

ICS 59.080.01  
W 70



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17760—2019  
代替 GB/T 17760—2009

## 印染布布面疵点检验方法

Inspection method for printed or dyed fabric surface defects

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
印染布布面疵点检验方法  
GB/T 17760—2019

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2019年6月第一版

\*

书号: 155066·1-62440

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 17760—2009《印染布布面疵点检验方法》，与 GB/T 17760—2009 相比主要技术变化如下：

- 标准范围删除了用途条款(见 2009 年版第 1 章)；
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章)；
- 删除了十分制评分法(见 2009 年版 4.3.1.2)、计点法(见 2009 年版 4.3.2)，对检验设备(见 4.2.3、4.2.4)、破损性疵点计分(见 5.1.1.2、5.1.1.3、5.1.1.4)要求做了补充，相关条款重新调整；
- 布面疵点的量计删除按轻重程度评分、计点(见 5.3.5, 2009 年版 4.5.3)内容；
- 增加了规范性附录 A、规范性附录 B。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位：上海市纺织工业技术监督所、广东溢达纺织有限公司、新天龙集团有限公司、鲁丰织染有限公司、愉悦家纺有限公司、江苏金太阳纺织科技股份有限公司、浙江盛发纺织印染有限公司、浙江捷凯实业有限公司、湖州纳尼亚实业有限公司、中国印染行业协会。

本标准主要起草人：张宝庆、刘艳、邱孝群、章金芳、张战旗、齐峰、丁可敬、杨皓、杨俊、戴顺华、张怀东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17760—1999、GB/T 17760—2009。

# 印染布布面疵点检验方法

## 1 范围

本标准规定了印染布布面疵点检验方法的术语和定义、检验条件和操作规定、检验方法、检验报告。  
本标准适用于以棉、化纤、其他纤维纯纺或混纺的本色纱线为原料,机织生产的各类漂白、染色和印花的印染布。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 24250 纺织品 疵点的描述 术语

## 3 术语和定义

GB/T 24250 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 评分法 point assessing

以分值的大小来评定布面疵点的多少、轻重程度,并规定最大限度的方法。

### 3.2

#### 标疵法 defect marking method

用标记来显示布面上的某些疵点的位置和数量,并规定长度折让来取代疵点的方法。

### 3.3

#### 破损 damage

破洞、破边、豁边、0.3 cm 以上跳花等。

## 4 检验条件和操作规定

### 4.1 检验条件

4.1.1 检验时,布面上的照度不低于 750 lx,眼睛与布面的距离为 55 cm~60 cm。

4.1.2 采用平台检验时,以 40 W 加罩青光日光灯管 3 根~4 根,检验光源与布面距离为 1.0 m~1.2 m。

4.1.3 采用验布机检验时,验布板角度为 45°,验布机的最高线速度为 40 m/min。

### 4.2 操作规定

4.2.1 采用验布机或平台检验。

4.2.2 检验布面疵点以布的正面为准(盖梢印的一面为反面)。斜纹织物:纱织物以左斜“↖”为正面,线织物以右斜“↗”为正面,也可根据客户要求确认织物正面。

4.2.3 每一个疵点用量具测量布面疵点的长度,量具的分度值为 1 mm。