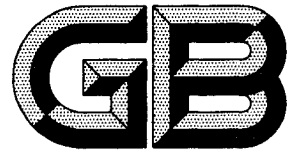


ICS 65.020  
B 72



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17526—1998

---

漆 蜡

Lacquer wax

1998-10-26 发布

1999-05-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
漆 蜡

GB/T 17526—1998

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcb.com>

电话：63787337、63787447

1999年4月第一版 2004年12月电子版制作

\*

书号：155066·1-15641

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

## 前 言

漆蜡是我国著名的土特产品,资源丰富,应用历史悠久,但一直没有统一的标准。为了适应漆蜡产品在科研、生产和开发应用以及外贸业务中的需要,因此制定统一的技术标准是非常必要的。

本标准借鉴了国内有生产漆蜡经验的厂家、研究所、大专院校成功的检验经验,参考了国内和日本有关资料,特别是参考了《中国油脂植物》、《出口植物油检验方法》等资料,并多次征求有关专家和基层检验人员的意见的基础上制定的。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准起草单位:中华全国供销合作总社西安生漆涂料研究所。

本标准主要起草人:李润兰、李林、张继明、叶洪权、林书庆。

# 中华人民共和国国家标准

## 漆 蜡

GB/T 17526—1998

Lacquer wax

### 1 范围

本标准规定了漆蜡产品的技术要求、检验方法、检验规则(验收)、包装、贮存和运输。

本标准适用于以生漆树籽为原料,经加工而得的漆蜡(即从漆籽外果皮、中果皮中所取的固体油脂)。

### 2 技术要求

各项技术指标见表1。

表1 技术指标

指标名称	质量要求
色泽及外观	常温下为固体,颜色有淡黄、黄绿、灰白、灰黄(黄、白、绿、灰)
气味	有生漆籽煎炒香气味(即蜡香味)
熔点,℃	45~53
加热减量 ≤	0.03
不溶性杂质 ≤	0.03
酸价,mg KOH/g 蜡 ≤	18
碘价,g I <sub>2</sub> /100 g 蜡 ≤	25
皂化价,mg KOH/g 蜡	200~240

### 3 定义

本标准采用下列定义。

#### 3.1 熔点 melting point

漆蜡由常温固态熔化成液态的温度,也就是固态和液态的蒸气压相等时的温度。

#### 3.2 加热减量 moisture and volatile

漆蜡在规定温度加热下,蒸发水分及可挥发性物质,由差量法测得蒸失量的质量分数。

#### 3.3 酸价 free fatty acid value

中和1g漆蜡样品中的游离脂肪酸所需消耗氢氧化钾的毫克数。

#### 3.4 碘价 iodine value

每100g蜡样能吸收碘的克数。

#### 3.5 皂化价 saponification value

皂化1g蜡样所需消耗氢氧化钾的毫克数。

### 4 检验方法

#### 4.1 气味检验