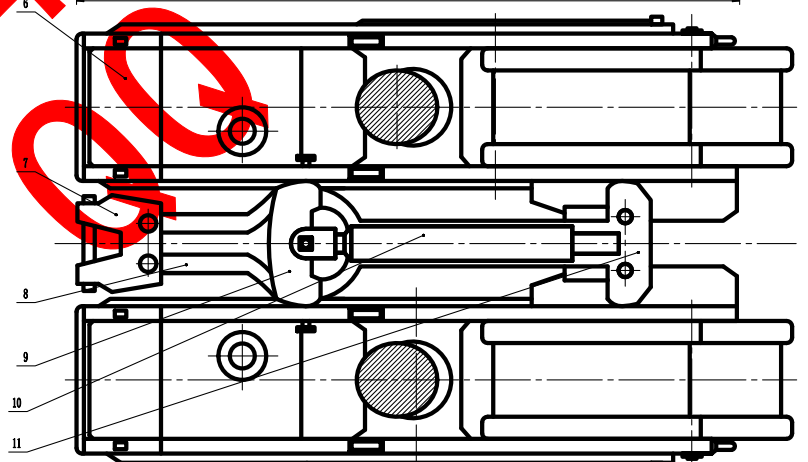
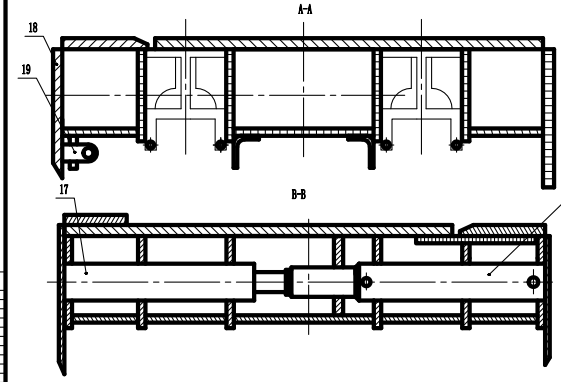
