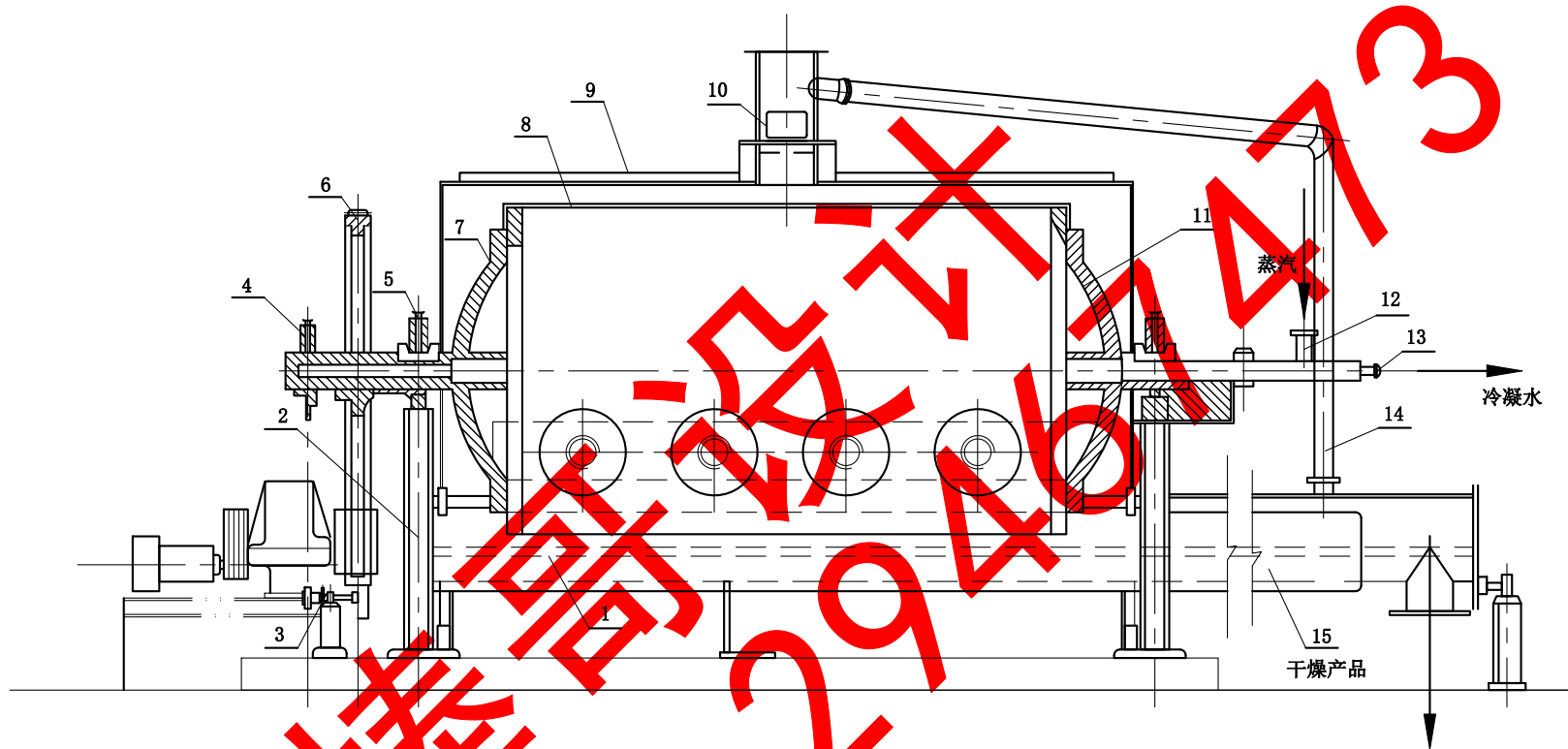


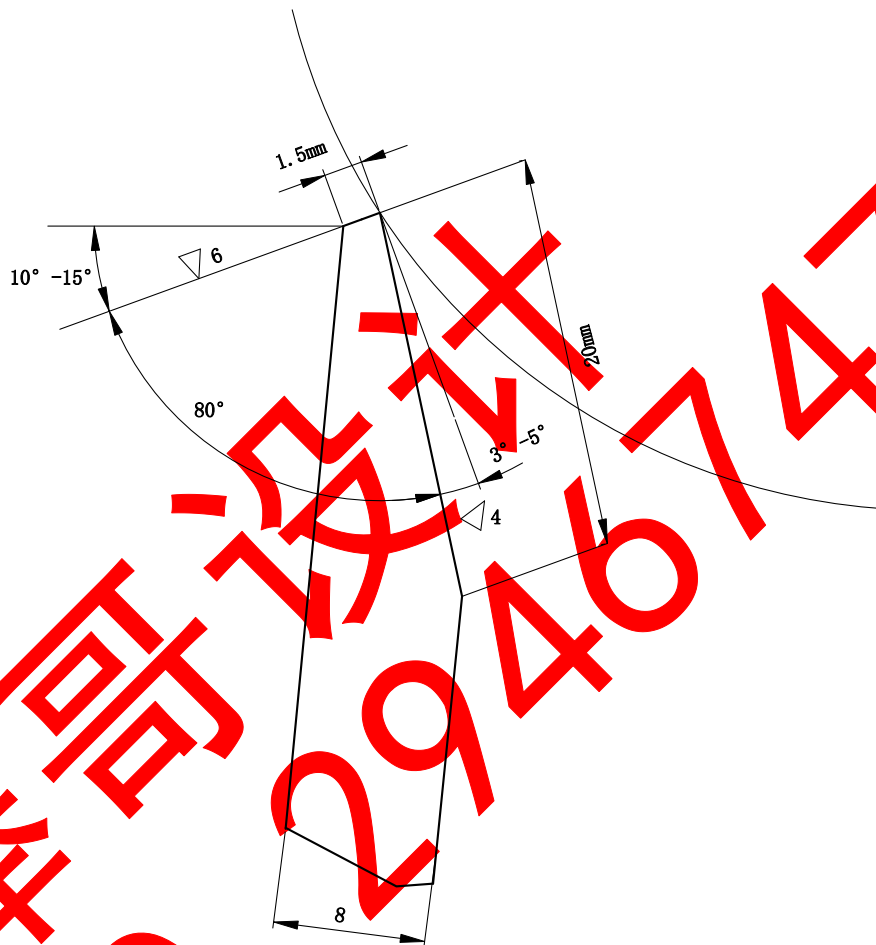
A3-单滚筒干燥器装配图



1. 弧形料槽 2. 支架 3. 小链轮 4. 大链轮 5. 滑动轴承 6. 大齿轮 7. 主动侧端盖
8. 焊接型筒体 9. 密封罩 10. 集水堰 11. 从动侧端盖 12. 三通式进气头
13. 虹吸管 14. 排气管 15. 最终干燥导料槽

