

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 648—2007

---

## 铜碲合金棒

Copper-Tellurim alloys rod and bar

2007-11-14 发布

2008-05-01 实施

---

国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准是首次制定。

本标准是根据国内外市场的需求进行制定的,其主要技术参数和技术内容参考了 ASTM B249M:2004《加工铜及铜合金棒、条、型材及锻件的一般要求》和 ASTM B301M:2004《易切削铜棒材、条材、线材和型材》等标准。

本标准规定了铜合金中有毒、有害元素 Pb、Cd、As 的含量,其中 Pb、Cd 符合欧盟(ROHS、WEEE)指令中对铅含量不超过 0.1%,镉含量不超过 0.01%的要求。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由四川鑫炬矿业资源开发股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:侯仁义、罗国发、何志飞、侯立玮、陈家钊、王定椿。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 铜 碲 合 金 棒

## 1 范围

本标准规定了铜碲合金棒产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于高性能航空、航天、军工、通讯、自动控制、电子、电力等行业使用的圆形、方(矩)形和六角形铜碲合金棒。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 3651 金属高温导热系数测量方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

JJG 117 平板检定规程

## 3 产品分类

### 3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、状态、规格

牌号	形状	状态	直径或对边距/mm	长度/mm
QTe0.3 QTe0.5-0.008	圆形、方(矩)形、六角形 形见图1	Y、Y <sub>2</sub>	5~60	500~5 000
注:经双方协议,直径或对边距不大于10 mm的棒材可成盘(卷)供货,其长度不小于4 000 mm。同时也可供其他规格的棒材。				

### 3.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例1:用QTe0.3制造、半硬态、直径为10 mm的铜碲合金圆形棒标记为:

圆形棒 QTe0.3Y<sub>2</sub> φ10 YS/T 648—2007

示例2:用QTe0.5-0.008制造、硬态、长边为40 mm、短边为25 mm的铜碲合金矩形棒标记为:

矩形棒 QTe0.5-0.008Y 40×25 YS/T 648—2007

示例3:用QTe0.3制造、硬态、边长为60 mm的铜碲合金方形棒标记为:

方形棒 QTe0.3Y 60 YS/T 648—2007

示例4:用QTe0.5-0.008制造、半硬态、对边距为20 mm的铜碲合金正六角形棒标记为:

正六角形棒 QTe0.5-0.008Y<sub>2</sub> 20 YS/T 648—2007