

ICS 31-030
L 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 4182—2003
代替 GB/T 4182—1997

钼 丝

Molybdenum wire

2003-11-24 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准代替 GB/T 4182—1997《钼丝》。

本标准与 GB/T 4182—1997 相比主要变化如下：

- 本标准只规定纯钼丝、仅设 Mo 牌号，删除了 Mo1、Mo2、Mo3 牌号；
- 增加了状态和标记，删除了分类与命名；
- 增加了 C、N、O、Fe、Ni、Si 的最大含量，删除了杂质元素总和、每种杂质元素含量；
- 在直径与允许偏差中，增加了更为严格的 I 级，并将原标准中的 I、II 级改为 II、III 级；
- 提高了最短长度要求；
- 删除了热脆性能；
- 抗拉强度采用国际单位，按不同状态给出了抗拉强度及延伸率；
- 增加了直线性要求，规定了直线性的检验方法（悬垂法和圆弦法）；
- 对附录 A 进行了改写，修订了拉伸速度，删除了工艺性试样退火制度；
- 增加了附录 B，给出了钼丝直径与 200 mm 丝段质量的换算表及换算公式，删除了有误的原附录 B；
- 增加了附录 C，给出了钼丝的抗拉强度的新旧单位换算表及换算公式。

本标准的附录 A 为规范性附录，附录 B 和附录 C 为资料性附录。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由中国电子技术标准化研究所(CESI)归口。

本标准起草单位：中国电子技术标准化研究所(CESI)、宝鸡难熔金属有限责任公司、南京浦东钨钼制品公司、长沙曙光钨钼材料厂、西安博新机电高新技术有限公司。

本标准主要起草人：朱恩科、魏光明、李晓英、陈家松、侯伍满、夏新强。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 4182—1984；
- GB/T 4182—1997。

钼 丝

1 范围

本标准规定了钼丝的分类及标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于照明电器、真空电子器件、机械加工、喷涂等用钼丝。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 4325(所有部分) 钼化学分析方法

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

3 产品分类和标记

3.1 产品分类

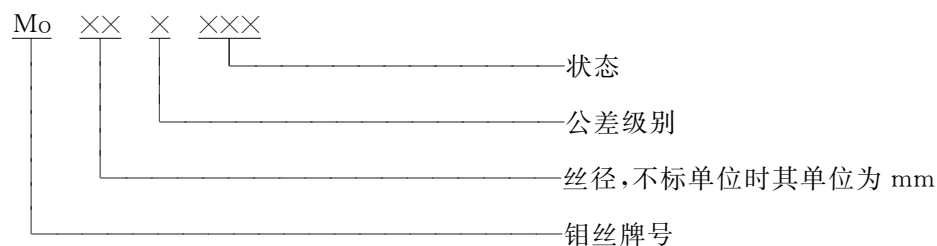
钼丝按状态进行分类，如表1所示。

表 1

牌 号	状 态			
	拉伸方式	退 火	矫 直	表面处理方式
Mo	C-D—冷拉伸 H-D—热拉伸	A—退火	S—矫直	C—化学处理 E—电解抛光

3.2 产品标记

钼丝标记为



示例 1: Moφ0.18 III C-D

表示直径为 φ0.18 mm、公差为 III 级、冷拉伸的钼丝。

示例 2: Moφ0.15 II H-DAC

表示直径为 φ0.15 mm、公差为 II 级、热拉伸、退火、化学处理的钼丝。

示例 3: Moφ0.30 I H-DSE

表示直径为 φ0.30 mm、公差为 I 级、热拉伸、矫直、电解抛光的钼丝。

示例 4: Moφ0.60 II H-DASE

表示直径为 φ0.60 mm、公差为 II 级、热拉伸、退火、矫直、电解抛光的钼丝。