

ICS 67.260  
X 99  
备案号:25140—2008



# 中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10494—2008

---

## 畜禽屠宰加工设备 猪胴体劈半锯

Meat and poultry processing equipment—  
Pigs carcass splitting saw

2008-09-27 发布

2009-03-01 实施

---

中华人民共和国商务部 发布

## 前 言

本标准由中华人民共和国商务部提出并归口。

本标准由商务部屠宰技术鉴定中心、青岛建华食品机械制造有限公司负责起草。

本标准主要起草人：郗文来、杨华建、张新玲、胡新颖。

# 畜禽屠宰加工设备 猪胴体劈半锯

## 1 范围

本标准规定了用于猪屠宰过程的劈半锯的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输。

本标准适用于采用带锯条对猪胴体沿脊椎锯开的手持设备。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热镀锌层技术要求及试验方法

GB 16798 食品机械安全卫生

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**锯路损耗 meat loss along sawing path**

劈半中产成的骨、肉损耗重量。

## 4 型式和基本参数

### 4.1 型式

手持带式劈半锯。

### 4.2 基本参数

应符合表1的规定。

表1 手持带式劈半锯基本参数

项目	单位	数值	项目	单位	数值
额定功率	kW	≤2.2	锯切速度	m/min	≥900
两锯轮平行误差	mm	≤0.05	锯路骨肉损耗	g/头	160~200

## 5 技术要求

### 5.1 原材料、外购件、外协件

应有供货单位的检验合格证或质量保证书，或由制造厂检验，合格后方可使用。