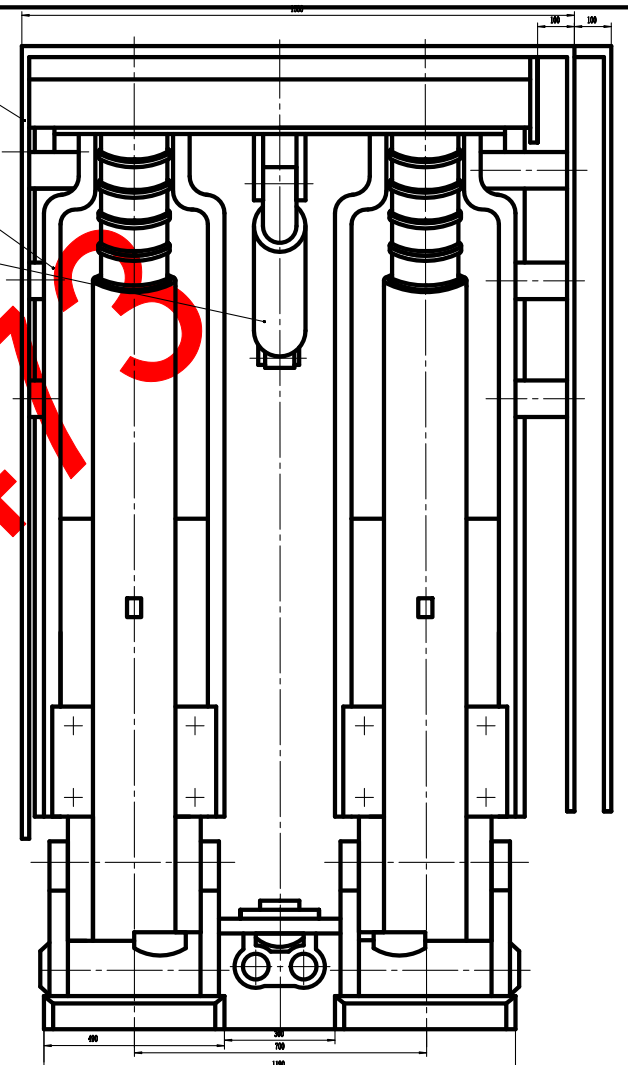
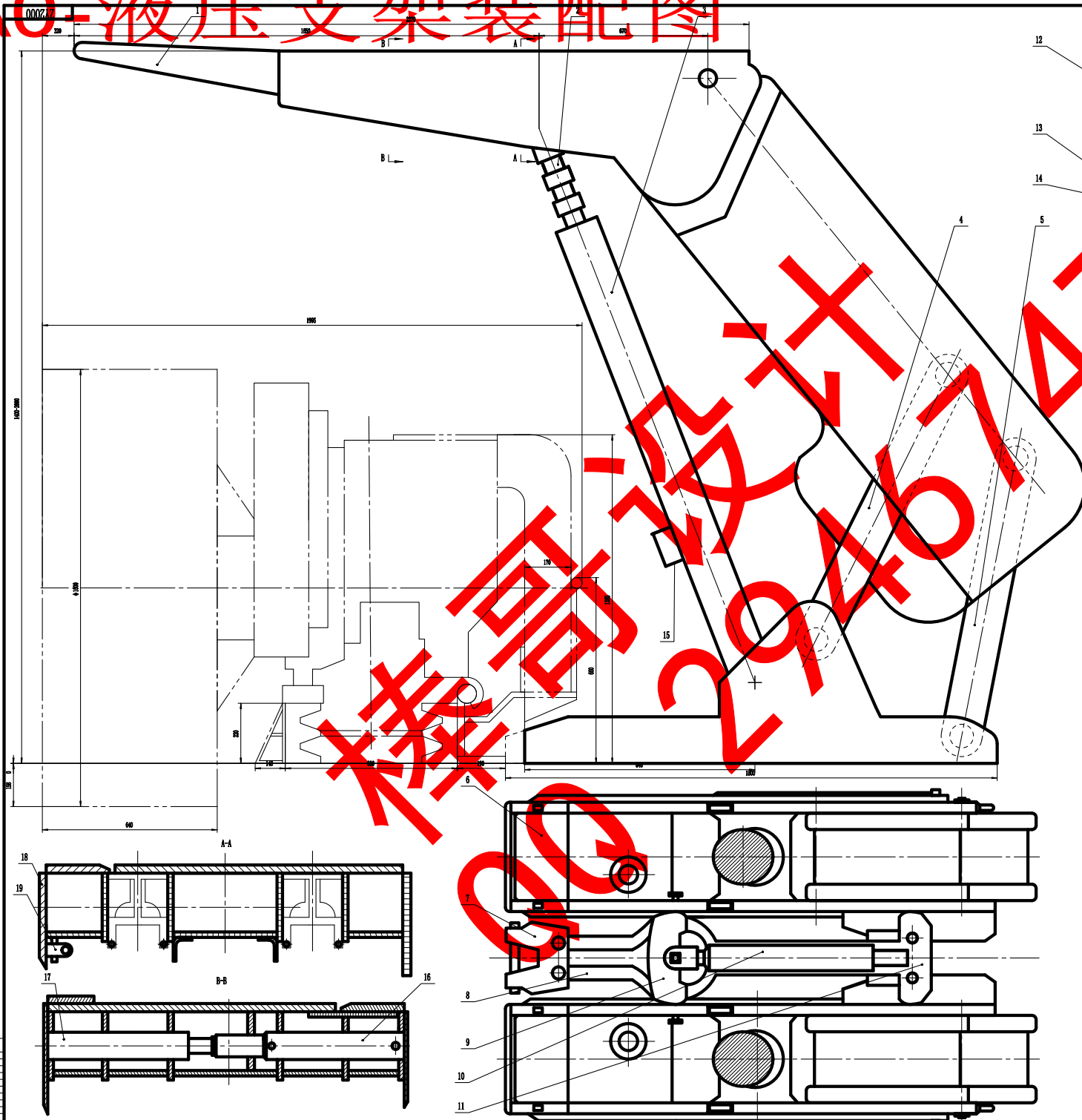


