

ICS 59.080.30
W 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 8436—1998
eqv ISO 105-E14:1994

纺织品 色牢度试验 耐酸性毡合色牢度:温和的

Textiles—Tests for colour fastness—
Colour fastness to acid-felting: Mild

1998-11-26 发布

1999-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准根据 ISO 105-E14:1994《纺织品 色牢度试验 E13 部分:耐酸性毡合色牢度:温和的》,对 GB/T 8436—1987 进行修订,修订后的文本等效于 ISO 105-E14:1994。

本标准对 GB/T 8436—1987 标准修改了如下内容:

1. 根据 GB/T 1.1—1993 和 1995.1.12 修改通知,修改了封面及标题、编写格式,增加了前言和 ISO 前言。

2. 按 ISO 105 编写程序,第 2 章与第 3 章对调,第 2 章加导语。

3. 长度单位改为 mm。

4. 取消了附录 A。

5. 增加了试验报告的要求内容。

6. 增加了单纤维贴衬织物的引用标准。

7. 增加了硫酸密度单位 g/mL。

8. 织物试样由原缝四边改为缝一短边。

本标准从实施之日起,代替 GB/T 8436—1987。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、北京毛纺织科学研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所和上海市纺织工业技术监督所共同起草。

本标准起草人:童金柱、王小燕、胡方、郑志俊、齐亚民。

本标准于 1987 年首次发布,1998 年第一次修订。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为各国标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会推出。各成员对技术委员会已建立的项目有兴趣,则有权参与该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得密切联系。

技术委员会采纳的国际草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-E14 由 ISO/TC 38/SC 1 纺织品技术委员会有色纺织品和染料试验分委员会制定。

该第 3 版作了技术修订,取消和代替了第 2 版(ISO 105-E14:1987)。

ISO 105 目前已经发布了 13 个“部分”,每个部分用一个字母表示(如“A”部分),版本为 1978 至 1985 年。每个部分包括一个系列“篇”。每篇均属于相应的部分并以两位系列数字表明(即“A01”篇)。这些篇现已分开文件出版,其原先“部分”字母头仍保留不变。ISO 105-A01 中给出了全部目录。

中华人民共和国国家标准

纺织品 色牢度试验 耐酸性毡合色牢度:温和的

GB/T 8436—1998
eqv ISO 105-E14:1994

代替 GB/T 8436—1987

Textiles—Tests for colour fastness—
Colour fastness to acid-felting; Mild

1 范围

本方法规定了测定纺织品的颜色耐稀、热无机酸作用(如在制帽和毡合工业的温和毡合工艺中用酸)的方法。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)

GB 7564—1987 纺织品 色牢度试验 毛标准贴衬织物规格(eqv ISO 105-F01:1982)

GB 7565—1987 纺织品 色牢度试验 棉和粘纤标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F02:1982)

GB 7566—1987 纺织品 色牢度试验 聚酯标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F04:1982)

GB 7567—1987 纺织品 色牢度试验 聚丙烯腈标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F05:1982)

GB 7568—1987 纺织品 色牢度试验 丝标准贴衬织物规格(eqv ISO 105-F06:1982)

GB 11403—1989 纺织品 色牢度试验 聚酰胺标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F03:1984)

3 原理

试样和贴衬织物贴合在一起,放在酸性溶液里进行缩呢处理,然后清洗、干燥。用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。

4 设备和材料

4.1 合适的开口容器和一端平头的玻璃棒或相应的机械装置(如耐洗色牢度试验机)。

4.2 硫酸溶液:每升含 1 mL 浓硫酸(密度 1.84 g/mL)。

4.3 贴衬织物:每块 40 mm×100 mm,一块为毛标准贴衬织物,另一块按需要或为毛标准贴衬织物或为用于评定沾色的其他纤维所制成的标准贴衬织物。

4.4 评定变色和沾色用灰色样卡(见第 2 章)。

5 试样

5.1 如样品是织物,取 40 mm×100 mm 的试样一块,夹于两块贴衬织物(4.3)之间,沿一短边缝合,形