



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 628—2007

雾化镁粉

Atomized magnesium powder

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

为满足不同层次用户的需求,特制定雾化镁粉产品标准。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:唐山威豪镁粉有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:刘锦铭、孙泽、马存真、孙前。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

雾化镁粉

1 范围

本标准规定了雾化镁粉的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及合同内容。

本标准适用于以雾化法生产的用作烟火剂、信号弹、催化剂、脱氧剂、脱硫剂、还原剂、耐火材料、工程陶瓷材料及固体燃料等的镁粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 190 危险货物包装标志

GB 12463—1990 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T 13748.9 镁及镁合金化学分析方法 铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法

GB/T 13748.10 镁及镁合金化学分析方法 硅含量的测定 钼蓝分光光度法

GB/T 13748.14 镁及镁合金化学分析方法 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 13748.18 镁及镁合金化学分析方法 氯含量的测定 氯化银浊度法

YS/T 617.1 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第1部分 活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定 气体容量法

YS/T 617.3 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第3部分 水分的测定 干燥失重法

YS/T 617.4 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第4部分 镁粉中盐酸不溶物量的测定 重量法

YS/T 617.6 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第6部分 粒度分布的测定 筛分法

YS/T 617.7 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第7部分 粒度分布的测定 激光散射/衍射法

YS/T 617.8 铝、镁及其合金粉理化性能检测方法 第8部分 松装密度的测定

3 要求

3.1 牌号

雾化镁粉按照粒度分为七个牌号：FMW350、FMW180、FMW120、FMW60、FMW40、FMW20、FMW8。牌号以FMW加阿拉伯数字表示。其中F、M、W分别为粉、镁、雾三个汉字的声母，阿拉伯数字表示该牌号的名义中位径数值。中位径表示在负累计粒度分布曲线中，小于某一粒径的分数为50%，中位径又称为中值径或50%粒径，以 X_{50} 表示。

3.2 粒度分布(或中位径)

雾化镁粉的粒度分布(或中位径 X_{50})应符合表1的规定。

3.3 松装密度

雾化镁粉的松装密度应符合表1的规定。

3.4 外观质量

3.4.1 雾化镁粉呈银白色或灰色，颗粒为球状。

3.4.2 雾化镁粉应无夹杂物，并且不应有粉末颗粒粘结形成的不易筛分的团块。