



# 中华人民共和国物流行业标准

WB/T 1074—2018

---

## 重力式货架

Gravity racking

2018-07-16 发布

2018-08-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类与标记 .....	2
5 材料 .....	2
6 要求 .....	3
7 试验方法 .....	6
8 检验规则 .....	9
9 标志、包装、运输和贮存 .....	9

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国物流与采购联合会提出。

本标准由全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)、全国物流仓储设备标准化技术委员会(SAC/TC 499)归口。

本标准起草单位:南京音飞储存设备(集团)股份有限公司、江苏六维智能物流装备股份有限公司、厦门鹏远仓储设备制造有限公司、广东顺力智能物流装备股份有限公司、南京市产品质量监督检验院、广东海力储存设备股份有限公司、江苏诺德物流设备制造有限公司、湖北物资流通技术研究所、世仓智能仓储设备(上海)股份有限公司、中国物流与采购联合会物流装备专业委员会、南京音飞货架有限公司。

本标准主要起草人:金跃跃、王宇华、杜力、徐正林、盛林、郭跃忠、王锋、杜斌、王士祥、包铭、张卫国、杨德维、苏坤学、肖骏、马增荣、向晓炜、樊锐、朱小虎。

# 重力式货架

## 1 范围

本标准规定了重力式货架的分类与标记、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于密集型存储货物单元,工作特点是货物单元依靠自身重力在货架辊道上滑行,由入货端滑向出货端,货物存取方式为先入先出的重力式货架(以下简称货架)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 700—2006 碳素结构钢

GB/T 1591—2008 低合金高强度结构钢

GB/T 6725 冷弯型钢通用技术要求

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 30675—2014 阁楼式货架

GB 50017—2017 钢结构设计规范

JB/T 7012—2008 辊子输送机

WB/T 1042 货架术语

WB/T 1043—2012 货架分类及代号

## 3 术语和定义

WB/T 1042 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### **辊筒 roller**

用以承载托盘,并在托盘自身重力作用下滚动的部件,有无动力辊筒和阻尼辊筒。

### 3.2

#### **导向板 director plate**

在货架入货口端引导叉车定位存放托盘作用的导向装置。

### 3.3

#### **分离器 separator**

同一个通道内将出货口第一个货物与后一个货物强制隔离,且当出货口的第一个货物取走后,后一个货物才可移动至出货口的联动机构。

### 3.4

#### **单通道 single channel**

单个货格内仅存放一列货物的导轨通道。