



中华人民共和国国家标准

GB/T 16719—1996

双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材

**Biaxially oriented polystyrene
(BOPS)sheet**

1996-10-03 发布

1997-05-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 产品分类	1
4 技术要求	1
5 试验方法	3
6 检验规则	4
7 标志、包装、运输、贮存.....	5
附录 A(提示的附录) 片材厚度系列	6

前 言

为了适应我国双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材生产发展的需要,本标准规定了该产品的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存,从而为双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材生产提供了全国统一的技术依据。

本标准的卫生指标符合 GB 9689—88《食品包装用聚苯乙烯成型品卫生标准》的规定。

本标准的主要技术参数和指标是根据对国内外各种规格的同类产品样本进行测试的结果,并参考日本三菱化成、美国 Kama 公司、台湾南宝等企业的同类产品指标和美国 ASTM D1463—81 产品标准而确定。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准主要负责起草单位:宁波乐兴包装材料有限公司;本标准协助起草单位:常州光明塑胶有限公司、嘉兴塑料包装材料总厂、上海塑料制品三厂。

本标准主要起草人:张一民、王国美、叶亚伟、陈建荣、胡珠、唐建华。

中华人民共和国国家标准

双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材

GB/T 16719—1996

Biaxially oriented polystyrene
(BOPS)sheet

1 范围

本标准规定了双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材(以下简称片材)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以聚苯乙烯树脂为主要原料,用平膜法挤出经双向拉伸制成的片材。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2410—80 透明塑料透光率和雾度试验方法

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2918—82 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB 5009.60—1996 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB 6672—86 塑料 薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法

GB 6673—86 塑料 薄膜与片材 长度和宽度的测定

GB 9689—88 食品包装用聚苯乙烯成型品卫生标准

GB 13022—91 塑料 薄膜拉伸性能试验方法

GB/T 14216—93 塑料膜片润湿张力试验方法

3 产品分类

3.1 根据片材的宽度和厚度规格进行产品分类,片材厚度系列见附录 A。

3.2 产品规格:

宽度:300~330 0 mm;

厚度:0.025~0.600 mm。

3.3 特殊规格由供需双方商定。

4 技术要求

4.1 尺寸极限偏差

4.1.1 宽度偏差 $^{+4}_0$ mm。

4.1.2 厚度偏差见表 1。