ICS 35.180
L 63
备案号:48735—2016

DB31

上海市地方标准

DB31/T 419—2015
代替 DB31/T 419—2008

激光打印机用再制造鼓粉盒组件技术规范

Technical standard for remanufacture cartridge of laser printer

2015-11-05 发布

2016-01-01 实施

上海市质量技术监督局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 DB31/T 419—2008《激光打印机用再制造鼓粉盒组建技术规范》。

本标准与 DB31/T 419—2008 相比,主要变化如下:

- 修改了前言;
- 增加了再利用旧墨粉盒的基本适宜性必须通过可视测试来确定;
- 剔除外部有损伤或填充高于 4 次的墨粉盒;
- 修改了印迹经各点色密度均匀程度的相对值大于 92%。

本标准由上海市计算机行业协会提出。

本标准由上海市仪表电子标准化委员会归口。

本标准参加起草单位:上海市计算机行业协会、上海电子信息产品再利用促进中心、上海宏绩网络科技有限公司、上海埃特威迅办公设备有限公司、上海华太电脑耗材有限公司、上海又生打印机耗材有限公司、上海慕名电子科技有限公司、上海冠甲电子有限公司、上海派伊诺力特文化用品有限公司。

本标准主要起草人:赵美娣、夏振兴、屠秀华、杨浩、程忠、许剑文、励恩、陆晓萱、张俊、刘宏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- DB31/T 419—2008。

激光打印机用再制造鼓粉盒组件技术规范

1 范围

本标准规定了激光打印机用再制造鼓粉盒组件的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于激光打印机用再制造鼓粉盒组件(以下简称:再制造鼓粉盒)。

2 规范性引用文件

下列文件对本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4857.2—2005 包装 运输包装件基本试验 第2部分:温湿度调节处理

GB/T 4857.5—1992 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 10073—2008 静电复印品图像质量评价方法

GB/T 16483 化学品安全技术说明书 内容和项目顺序

JB/T 10334—2002 激光打印机测试版(A4)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

鼓粉盒组件 toner cartridge

包括有机光导鼓(OPC鼓)、传动结构、充电辊、显影磁辊、含有着色剂的粉仓、清洁刮板、均匀刮板、剩余墨粉盒、塑料盒架等部件的集成,实现潜影、显影、转印功能的部件。

3.2

再制造鼓粉盒组件 remanufactured toner cartridge

对可再制造的旧鼓粉盒组件中丧失性能的零部件进行更换或修复,在完成墨粉灌装后,重新恢复了使用功能和寿命的鼓粉盒组件。

3.3

着色剂(墨粉) toner

用于激光打印的彩色粉,由置入热塑性塑料里的颜料和添加剂组成。

3.4

覆盖 cover

打印印迹和色块的面积。