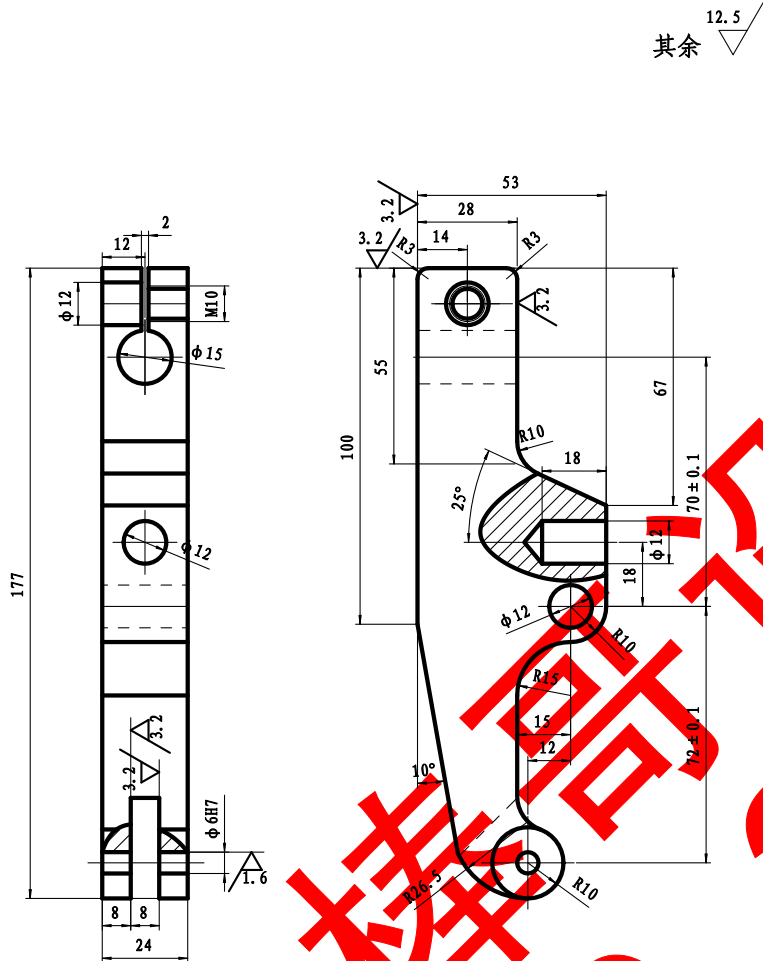


左摆动杠杆零件图



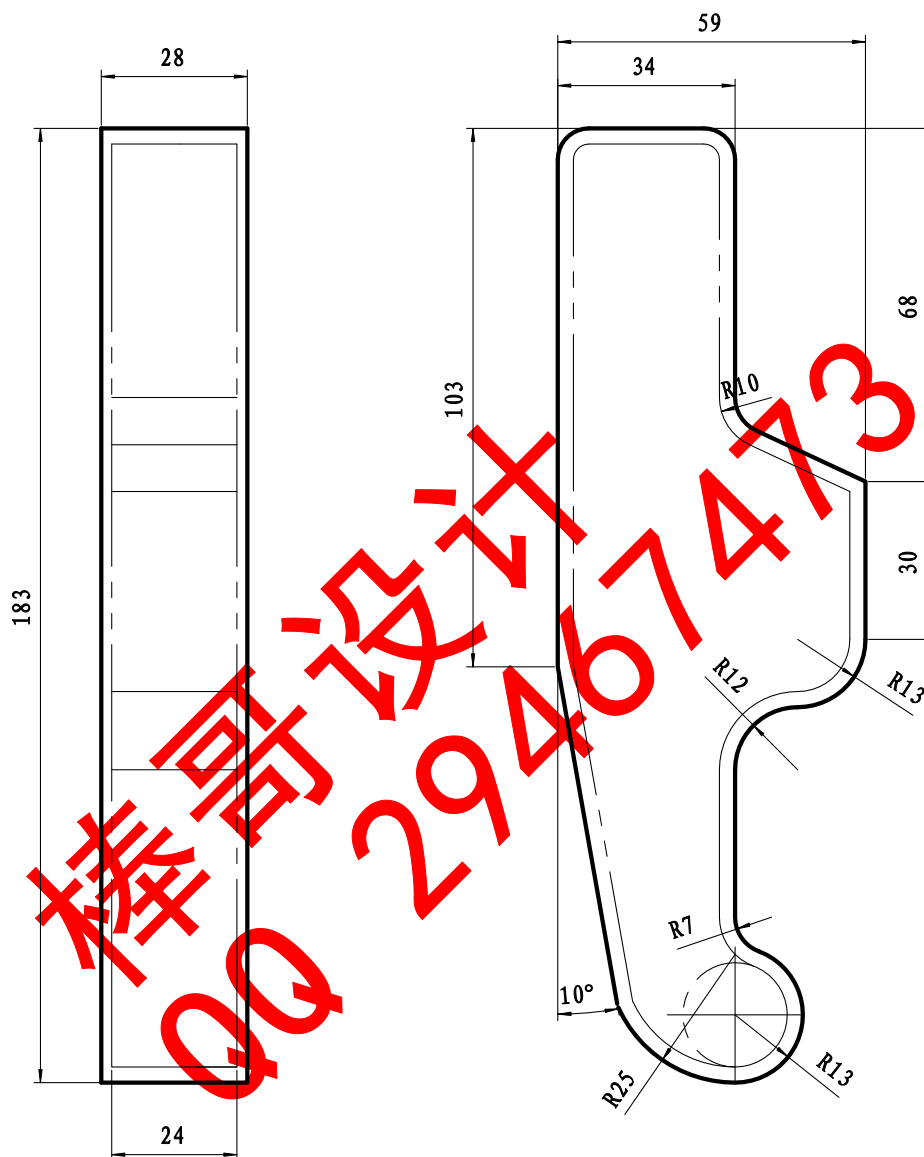
技术要求

- 1: 未注圆角R3-R5
- 2: 去除毛刺飞边

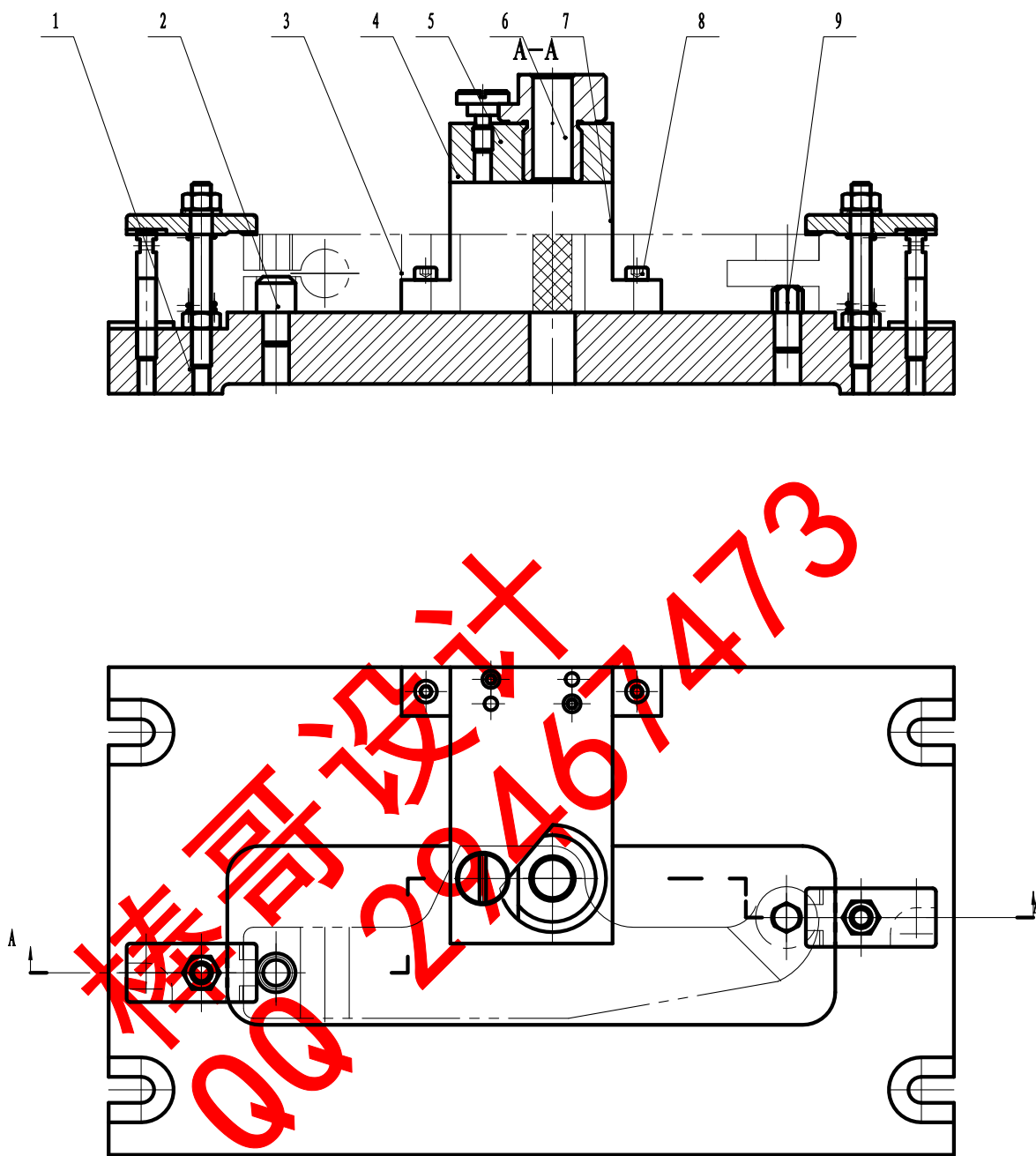
							45	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	作、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:1
审核								
工艺			批准			共	张	第

