



中华人民共和国国家标准

GB/T 11352—2009
代替 GB/T 11352—1989

一般工程用铸造碳钢件

Carbon steel castings for general engineering purpose

(ISO 3755:1991, Cast carbon steels for general engineering purposes,
ISO 4990:2003, Steel castings—General technical delivery requirements, MOD)

2009-03-05 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 3755:1991《一般工程用铸钢》和 ISO 4990:2003《铸钢件通用交货技术条件》。

本标准将 ISO 3755:1991 和 ISO 4990:2003 两个标准合并后修改采用,在主要技术内容上存在如下差异:

——在结构上作了较大的编辑性修改,修改了 ISO 3755:1991 的第 7 章,删除了 ISO 4990:2003 中表 1 化学成分的允许偏差和表 2 替代材料表。

——修改了 ISO 4990:2003 附录 B 中的力学性能试块规格、取样位置和尺寸。

为了方便比较,在附录 C 中列出了本标准条款和国际标准条款的对照表。

本标准代替 GB/T 11352—1989《一般工程用铸造碳钢件》。本标准与 GB/T 11352—1989 相比,主要技术内容修订如下:

——增加了化学成分光谱分析方法;

——降低了各牌号中 S、P 控制量;

——附铸的力学性能试块与单铸试块并列供选用。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 均为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:广东省韶铸集团有限公司。

本标准参加起草单位:上海重型机器厂有限公司、沈阳铸造研究所。

本标准主要起草人:刘启平、俞正江、于波、孙树清、叶建军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 11352—1989。

一般工程用铸造碳钢件

1 范围

本标准规定了一般工程用铸造碳钢件的牌号、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮运等。本标准适用于一般工程用铸造碳钢件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(GB/T 229—2007,ISO 148-1:2006,MOD)
- GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2002,eqv ISO 6506-1:1999)
- GB/T 231.2 金属布氏硬度试验 第2部分:硬度计的检验与校准(GB/T 231.2—2002,ISO 6506-2:1999,MOD)
- GB/T 231.3 金属布氏硬度试验 第3部分:标准硬度块的标定(GB/T 231.3—2002,ISO 6506-3:1999,MOD)
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 5613 铸钢牌号表示方法
- GB/T 5677 铸钢件射线照相检测(GB/T 5677—2007,ISO 4993:1987,IDT)
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量(GB/T 6414—1999,eqv ISO 8062:1994)
- GB/T 7233 铸钢件超声探伤及质量评级方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9443 铸钢件渗透检测(GB/T 9443—2007,ISO 4987:1992,IDT)
- GB/T 9444 铸钢件磁粉检测(GB/T 9444—2007,ISO 4986:1992,IDT)
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法
- GB/T 16923 钢件的正火与退火
- GB/T 16924 钢件的淬火与回火

3 牌号

按 GB/T 5613 的规定一般工程用铸造碳钢件(以下简称铸件)牌号分为:ZG 200-400、ZG 230-450、ZG 270-500、ZG 310-570、ZG 340-640。

4 技术要求

4.1 制造

除另有规定外,熔炼方法和铸造方法由供方决定。