兴龙、屠金祥、王金燕、尤松、兰进、刘婧、吴恒友、魏晓英、王昕瑶、王宝勤、林创有。

## 磨尖丝牙刷

#### 1 范围

本标准规定了磨尖丝牙刷的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于成人、儿童手动植毛全部或部分圆锥刷丝的牙刷。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及抽样表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 6682-2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB 19342-2013 牙刷

GB 30002-2013 儿童牙刷

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3. 1

#### 磨尖丝 tapered filament

刷丝尖端呈圆锥形的刷毛。

#### 4 产品分类

按规格尺寸分为成人牙刷、儿童牙刷。

#### 5 要求

#### 5.1 卫生要求

- 5.1.1 刷毛、刷柄、刷头不应脱色。
- 5.1.2 牙刷各部位应清洁,无污物,无异味。
- 5.1.3 销售产品应有包装,包装内外应干净整洁,无污物、开裂。
- 5.1.4 磨尖丝 pH 5.5~8.0。

#### 5.2 安全要求

5.2.1 牙刷头部外形应光滑(特殊工艺除外),无锐边,无毛刺。刷柄尾部形状不应对人体造成伤害。