

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 720—2009

烧 结 镍 片

Sintered nickel piece

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。
本标准负责起草单位：深圳市格林美高新技术股份有限公司。
本标准参加起草单位：荆门市格林美新材料有限公司。
本标准主要起草人：韩红涛、许开华、周继锋、闫梨、吴光源。

烧 结 镍 片

1 范围

本标准规定了烧结镍片的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于用烧结方法得到的镍片,供磁性材料、镍合金钢、催化剂、电池材料等行业使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可以使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8647.1	镍化学分析方法	铁量的测定	磺基水杨酸分光光度法
GB/T 8647.2	镍化学分析方法	铝量的测定	电热原子吸收光谱法
GB/T 8647.3	镍化学分析方法	硅量的测定	钼蓝分光光度法
GB/T 8647.5	镍化学分析方法	镁量的测定	火焰原子吸收光谱法
GB/T 8647.6	镍化学分析方法	镉、钴、铜、锰、铅、锌量的测定	火焰原子吸收光谱法

3 要求

3.1 产品分类

烧结镍片按化学成分分为三个牌号:SNi1、SNi2、SNi3。

3.2 牌号的表示方法

S——表示产品通过烧结方法生产;

Ni1, Ni2, Ni3——表示产品的等级。

3.3 化学成分

烧结镍片的化学成分应符合表1的规定。

表 1 烧结镍片的化学成分

质量分数/%

牌号	化学成分													
	Ni 不小于	杂质含量,不大于												
		Co	Cu	Fe	Ca	Mg	Pb	Zn	Cd	Mn	Na	Al	Si	O
SNi1	99.90	0.005	0.008	0.008	0.008	0.008	0.005	0.002	0.005	0.008	0.008	0.005	0.005	0.05
SNi2	99.80	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
SNi3	99.70	0.015	0.02	0.02	0.02	0.015	0.02	0.01	0.015	0.01	0.02	0.01	0.015	0.2

注:镍的含量为100%减去表中非氧杂质元素实测总和的余量。

3.4 外观质量

烧结镍片应清除表面粉末颗粒,不得有渣及外来杂物。

3.5 其他要求

需方如对烧结镍片尺寸等有特殊要求,可由供需双方协商确定,并在合同中注明。