



中华人民共和国国家标准

GB/T 20255.5—2006

硬质合金化学分析方法 铬量的测定 火焰原子吸收光谱法

Methods for chemical analysis of hardmetals—
Determination of chromium content—
Flame atomic absorption spectrometric method

(ISO 7627/6:1985, Hardmetals—Chemical analysis by
flame atomic absorption spectrometry—
Part 6:Determination of chromium in contents
from 0.01% to 2% (m/m), MOD)

2006-05-08 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
硬质合金化学分析方法
铬量的测定
火焰原子吸收光谱法

GB/T 20255.5—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：(010)51299090、68522006

2006 年 9 月第一版

*

书号：155066 · 1-28070

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68522006

前　　言

GB/T 20255—2006 分为 5 个部分,本部分为第 5 部分。

本部分修改采用 ISO 7627/6:1985《硬质合金——火焰原子吸收光谱法化学分析——第六部分:质量分数为 0.01%~2% 的铬量的测定》,在技术内容上与该国际标准等同,在文本结构上对该国际标准修改,差异见附录 A。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由株洲硬质合金集团有限公司负责起草。

本部分由北京有色金属研究总院起草。

本部分主要起草人:刘英、童坚。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

硬质合金化学分析方法

铬量的测定

火焰原子吸收光谱法

1 范围

本部分规定了火焰原子吸收光谱法对铌、钽、钛、钨、钒的碳化物,上述碳化物与粘结金属的混合物以及硬质合金中(包括除去涂层的涂层硬质合金)铬量的测定方法。

本部分适用于铌、钽、钛、钨、钒的碳化物,上述碳化物与粘结金属的混合物以及硬质合金中铬量的测定。测定范围:0.01%~2%。

2 方法原理

试料用焦硫酸钾、高氯酸溶解,在选定的仪器工作条件下,于原子吸收光谱仪上测定铬量。

3 试剂

3.1 焦硫酸钾。

3.2 高氯酸(ρ 1.54或1.67 g/mL),优级纯。

3.3 氨水(ρ 0.91 g/mL),优级纯。

3.4 柠檬酸铵溶液:溶解100 g柠檬酸于1 500 mL水中,加入400 mL氨水(3.3)。

3.5 过氧化氢(30%),优级纯。

3.6 盐酸(1+1)。

3.7 铬标准贮存溶液:称取2.828 0 g经140℃烘干的重铬酸钾(基准物),置于250 mL烧杯中,加入40 mL水和20 mL盐酸(3.6),盖上表皿,至完全溶解。滴加20 mL过氧化氢(3.5)放置12 h~24 h,至溶液的黄色完全消失,温热(不要煮沸)分解过量的过氧化氢,冷却。将溶液移入1 000 mL聚丙烯容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含1.000 mg铬。

3.8 铬标准溶液:移取10.00 mL铬标准贮存溶液(3.7)于100 mL聚丙烯容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含0.100 0 mg铬。

3.9 基体:与试样组成相似,且不含被测元素或含量极微。

4 仪器

4.1 原子吸收光谱仪:带有一氧化二氮-乙炔火焰燃烧器,附铬空心阴极灯。

在仪器最佳工作条件下,凡能达到下列指标者均可使用:

——特征质量浓度:在与测量溶液的基体相一致的溶液中,铬的特征质量浓度应不大于0.04 μ g/mL;

——精密度:用最高浓度的标准溶液测量10次吸光度,其标准偏差应不超过平均吸光度的1.5%;

用最低浓度的标准溶液(不是“零”浓度标准溶液)测量10次吸光度,其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度的0.5%。

——工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成5段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于0.7。

4.2 石英烧杯:100 mL。