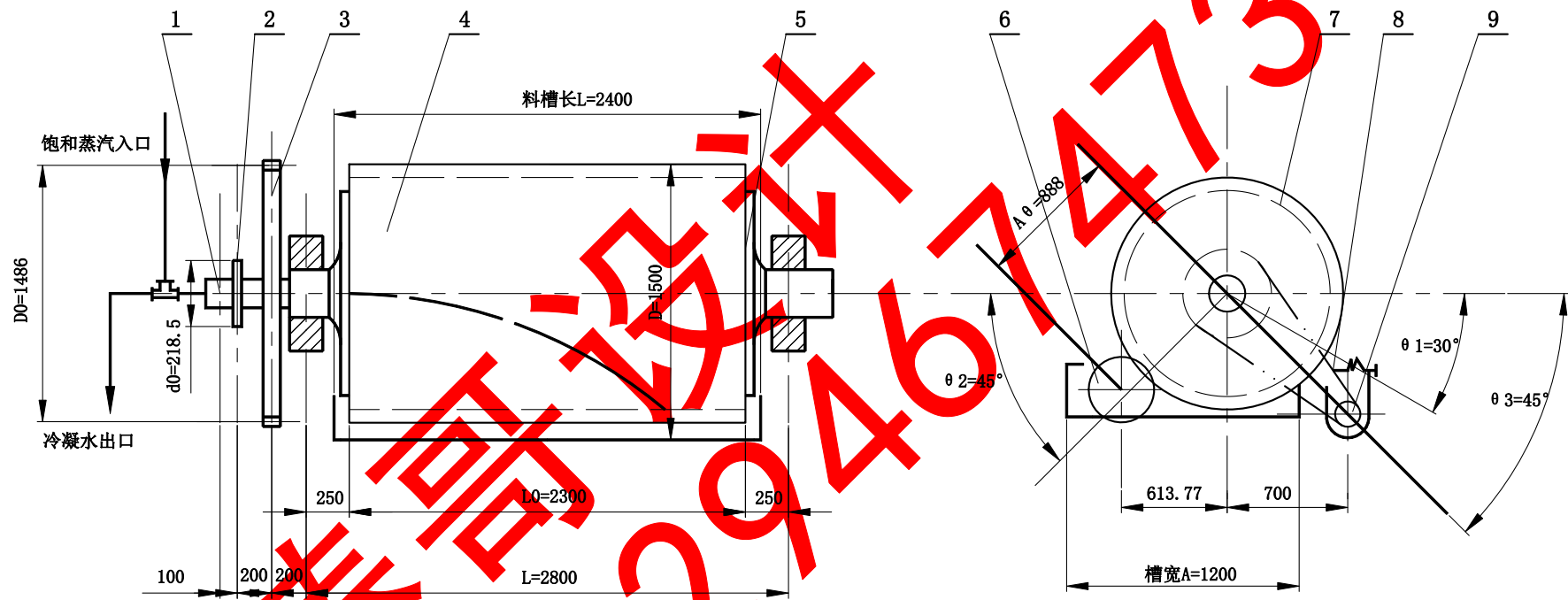
						(材料标记)			重庆大学 网络教育学院
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				单滚筒干燥器装配图
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例	
审核									(图样代号)
工艺			标准			共 1 张 第 1 张			