A0-液压支架装配图



技术要求

1. 支架出厂前须经检验合格后方可出厂。
2. 支架运输过程中应防止碰撞及变形。

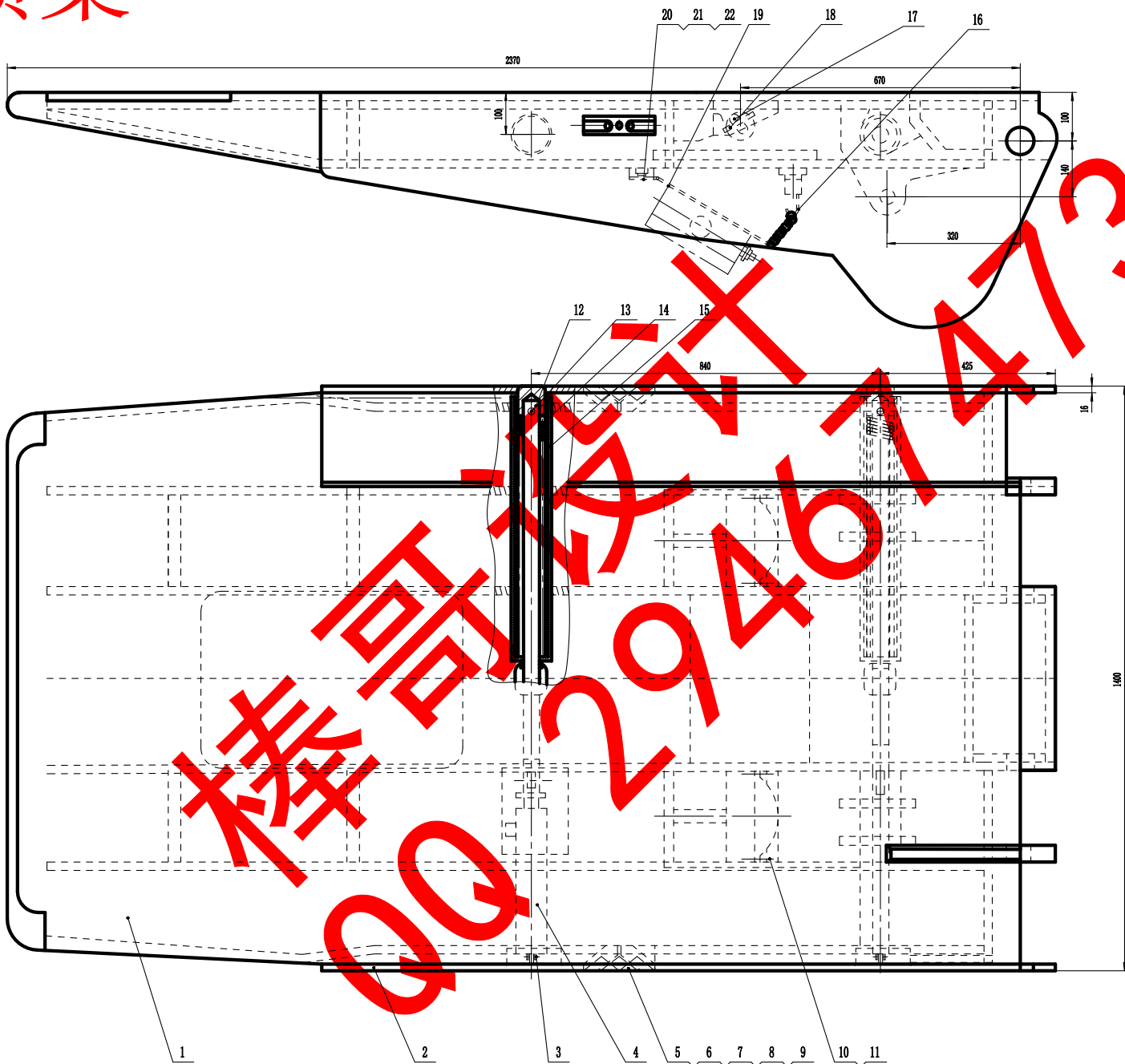
技术要求

1. 支架出厂前须经检验合格后方可出厂。
2. 支架运输过程中应防止碰撞及变形。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
13	ZY2000-10	管接头	4	40Cr		
14	ZY2000-18	密封保护罩	2	16Mn钢板		
15	ZY2000-17	密封罩	2	16Mn钢板		
16	ZY2000-16	密封罩衬套	2	16Mn钢板		
17	ZY2000-15	密封罩	1	16Mn钢板		
18	ZY2000-14	密封罩衬套	1	16Mn钢板		
19	ZY2000-13	密封罩	1	16Mn钢板		
20	ZY2000-12	密封罩衬套	4	16Mn钢板		
21	ZY2000-11	密封罩	1	40Cr		
22	ZY2000-10	密封罩衬套	1	40Cr		
23	ZY2000-09	密封罩	1	40Cr		
24	ZY2000-08	密封罩衬套	1	40Cr		
25	ZY2000-07	密封罩	1	40Cr		
26	ZY2000-06	密封罩衬套	1	16Mn钢板		
27	ZY2000-05	密封罩	1	16Mn钢板		
28	ZY2000-04	密封罩衬套	1	16Mn钢板		
29	ZY2000-03	密封罩	2	16Mn钢板		
30	ZY2000-02-02	密封罩衬套	1	40Cr		
31	ZY2000-01	密封罩	1	16Mn钢板		

