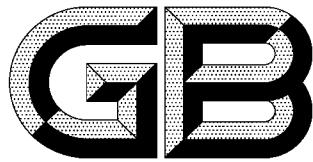


ICS 59.100.10
Q 36



中华人民共和国国家标准

GB/T 18370—2001

玻璃纤维无捻粗纱布

Glass fibre woven roving

2001-05-11发布

2001-12-01实施

中华人民共和国发布
国家质量监督检验检疫总局

前　　言

本标准的制定是在中华人民共和国建材行业标准JC/T 281—1994《无碱玻璃纤维无捻粗纱布》和JC/T 576—1994《中碱玻璃纤维无捻粗纱布》的基础上,参考了JIS R 3417—1995《玻璃纤维无捻粗纱布》、BS 3749—1991《用作聚酯和环氧树脂系统增强材料的E玻璃纤维无捻粗纱织物》而制定的。

与JC/T 281—1994和JC/T 576—1994标准相比,本标准技术内容主要有以下变动:

——因为标准的合并,重新确定了本标准名称;

——产品标记中采用以单位面积质量取代厚度进行表示;

——根据产业的技术进步,对产品提出了比原标准更高的要求,例如含水率、单位面积质量、拉伸断裂强力、外观质量等指标的要求比原标准有所提高,取消了分等规定等。

自本标准实施之日起,JC/T 281—1994和JC/T 576—1994同时作废。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本标准参加起草单位:浙江省嘉善县玻璃纤维织布厂、巨石集团有限公司、天马集团公司。

本标准主要起草人:高旭东、葛敦世、陈尚、王玉梅、鲁晓朝、师卓、曾月琴、翁志明。

中华人民共和国国家标准

玻璃纤维无捻粗纱布

GB/T 18370—2001

Glass fibre woven roving

1 范围

本标准规定了玻璃纤维无捻粗纱布的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以无碱或中碱玻璃纤维为原料,经织造而成的机织物,主要用于增强塑料。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 191—2000 包装贮运图示标志

GB/T 1449—1983 玻璃纤维增强塑料弯曲性能试验方法

GB/T 1549—1994 钠钙硅铝硼玻璃化学分析方法

GB/T 4202—2001 玻璃纤维产品代号

GB/T 7689.2—2001 增强材料 机织物试验方法 第2部分:经、纬密度的测定(idt ISO 4602:1997)

GB/T 7689.3—2001 增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定(idt ISO 5025:1997)

GB/T 7689.5—2001 增强材料 机织物试验方法 第5部分:(玻璃纤维)拉伸断裂强力和断裂伸长率的测定(idt ISO 4606:1995)

GB/T 8237—1987 玻璃纤维增强塑料(玻璃钢)用液体不饱和聚酯树脂

GB/T 9914.1—2001 增强制品试验方法 第1部分:含水率的测定(idt ISO 3344:1997)

GB/T 9914.2—2001 增强制品试验方法 第2部分:(玻璃纤维)可燃物含量的测定(eqv ISO 1887:1995)

GB/T 9914.3—2001 增强制品试验方法 第3部分:单位面积质量的测定(idt ISO 3374:2000)

GB/T 18374—2001 增强材料术语及定义

3 定义

本标准涉及的术语及定义,按 GB/T 18374 的规定。

4 产品分类

4.1 分类

产品按玻璃种类分为无碱玻璃纤维无捻粗纱布(EWR)和中碱玻璃纤维无捻粗纱布(CWR)两类。

4.2 产品标记

产品标记由产品名称、产品代号和本标准号三部分组成。

产品名称应标明无碱玻璃纤维无捻粗纱布或中碱玻璃纤维无捻粗纱布。

产品代号应符合 GB/T 4202 的规定。