A3-刮刀刀口



						A5			重庆大学 网络教育学院			
											刮刀刀口	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例	附图4			
								4:1				
审核						共 5 张 第 4 张						
工艺			标准									

A3-滚筒



1. 主动轴 2. 链轮 3. 大齿轮 4. 筒体 5. 从动轴 6. 主动小齿轮
7. 大齿轮(从动) 8. 弹性刮刀 9. 小链轮(从动)

						HT20-40铸铁			重庆大学 网络教育学院
									滚筒
标记	处数	分	区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)				1:25
审核							共 5 张 第 3 张		
工艺				标准					

附图3

二组电极式液位计分别控制最高和最低料位。

料槽高度 200mm

H1=最高液位 140mm

H2=最低液位 40mm

h'=无效液位 30mm

槽宽 B=1200 mm

槽体宽度 L=2400 mm

刮刀

$\phi c1=2700^{\circ}$

$\phi c2=2906.63^{\circ}$

$\theta 1=30^{\circ}$

$\alpha 1/2=30^{\circ}$

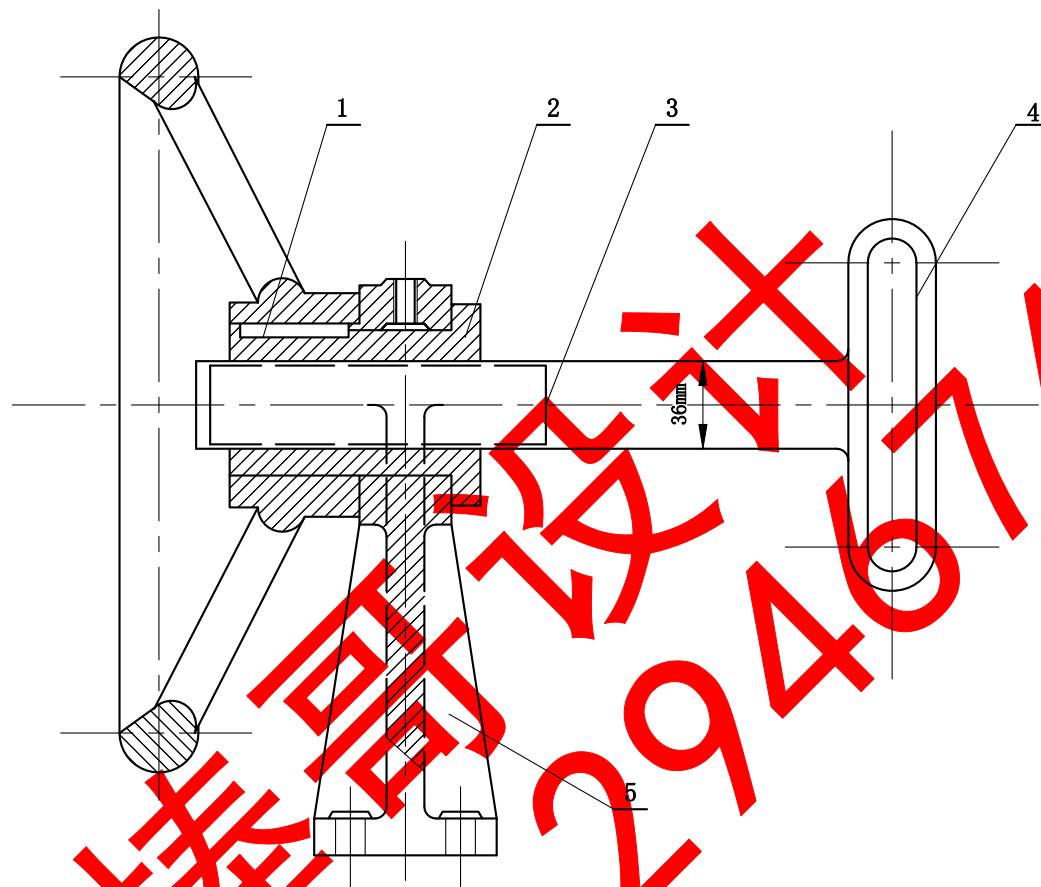
$\alpha 2/2=9.37^{\circ}$

R730

29467473

						(材料标记)	重庆大学 网络教育学院		
							料槽		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例	附图1
								1:10	
审核						共 5 张 第 1 张			
工艺			标准						