A1 顶梁

10-0007a7



技术文件号: 29461413
 QQ: 29461413

图号	10-0007a7
图名	顶梁
比例	1:2
日期	
设计	
审核	
制图	

技术要求

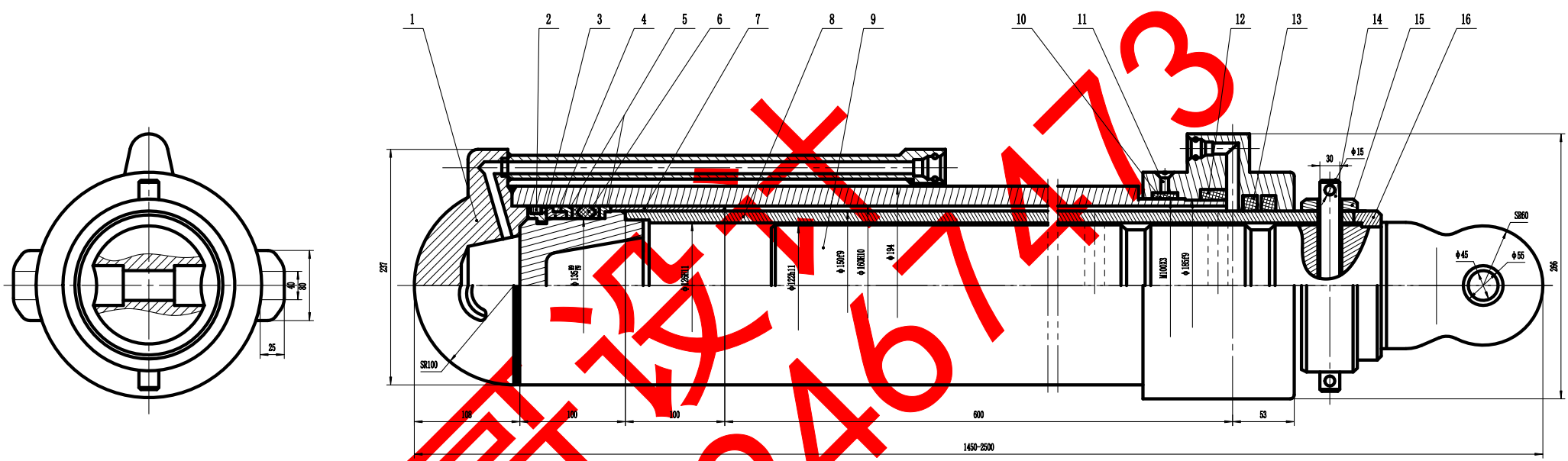
1. 焊缝抗拉强度不低于490MPa;
2. 焊缝质量和外观按MT312液压支架通用技术条件进行;
3. 油漆应符合QJ/ZZMO059《产品油漆标准》的规定;

序号	代号	名称	数量	材料	单位	总计	备注
22	ZY2000-01-22	侧槽	1	20#钢			
21	ZY2000-01-21	螺钉	1	20#钢			
20	ZY2000-01-20	弹簧垫圈	1	65Mn			
19	ZY2000-01-19	灯架	1	组件			
18	ZY2000-01-18	销	1	20#钢			
17	ZY2000-01-17	销	1	20#钢			
16	ZY2000-01-16	销套筒	1	70Mn			
15	ZY2000-01-15	导向臂	2	45#钢			
14	ZY2000-01-14	弹簧	2	60SiMn			
13	ZY2000-01-13	螺钉	2	20#钢			
12	ZY2000-01-12	导向杆	2	45#钢			
11	ZY2000-01-11	销	4	20#钢			
10	ZY2000-01-10	弹簧销	4	45#钢			
9	ZY2000-01-09	连接卡组件	2	组件			
8	ZY2000-01-08	连接卡组件	2	组件			
7	ZY2000-01-07	喷嘴	2	耐磨塑料			
6	ZY2000-01-06	销套螺钉	2	20#钢			
5	ZY2000-01-05	密封	2	橡胶组件			
4	ZY2000-01-04	侧轴千斤顶	2	焊接组合件			
3	ZY2000-01-03	销	2	20#钢			
2	ZY2000-01-02	顶梁侧护板	2	16Mn钢板			
1	ZY2000-01-01	顶梁	1	焊接组合件			

序号		代号	名称	数量	材料	单位	总计	备注
			顶梁					
							河南理工大学	
							1:2	
							ZY2000-01	

A1 立柱

80-000737Z



技术要求

1. 组装出厂性能和外观检验按MT313-92液压支架立柱技术条件进行;
2. 组装检验合格后按“架体、立柱及千斤顶涂漆要求”涂漆,表面涂桔红色;
3. 以单产品出厂时,需采取防锈、防冻、防尖措施,两进液口加塑料堵。

技术特征

1. 缸径 160 mm
- 柱径 150 mm
- 行程 600 mm
3. 机械加长杆长 750mm
4. 工作阻力 980 KN
5. 初撑力 650 KN
6. 降架力 77 KN

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
16	ZY2000-03-16	卡环	1	40Cr			
15	ZY2000-03-15	连接环	1	40Cr			
14	GB/T119-18000200	销子	1	45钢			
13	HL1601160113	黄芳密封圈	2	橡胶组合件			
12	ZY2000-03-12	O形密封圈	1	橡胶P229			
11	GB/T819-2M10X16	拆装螺钉	1	20钢			
10	ZY2000-03-10	压紧帽	1	橡胶			
9	ZY2000-03-9	机械加长杆	1	45钢			
8	ZY2000-03-8	活塞	1	ZTS10n			
7	ZY2000-03-7	距离套	1	40Cr			
6	GI60135356	黄芳密封圈	1	橡胶组合件			
5	LW160112-SX12	活塞导向环	2	聚甲醛			
4	ZY2000-03-04	内卡键	1	40Cr			
3	ZY2000-03-03	外卡键	1	40Cr			
2	K16013X16	卡箍	1	聚甲醛			
1	ZY2000-03-01	缸体	1	超硬件			

