



中华人民共和国国家标准

GB/T 33753—2017

回转式全自动粘流体灌装封盖机 通用技术要求

General specification for rotary automatic filling-capping
machine for high viscosity fluid

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本标准负责起草单位：广州达意隆包装机械股份有限公司、杭州中亚机械股份有限公司、江苏新美星包装机械股份有限公司、江苏星 A 包装机械集团有限公司、广州南联实业有限公司、江苏汤姆包装机械有限公司、克朗斯机械(太仓)有限公司、西得乐机械(北京)有限公司、合肥通用机械研究院、皮尔磁工业自动化(上海)有限公司。

本标准参加起草单位：哈尔滨商业大学、南京食品包装机械研究所、华南理工大学、中国食品发酵工业研究院、广州宝洁有限公司、益海嘉里投资有限公司、杭州娃哈哈集团有限公司、可口可乐饮料(上海)有限公司、广州浪奇日用品有限公司、李锦记国际控股有限公司、广东太古可口可乐有限公司、鹤山市东古调味食品有限公司。

本标准主要起草人：张颂明、史正、何云涛、黄振华、蔡叶、蔡健、王碧江、朱孟仪、陈润洁、徐文超、程文杰、吉永林、方恒、王利国、樊缔、赵振。

本标准参加起草人：孙智慧、居荣华、唐伟强、蔡林昌、梁玉文、栾德全、邵金荣、叶晖、侯君辉、马锦洪、区建伟、陈敬忠。

回转式全自动粘流体灌装封盖机 通用技术要求

1 范围

本标准规定了回转式全自动粘流体灌装封盖机的术语和定义、型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于用瓶形容器(以下简称“瓶”)对动力黏度为 $0.03 \text{ Pa} \cdot \text{s} \sim 10 \text{ Pa} \cdot \text{s}$ ($30 \text{ cp} \sim 10\,000 \text{ cp}$) 的食用油、调味品、日化品等粘流体物料(以下简称“灌装液体”)进行灌装、封盖的回转式全自动粘流体灌装封盖机(以下简称“灌封机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)

GB 4806.1 食品用橡胶制品卫生标准

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13277.1—2008 压缩空气 第1部分:污染物净化等级

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

GB 15179 食品机械润滑脂

GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 16855.1 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分:设计通则

GB/T 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

JB/T 7232 包装机械 噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械 安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。