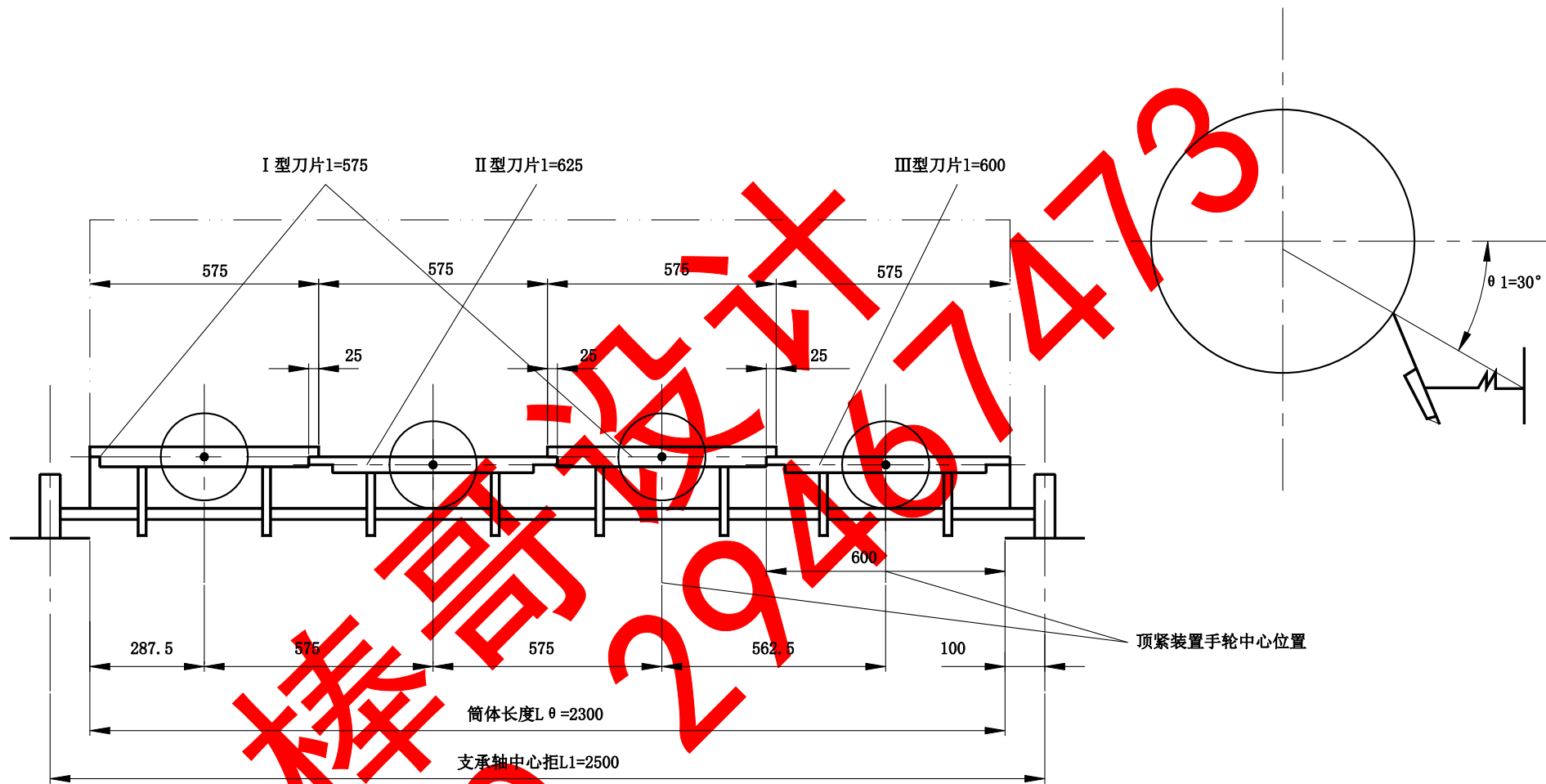
A3-螺杆与螺母座、手轮连接结构



1. 平键 2. 转动螺母 3. 螺杆 4. 连接环 5. 螺母座

						钢-铸铁			重庆大学 网络教育学院
									螺杆与螺母座、 手轮连接结构
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	附图5
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)			1:1	
审核									
工艺			标准			共 5 张 第 5 张			

A3-组合刀片



						A5			重庆大学 网络教育学院
									组合刀片
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	附图2
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)			1:10	
审核									
工艺			标准			共 5 张 第 2 张			