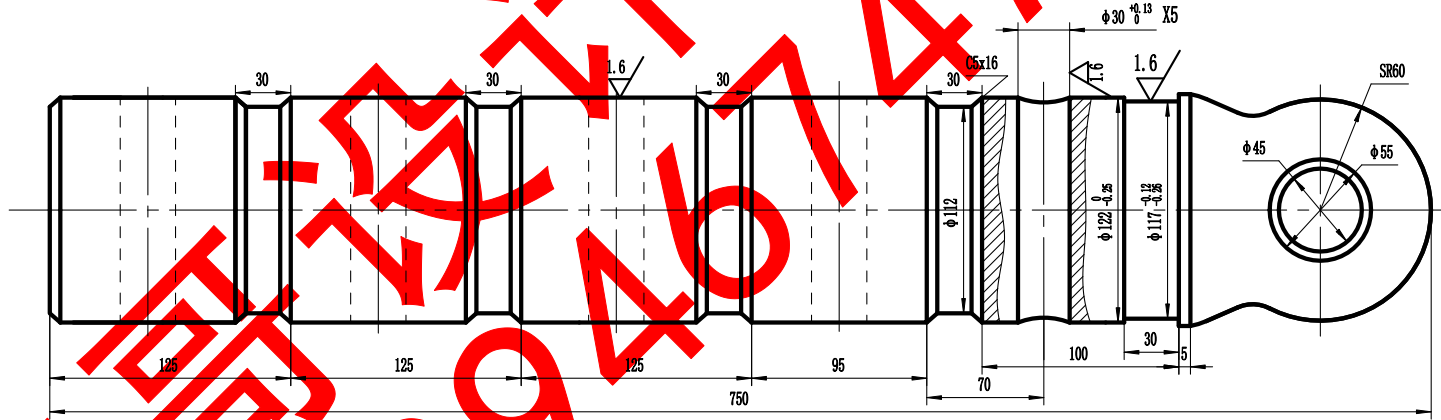
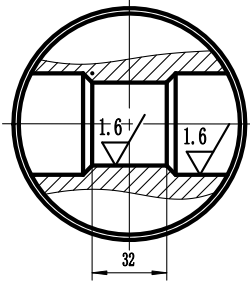
立柱				河南理工大学	
设计				1:2	
共 1 套				ZY2000-03	

审核	
设计	
制图	
日期	
姓名	
专业	
班级	
学号	

A2-机械加长杆

01-30-0007171

其余 12.5



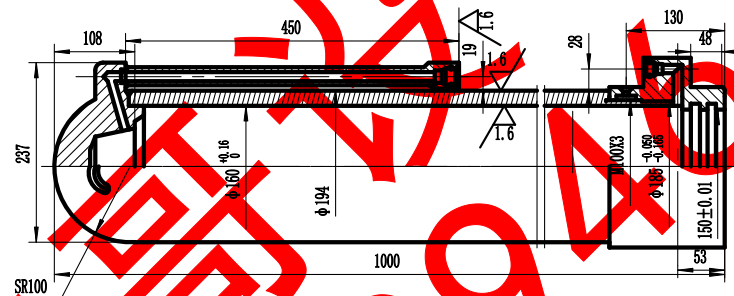
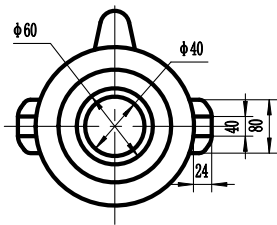
技术要求

1. 经调质处理，HRC50~55。
2. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$ 。

图(册)用 件登记
图样号
底图号
签字
日期
审核员 日期

				机械加长杆		河南理工大学		
						图样标记	重量	比例
标记	数量	更改文件号	签字	日期	1:2			
设计	张兆强	2007.6.3			共 1 张 第 1 张			
				日期	45钢			
				ZY2000-03-10				

A3-缸体



技术要求

1. 焊缝抗拉强度不低于49MPa;
2. 组焊时接头的U型卡孔方向须与图样一致;
3. 焊后去除焊渣, 焊瘤等飞溅物;
4. 焊缝在52MP压力下保压五分钟, 不得渗漏;
5. 筒调质处理。

备(用)件登记

图样编号

版数

签字

日期

档案员 日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	None	None	2007.6.2
				日期

