

ICS 77.140.60
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 20934—2016
代替 GB/T 20934—2007

钢 拉 杆

Steel tie rod

2016-08-29 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 订货内容	2
5 级别与型式	2
6 结构与型号	3
7 尺寸、外形及允许偏差	8
8 技术要求	8
9 试验方法	11
10 检验规则	12
11 包装、标志及质量证明书	13
12 运输和贮存	13
附录 A (资料性附录) 钢拉杆杆体及组件的选材	14
附录 B (资料性附录) 钢拉杆施工注意事项	15

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 20934—2007《钢拉杆》，与 GB/T 20934—2007 相比，主要变化如下：

- 增加了组件和铰的术语；
- 增加了 GLG750、GLG850、GLG1100 三种强度级别及相应的力学性能；
- 增加了质量等级；
- 增加了不锈钢钢拉杆及相关要求；
- 增加了 D3 型、ZL 型钢拉杆；
- 增加了 U 型接头、O 型接头材料要求；
- 调整了单根杆体长度允许偏差尺寸；
- 调整了钢拉杆表面防护处理的要求。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：巨力索具股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、广东坚宜佳五金制品有限公司。

本标准主要起草人：张虹、张成学、刘宝石、尚景朕、苑军锋、王玉婕、王桂臣、厉敏、于彬。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 20934—2007。

钢 拉 杆

1 范围

本标准规定了钢拉杆的术语和定义、订货内容、级别与型式及表示方法、结构与型号、尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书、运输和贮存。

本标准适用于土木工程结构用钢拉杆。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 197—2003 普通螺纹公差
- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 702 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 4162—2008 锻轧钢棒超声检测方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 5796.4—2005 梯形螺纹 第4部分:公差
- GB/T 6402—2008 钢锻件超声检测方法
- GB/T 6967 工程结构用中、高强度不锈钢铸件
- GB/T 7233.2—2010 铸钢件 超声检测 第2部分:高承压铸钢件
- GB/T 8162 结构用无缝钢管
- GB/T 9443—2007 铸钢件渗透检测
- GB/T 9444—2007 铸钢件磁粉检测
- GB/T 11345—2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB 50017 钢结构设计规范
- GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范
- JB/T 4730.5—2005 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测