



中华人民共和国国家标准

GB/T 8336—1998

气瓶专用螺纹量规

Special thread gauges for gas cylinders

1998-03-20 发布

1998-10-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准适用于检验气瓶用圆锥螺纹及瓶帽、颈圈用圆柱管螺纹的量规。

本标准与原 GB 8336—87 标准相比,删除了 M80×3 普通螺纹这一档规格(因为已有相应国家标准)并将检验圆锥螺纹的中径综合偏差由原±0.18 提高到圆锥外螺纹为 $^{+0.18}_0$,圆锥内螺纹为 $^{-0.18}_0$ 。量规的台阶尺寸也因此作了相应变动,由原来双向变动量±1.5 mm 改为单向变动量+1.5 mm。

本标准代替了原 GB 8336—87 的全部内容。

本标准从 1998 年 10 月 1 日起实施。

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海天海阀门有限公司、成都量刃具总厂。

本标准主要起草人:蔡燕昕、顾永亮、毛冲霓、陈伟明、王荣刚。

1 范围

本标准规定了气瓶用螺纹量规的结构型式、尺寸偏差、技术要求、标志等内容。

本标准适用于检验 GB 8335—1998《气瓶专用螺纹》中规定的圆锥螺纹及圆柱螺纹用的量规。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB 3934—83 普通螺纹量规

GB 6403.3—86 滚花

GB 8335—1998 气瓶专用螺纹

3 定义、名称及符号

3.1 本标准规定的数值是以标准的测量条件为准,即:温度为 20℃,测量力为零。

3.2 螺纹量规的名称和功能

3.2.1 圆锥光滑塞规

检查钢瓶瓶口圆锥内螺纹小径、锥度的量规。

3.2.2 圆锥光滑环规

检查瓶阀尾部圆锥外螺纹大径、锥度的量规。

3.2.3 圆锥校对光滑塞规

用于校对圆锥光滑环规尺寸的量规。

3.2.4 圆锥螺纹塞规

检查钢瓶瓶口圆锥内螺纹中径的量规。

3.2.5 圆锥螺纹环规

检查瓶阀尾部圆锥外螺纹中径的量规。

3.2.6 圆锥校对螺纹塞规

用于校对圆锥螺纹工作环规中径及磨损量的量规。

3.2.7 圆柱光滑塞规

检查瓶帽螺纹小径的量规。

3.2.8 圆柱螺纹塞规

检查瓶帽螺纹中径的量规。

3.2.9 圆柱螺纹环规