左摆动杠杆

其余 $\sqrt{12.5}$



						45				
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				左摆动杠杆	
设 计			标准化							
						阶 段 标 记		重 量	比 例	
审 核									1:1	
工 艺			批 准			共 张 第 张				



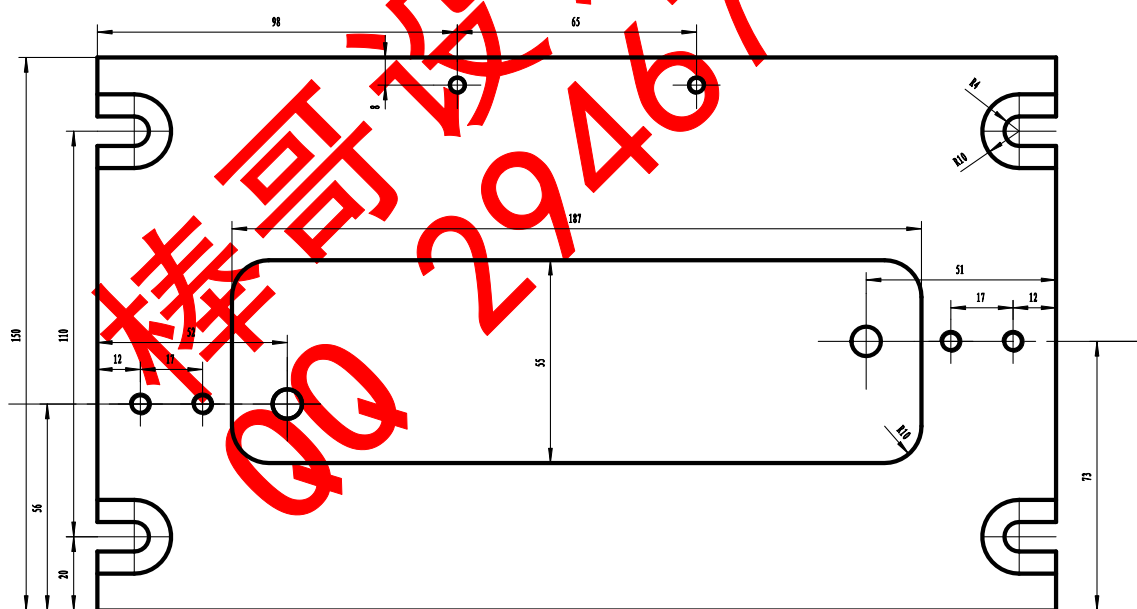
技术要求

- 1: 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
- 2: 装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
- 3: 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。

9	8	削边销	1	45				
8	9	内六角圆柱头螺钉	1					
7	7	钻模板支撑	1					
6	6	钻套	1	45				
5	5	钻套螺钉	1	45				
4	4	钻模板	1	45				
3	3	工件	1					
2	2	圆柱销	1	45				
1	1	夹具体	1	HT200				
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注	
					重量			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 张

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or housing, showing a cross-section with dimensions and tolerances. The drawing includes the following features:

- Dimensions:**
 - Overall length: 260
 - Left end flange thickness: 25
 - Inner bore diameter: $\phi 8$
 - Inner bore length: 21
 - Inner bore shoulder height: 20
 - Inner bore shoulder width: 3
 - Inner bore shoulder radius: 1.2
 - Inner bore shoulder fillet radius: 1.6
 - Inner bore shoulder fillet radius: 1.1
 - Inner bore shoulder fillet radius: 1.2
- Tolerances:**
 - Inner bore diameter: ± 0.01
 - Inner bore length: ± 0.02
 - Inner bore shoulder height: ± 0.02
 - Inner bore shoulder width: ± 0.02
 - Inner bore shoulder radius: ± 0.02
 - Inner bore shoulder fillet radius: ± 0.02
 - Inner bore shoulder fillet radius: ± 0.02
 - Inner bore shoulder fillet radius: ± 0.02
- Surface Finish:**
 - Inner bore surface: Ra 0.4
 - Inner bore shoulder surface: Ra 0.8
 - Inner bore shoulder fillet surface: Ra 0.8
 - Inner bore shoulder fillet surface: Ra 0.8
 - Inner bore shoulder fillet surface: Ra 0.8



- 1: 零件去除氧化皮。
- 2: 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 3: 去除毛刺飞边。

[illegible]