缸体

27SiMn

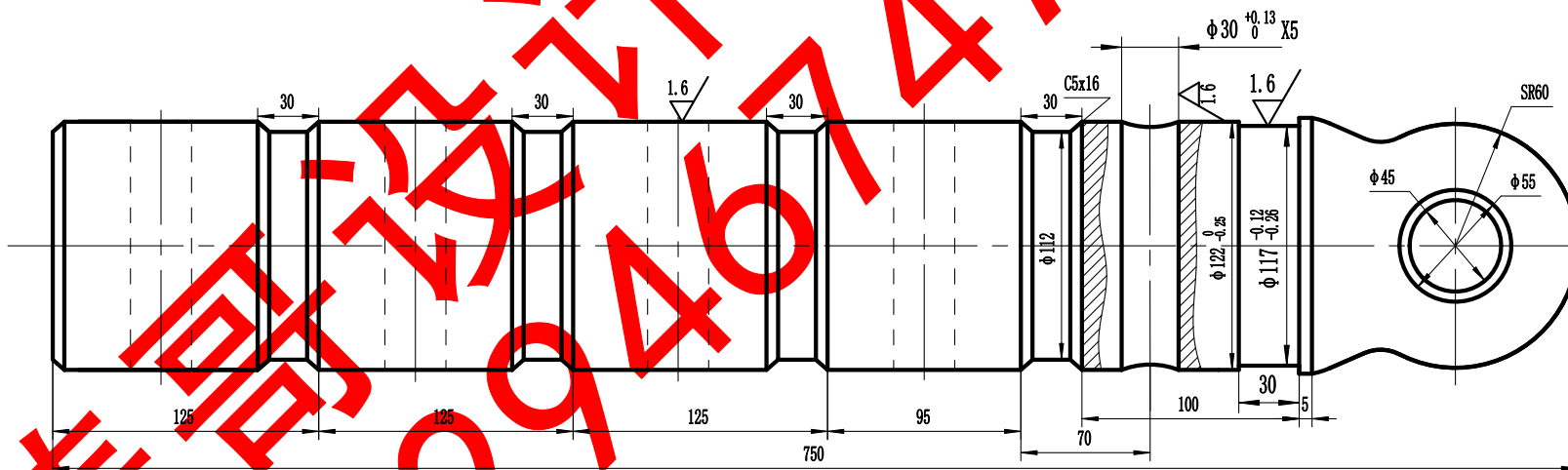
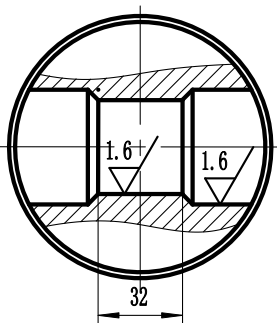
河南理工大学

图样标记	重量	比例
		1:5
共 1 张		第 1 张

A3-机械加长杆

ZY2000-03-10

其余 $\sqrt{12.5}$



机械设计 29407473
 QQ

技术要求

1. 经调质处理, HRC50~55。
2. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$ 。

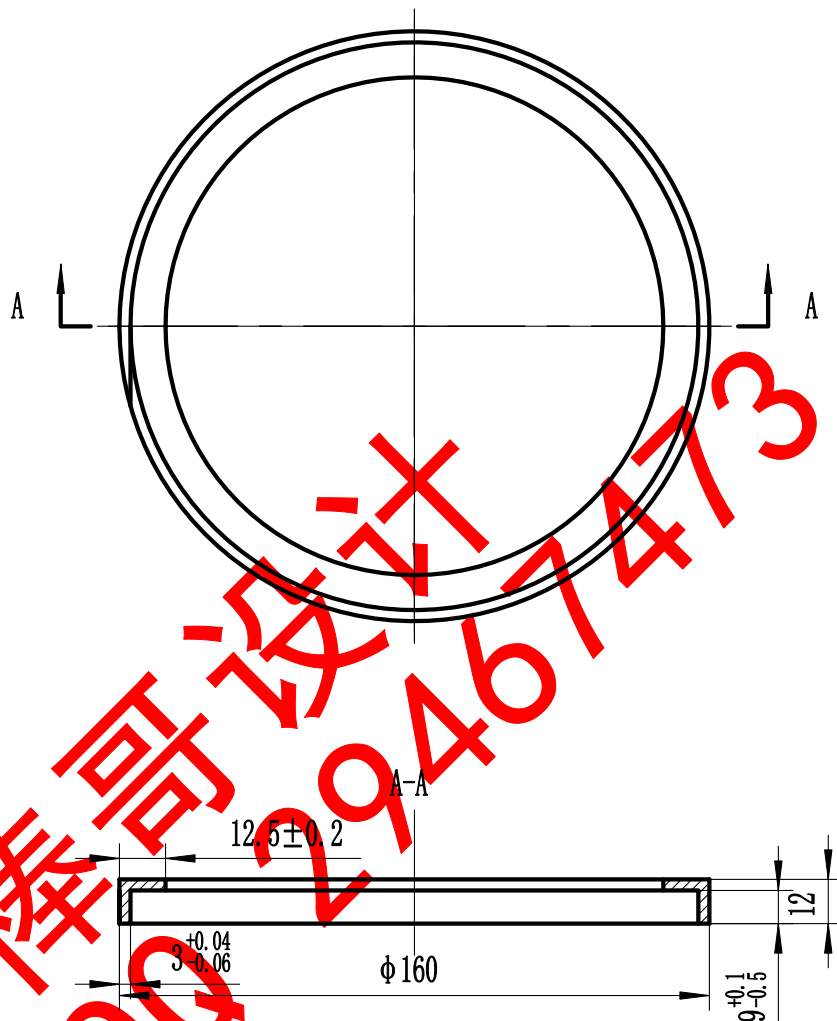
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
档案员 日期

					机械加长杆		河南理工大学		
							45钢		图样标记
标记	处数	更改文件号	签字	日期					1:2
设计	陈亮亮	2007.6.2					共 1 张	第 1 张	
							ZY2000-03-10		

