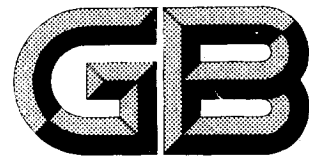


UDC 669.71-41:621.3
H 61



中华人民共和国国家标准

GB 12768—91

重熔用电工铝锭

Electrical aluminium ingots for remelting

1991-03-27 发布

1991-12-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
重 熔 用 电 工 铝 锭
GB 12768—91

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcb.com>

电话: 63787337、63787447

1991 年 9 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-8294

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

GB 12768—91

重熔用电工铝锭

Electrical aluminium ingots for remelting

1 主题内容与适用范围

本标准规定了氧化铝-冰晶石熔盐电解法生产的重熔用电工铝锭的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输等。

本标准适用于制造电线、电缆等导电材料用的铝锭。

2 引用标准

GB 1196 重熔用铝锭技术条件

GB 6987 铝及铝合金化学分析方法

3 技术要求

3.1 化学成分

3.1.1 重熔用电工铝锭的化学成分应符合下表的规定。

牌号	化 学 成 分, %					
	Al 不小于	杂质不大于				
		Si	Fe	Cu	V+Cr+Mn+Ti	总和
Al99.70E	99.70	0.08	0.20	0.005	0.01	0.30
Al99.65E	99.65	0.10	0.25	0.01	0.01	0.35

注：铝含量以 100.00% 减杂质总和来确定。

3.1.2 钒、铬、锰、钛不做常规分析, 但必须保证符合 3.1.1 条的规定; 需方有要求时可提供数据。

3.1.3 铁硅比不小于 1.3。

3.2 外观

电工铝锭的外观应符合 GB 1196 的规定。

3.3 外形和重量

重熔用电工铝锭外形几何尺寸不作统一规定, 但锭形应符合 GB 1196 的规定, 每块重量为 (15 或 20) ± 2 kg。

4 试验方法和检验规则

4.1 仲裁分析的取样和制样

4.1.1 从该批电工铝锭上、中、下部各取一块铝锭 (当铝锭散开分不清上、中、下时, 则将该批铝锭重新堆垛, 再从上、中、下部各取一块铝锭)。

4.1.2 取样采用钻孔法; 钻孔时用直径 15~20 mm 的钻头 (不允许使用任何润滑油, 可用无水乙醇),