

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 601—2012

铝熔体在线除气净化工艺规范

Technical specification for process of on-line degassing and filtering
for aluminium and aluminium alloy melts

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
铝熔体在线除气净化工艺规范

YS/T 601—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年4月第一版

*

书号: 155066·2-27032

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:福建麦特新铝业科技有限公司。

本标准参加起草单位:东北轻合金有限责任公司、福建省南平铝业有限公司、广亚铝业有限公司。

本标准主要起草人:柯东杰、吴欣凤、黄同城、李宇航、陈群、赫微、滕志贵、周策、袁玉宝、王强。

铝熔体在线除气净化工艺规范

1 范围

本标准规定了铝熔体在线除气、过滤的装置要求、生产工艺要求、熔体质量控制要求。
本标准适用于铝熔体在线除气、过滤。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 4842 氩
- GB/T 5071 耐火材料真密度试验方法
- GB 5138 工业用液氯
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8979 纯氮、高纯氮和超纯氮
- GB 11984 氯气安全规程
- GB 30078 变形铝及铝合金铸锭安全生产规范
- GB 30079.1 铝及铝合金板、带、箔安全生产规范 第1部分:铸轧
- JC 561.1 增强用玻璃纤维网布 第1部分:树脂砂轮用玻璃纤维网布
- JC/T 848.1 耐磨氧化铝球
- YS/T 67 变形铝及铝合金圆铸锭
- YS/T 90 铝及铝合金铸轧带材
- YS/T 590 变形铝及铝合金扁铸锭
- YS/T 600 铝及铝合金液态测氢试验方法 闭路循环法
- YS/T 685 铝及铝合金液态测氢仪
- YS/T 779 变形铝及铝合金铸锭行业清洁生产水平评价技术要求
- YS/T 782.1 铝及铝合金板、带、箔行业清洁生产水平评价技术要求 第1部分:铸轧带

3 装置要求

3.1 生产设施

3.1.1 一般要求

- 3.1.1.1 生产线应配备除气、过滤装置。
- 3.1.1.2 除气、过滤装置与铝熔体接触的材料无污染。
- 3.1.1.3 除气、过滤装置的铝熔体温度应可在 690 °C~750 °C 范围内控制。
- 3.1.1.4 除气、过滤装置的铝熔体静态温度控制精度为±2 °C。
- 3.1.1.5 除气、过滤装置应实现铝熔体完全按照设计路径通过。
- 3.1.1.6 除气、过滤装置的铝熔体最大处理量应大于每小时铸造量。