



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26556—2011

---

## 承压设备带压密封剂技术条件

Generic specification for online leak sealing sealant of pressure equipment

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由全国锅炉压力容器标准化技术委员会(SAC/TC 262)提出并归口。

本标准负责起草单位:天津翔悦密封材料有限公司。

本标准参加起草单位:甘肃金环堵漏技术开发公司、天津江达扬昇密封制造有限公司、吉林化工学院带压密封中心、天津天石带压密封有限公司、中石化集团公司广州石化分公司等。

本标准主要起草人:赵志方、匡建钊、王扬昇、赵锡芝、赵庆远、胡忆沔、闫路、王漫江、林志民。

# 承压设备带压密封剂技术条件

## 1 范围

本标准规定了对带压密封剂的要求、检验规则、测试方法、标志、包装、运输、贮存和密封施工的选用原则及注剂操作时的使用方法。

本标准适用于各种带压密封用密封剂。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不含勘误内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 14837 橡胶及橡胶制品组分含量的测定 热重分析法

GB/T 16584 橡胶 用无转子硫化仪测定硫化特性

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**带压密封 online leak sealing**

流体介质在泄漏状态下,进行有效密封的技术手段。

### 3.2

**密封剂 sealants**

带压密封技术所使用的专用密封材料的总称。包括密封注剂和紧固密封剂。

### 3.3

**密封注剂 injecting sealants**

供“注剂枪”注剂使用的复合型密封材料的总称。

### 3.4

**紧固密封剂 fastening sealant**

供紧固带压密封法使用的一种专用密封材料。

### 3.5

**初始注射压力 initial injecting pressure**

表示密封注剂流变性难易程度的技术指标,单位为 MPa。

### 3.6

**热固化 heating cure**

密封剂通过吸收热量发生化学反应,由塑性体转变为弹性体的过程。

### 3.7

**固化温度 initial curing temperature**

密封剂由塑性体转变成弹性体的最低温度。