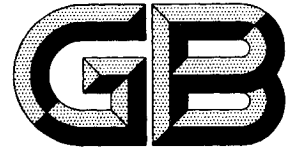


ICS 29.035.99
K 15



中华人民共和国国家标准

GB/T 5022—1998
eqv IEC 371-3-3:1983

电热设备用云母板

Specification for rigid mica materials for heating equipment

1998-12-21 发布

1999-10-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	I
IEC 前言	II
1 范围	1
2 引用标准	1
3 产品分类	1
4 要求	1
5 试验方法	2
6 检验规则	3
7 标志、包装、运输、贮存	3

前 言

本标准等效 IEC 出版物 371-3-3(1983 第一版)《云母绝缘材料规范 第 3 部分:单项材料规范 第 3 篇:加热设备用硬质云母材料规范》,对 GB/T 5022—1985《电热设备用云母板》进行修订。

IEC 371-3-3:1983 中按产品所用云母基材和胶粘剂种类的不同,将产品分为六种类型。鉴于目前国内产品仅有以白云母纸、有机硅树脂胶粘漆生产制造的电热设备用云母板和以金云母纸、有机硅树脂胶粘漆生产制造的电热设备用云母板两个品种的实际情况,故在本次标准修订中,列出与 IEC 371-3-3:1983 标准中 HP5 类型产品相对应的两个品种,其产品型号按 JB/T 2197—1996《电气绝缘材料产品分类、命名及型号编制方法》编制如下:

HP5(5660-1) 以白云母纸为基材、以有机硅树脂胶粘漆加工制造

HP5(5660-3) 以金云母纸为基材、以有机硅树脂胶粘漆加工制造

此外,还根据国内产品的实际水平将密度指标值从 IEC 371-3-3:1983 标准中规定的(1.6~2.1) g/cm³调整为(1.6~2.45) g/cm³。其他各指标项目的指标值均与 IEC 371-3-3:1983 标准中的规定协调一致。

根据“机械工业标准文本采用国际标准和国外先进标准的若干规定”的原则,本次标准修订力求与国际标准一一对应且相协调一致,取消了原 GB/T 5022—1985 标准中的“起层率”、“体积电阻率”、“高温绝缘电阻”和“加热减量”等四个指标项目。

本标准 1985 年 3 月首次发布,1998 年 12 月第一次修订。

本标准从 1999 年 10 月 01 日起实施。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 5022—1985。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:上海电机(集团)有限公司云母绝缘材料厂。

本标准参加单位:嘉兴绝缘材料厂、衡阳绝缘材料总厂。

本标准主要起草人:李元章。

本标准委托全国绝缘材料标准化技术委员会负责解释。

IEC 前言

1) IEC 关于技术问题的正式决议或协议,是由对这些技术问题特别关切的各国家委员会代表组成的技术委员会制定的,对其中所研究的问题,尽可能地表达国际上的一致意见。

2) 这些决议或协议以推荐形式供国际上使用并在这个意义上为各国家委员会所接受。

3) 为了促进国际统一,IEC 希望各国家委员会在其国家条件允许范围内,应该采用 IEC 推荐标准的文本作为其国家标准。IEC 推荐标准与相应国家标准之间的任何差异,应尽可能在相应国家标准中明确地指出。

4) IEC 从未制定过任何表明获得其认可的标志程序,也不对任何声称某一项设备是符合 IEC 推荐标准中的设备一事负责。

本标准是由 IEC 第 15 技术委员会“绝缘材料”的 15C 分技术委员会“规范”制定。

本标准最初草案曾于 1980 年马德里会议上讨论过。根据本次会议讨论结果,于 1981 年 5 月按六月法则把草案 15C(中办)135 号文件提交各国家委员会批准。

下列国家的国家委员会明确地投票赞成予以发布:

阿根廷	以色列
奥地利	意大利
比利时	日本
加拿大	挪威
捷克斯洛伐克	波兰
丹麦	罗马尼亚
埃及	西班牙
芬兰	瑞士
民主德国	苏联
联邦德国	南斯拉夫
爱尔兰	

在本标准中引用的其他 IEC 出版物:

IEC 出版物 371-2《云母绝缘材料规范 第 2 部分:试验方法》。

中华人民共和国国家标准

GB/T 5022—1998
eqv IEC 371-3-3:1983

电热设备用云母板

代替 GB/T 5022—1985

Specification for rigid mica materials for heating equipment

1 范围

本标准规定了电热设备用云母板的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以云母纸为基材,以合适的胶粘剂粘合而成的硬质云母板。胶粘剂在应用过程中可能会全部逸出,而成为一种需要支撑的材料;也可能全部或部分地保留下来,而成为一种自支撑的材料,在此情况下,胶粘剂必须能耐受运行工作的温度。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5019—1985 电气绝缘云母制品 试验方法(neq IEC 371-2:1973)

GB/T 5020—1985 电气绝缘云母制品 定义和一般要求(neq IEC 371-1:1980)

3 产品分类

本标准根据产品所用云母基材种类的不同划分产品型号。产品型号见表1。

表1

产品型号	云母基材	胶粘剂
HP5(5660-1)	白云母纸	有机硅树脂胶粘漆
HP5(5660-3)	金云母纸	

4 要求

4.1 外观

电热设备用云母板应边缘整齐、胶粘剂分布均匀,不允许有外来杂质和分层的现象。

4.2 尺寸

4.2.1 厚度

标称厚度及允许偏差见表2。

表2

mm

标称厚度	允许偏差	
	中值与标称厚度的偏差	个别值与标称厚度的偏差
0.20	±0.04	±0.05
0.30	±0.04	±0.05
0.40	±0.04	±0.06