

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3279—2023 代替 GB/T 3279—2009

## 弹簧钢热轧钢板和钢带

Hot-rolled spring steel plates, sheets and strips

2023-09-07 发布 2024-04-01 实施

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 3279—2009《弹簧钢热轧钢板》,与 GB/T 3279—2009 相比,除结构调整和编辑性改动外,主要技术变化如下:

- a) 增加了分类与代号(见第4章);
- b) 更改了订货内容(见第5章,2009年版的第3章);
- c) 更改了外形的要求(见第6章,2009年版的第4章);
- d) 增加了弹簧钢牌号的化学成分(见 7.1);
- e) 更改了交货状态(见 7.3,2009 年版的 5.3);
- f) 更改了力学性能的要求(见 7.4,2009 年版的 5.4);
- g) 更改了脱碳层的要求(见 7.6,2009 年版的 5.6);
- h) 增加了非金属夹杂物的要求(见 7.8);
- i) 更改了表面质量的要求(见 7.9,2009 年版的 5.8);
- i) 增加了特殊要求(见 7.10);
- k) 更改了试验方法(见第8章,2009年版的第6章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位:新余钢铁股份有限公司、湖南华菱涟源钢铁有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人:吕瑞国、喻建林、刘钊、刘志芳、王心禾、唐小勇、曾斌、颜丞铭。

本文件于1982年首次发布,1989年第一次修订,2009年第二次修订,本次为第三次修订。

## 弹簧钢热轧钢板和钢带

#### 1 范围

本文件规定了弹簧钢热轧钢板和钢带的分类与代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本文件适用于公称厚度不大于 15 mm 的弹簧钢热轧钢板和钢带(以下简称钢板和钢带)。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和锑磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 223.76 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钒量
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 224-2019 钢的脱碳层深度测定法
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 709-2019 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 10561-2023 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 13299 钢的游离渗碳体、珠光体和魏氏组织的评定方法
- GB/T 13302-1991 钢中石墨碳显微评定方法