A4-活塞导向环

ZY2000-03-5

全部 $\sqrt{1.6}$



棒哥设计 QQ29467473

技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺。

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

档案员 日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		陈亮亮	2006.6.2	
				日期

活塞导向环

聚甲醛

河南理工大学

图样标记 重量 比例

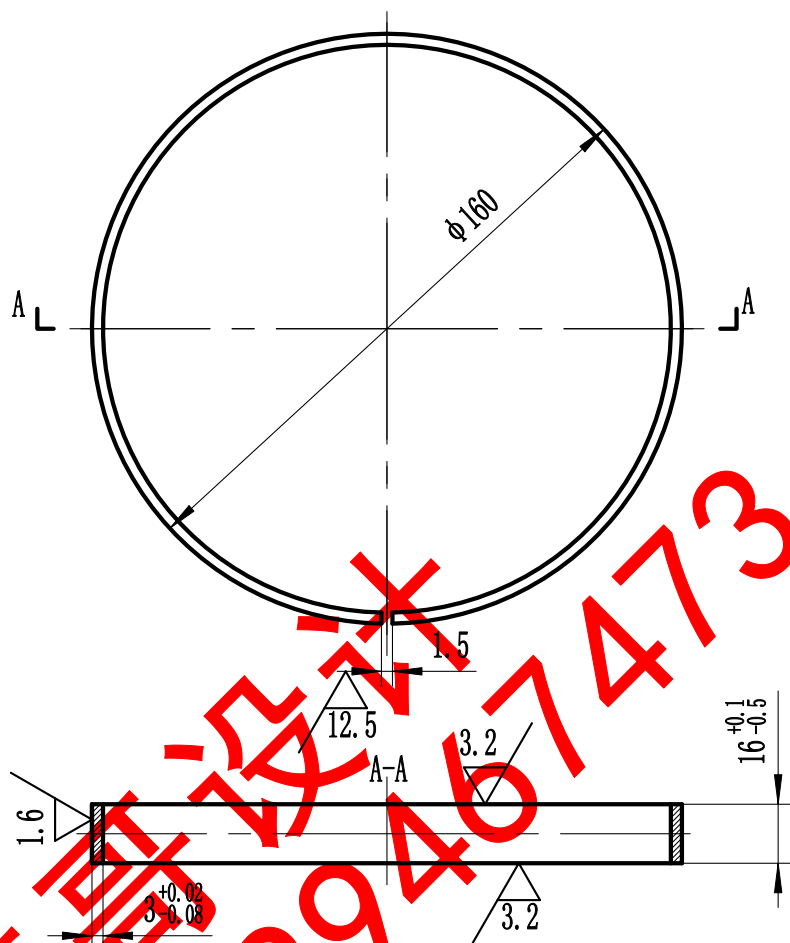
1:2

共 1 张

第 1 张

ZY2000-03-5

K160X3X16



技术要求

1. 切口由使用单位加工。
2. 切口要平整，不留毛刺。

棒图设计 29467473

借(通)用
件 登 记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

档案员 日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		陈亮亮	2007.6.2	
			日期	

卡箍

聚甲醛

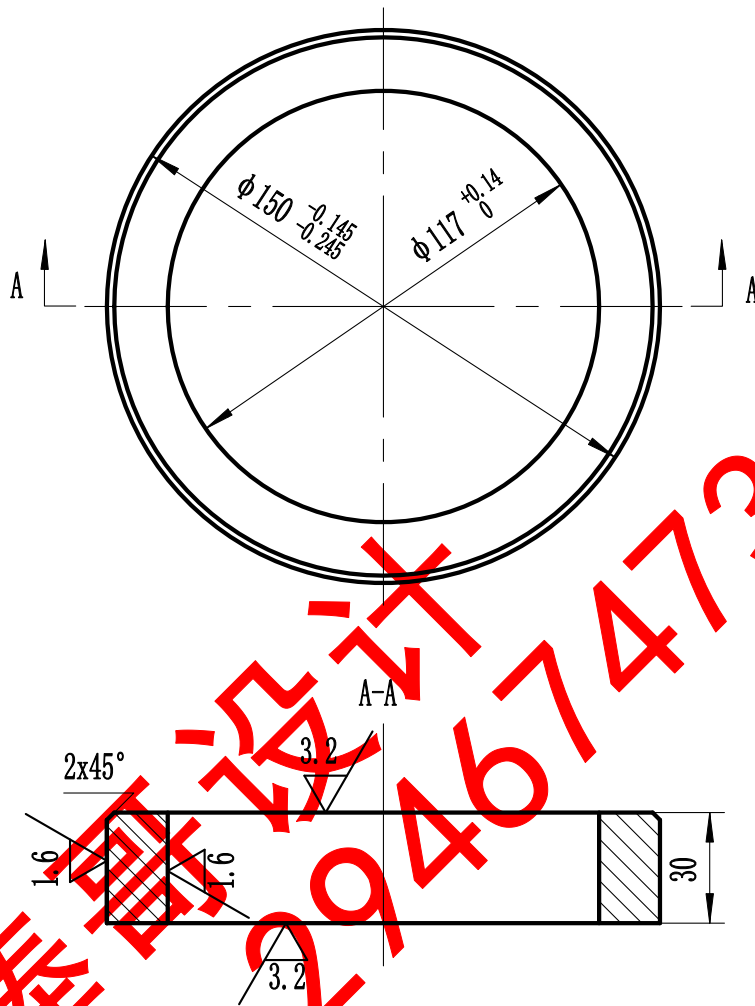
