



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16588—1996  
eqv ISO 9982:1991

---

## 工业用多楔带及带轮尺寸 (PH、PJ、PK、PL 和 PM 型)

V-ribbed belts and pulleys for industrial  
applications—Dimensions  
(PH PJ PK PL and PM profiles)

1996-10-28 发布

1997-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 9982:1991《带传动——工业用多楔带及带轮尺寸——PH、PJ、PK、PL 和 PM 型》。对 ISO 9982:1991 未规定的多楔带有效长度极限偏差等效采用国际标准化组织 ISO/TC 41 委员会草案 ISO/CD 9982(1995)《带传动——工业用多楔带及带轮尺寸——PH、PJ、PK、PL 和 PM 型》予以补充。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由青岛橡胶工业研究所归口。

本标准起草单位：青岛橡胶工业研究所、宁波同步带总厂、西北工业大学、哈尔滨工业大学。

本标准主要起草人：齐彬、韩德深、高志明、武聪、陈铁鸣。

## ISO 前 言

ISO(国际标准化组织)是一个由各国标准化机构(ISO 成员团体)组成的世界性联合组织。制定国际标准的工作一般由 ISO 的各技术委员会组织进行。各成员团体如果对已建立技术委员会的某个方面感兴趣,就有权派代表参加该技术委员会组织的会议。一些与 ISO 有联系的国际组织(政府的或非政府的)也参加有关工作。在所有电工标准化事宜上,ISO 都与国际电工委员会(IEC)有着密切合作。

被各技术委员会采纳的国际标准草案都要分发给各成员团体进行表态投票。如果有至少 75% 的成员团体投赞成票,则该草案就可以作为正式的国际标准出版。

国际标准 ISO 9982 是由 ISO/TC 41 技术委员会“带轮与带(包括 V 带)”的 SC 1 分委员会“V 带与 V 带轮”制定的。

# 中华人民共和国国家标准

## 工业用多楔带及带轮尺寸 (PH、PJ、PK、PL 和 PM 型)

GB/T 16588—1996  
eqv ISO 9982:1991

V-ribbed belts and pulleys for industrial  
applications—Dimensions  
(PH PJ PK PL and PM profiles)

### 1 范围

本标准规定了 PH、PJ、PK、PL、PM 型工业用环形多楔带和多楔带轮轮槽的主要尺寸。  
本标准适用于 PH、PJ、PK、PL、PM 型工业用环形多楔带和多楔带轮。  
PK 型多楔带主要用于汽车内燃机辅助设备的传动,ISO 9981 对该带作了规定。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1031—95 表面粗糙度参数及数值(eqv ISO 468:1982)

GB/T 1958—80 形状和位置公差检测规定

GB/T 11357—89 带轮的材质、表面粗糙度及平衡(eqv ISO 254:1981)

ISO 8370-2:1993 带传动——节面位置测定动态试验——第二部分:多楔带

ISO 9981:1990 带传动——汽车用多楔带及带轮尺寸(PK 型)

### 3 带

#### 3.1 尺寸

##### 3.1.1 截面尺寸

多楔带的截面尺寸如图 1 及表 1 所示。

表 1 带的截面尺寸

mm

| 型 号                | PH   | PJ   | PK   | PL  | PM   |
|--------------------|------|------|------|-----|------|
| 楔距 $P_b$           | 1.6  | 2.34 | 3.56 | 4.7 | 9.4  |
| 楔顶圆弧半径 $r_b$ , 最小值 | 0.3  | 0.4  | 0.5  | 0.4 | 0.75 |
| 槽底圆弧半径 $r_c$ , 最大值 | 0.15 | 0.2  | 0.25 | 0.4 | 0.75 |
| 带高 $h$ , 近似值       | 3    | 4    | 6    | 10  | 17   |

注: 楔距与带高的值仅为参考尺寸, 楔距累积误差是一个重要参数, 但受带的工作张力和抗拉体弹性模量的影响