河南理工大学

图样标记	重量	比例
		1:2

共 1 张 第 1 张

K160X3X16

ZY2000-03-16



技术要求

1. 经调质处理。
2. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

棒身设计 29467473 QQ

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

档案员 日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		陈亮亮	2007.6.2	
			日期	

卡环

65Mn

河南理工大学

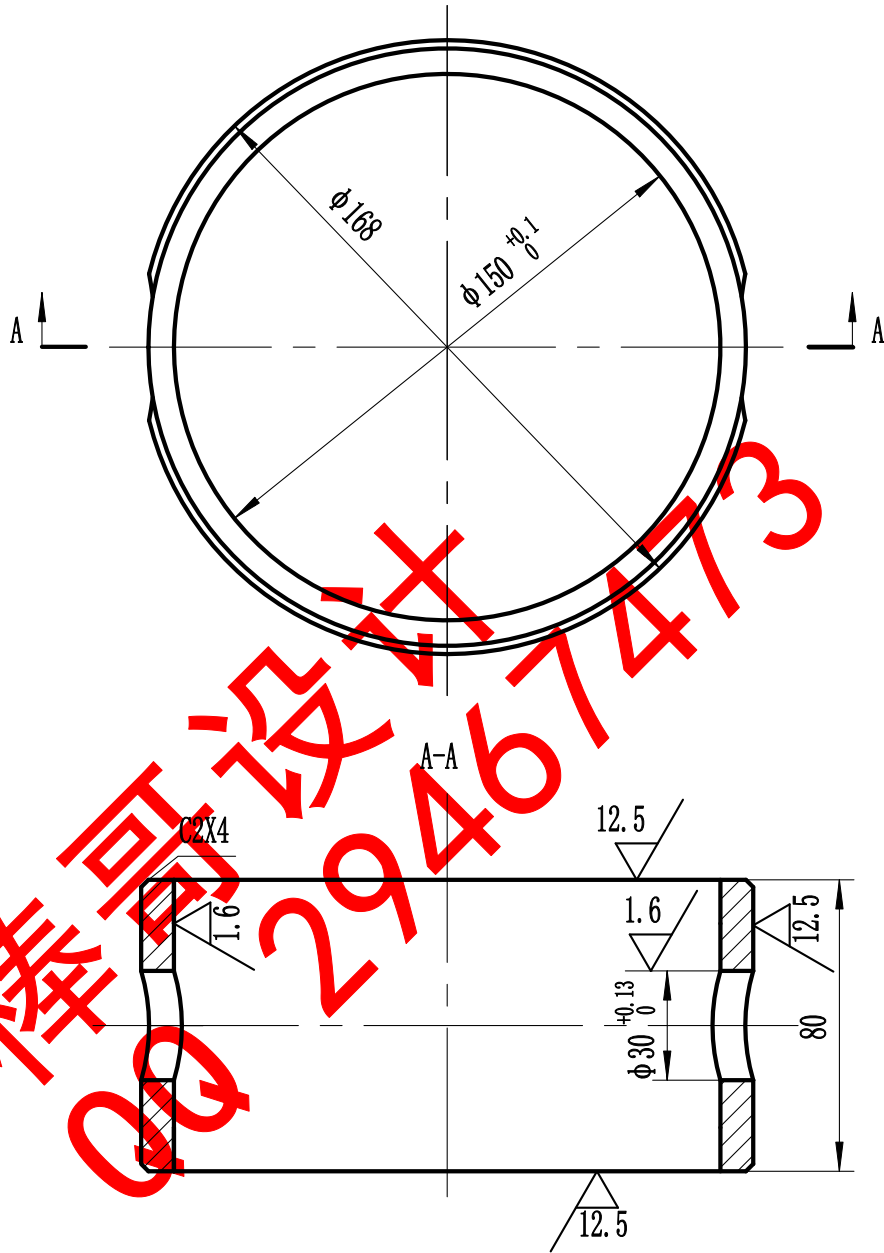
图样标记	重量	比例
		1:2

共 1 张 第 1 张

ZY2000-03-16

A4-连接环

ZY2000-03-15



技术要求

1. 经调质处理。
2. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		陈亮亮		2007.6.2
档案员	日期			

连接环

40Cr

河南理工大学

图样标记	重量	比例
		1:2

共 1 张 第 1 张

ZY2000-03-15