



中华人民共和国国家标准

GB/T 22459.4—2008/ISO 13765-4:2004

耐火泥浆 第4部分：常温抗折粘接强度试验方法

Refractory mortars—Part 4: Determination of flexural bonding strength

(ISO 13765-4:2004, IDT)

2008-10-30 发布

2009-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
耐 火 泥 浆

第 4 部分：常温抗折粘接强度试验方法

GB/T 22459.4—2008/ISO 13765-4:2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2009年1月第一版 2009年1月第一次印刷

*

书号：155066·1-35293

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

前 言

GB/T 22459—2008《耐火泥浆》包括 7 个部分：

- 第 1 部分：稠度试验方法(锥入度法)；
- 第 2 部分：稠度试验方法(跳桌法)；
- 第 3 部分：粘接时间试验方法；
- 第 4 部分：常温抗折粘接强度试验方法；
- 第 5 部分：粒度分布(筛分析)试验方法；
- 第 6 部分：预搅拌泥浆含水量试验方法；
- 第 7 部分：高温性能试验方法。

本部分为 GB/T 22459—2008 的第 4 部分，等同采用 ISO 13765-4:2004《耐火泥浆——第 4 部分：抗折粘接强度的测定》(英文版)。

本部分由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本部分主要起草单位：中冶集团武汉冶建技术研究有限公司、中钢集团洛阳耐火材料研究院、武汉大学。

本部分主要起草人：谢朝晖、方昌荣、彭西高、葛山、杜文忠、祝洪喜、王渝斌、彭艳。

耐火泥浆

第 4 部分：常温抗折粘接强度试验方法

1 范围

GB/T 22459 的本部分规定了耐火泥浆常温抗折粘接强度试验的术语和定义、原理、仪器设备、取样及试块制备、试验程序、结果计算和试验报告。

本部分适用于测定耐火泥浆砌筑后(经过烘干和烧成)耐火砖之间粘接面的抗折粘接强度。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22459 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 17617 耐火原料和不定形耐火材料 取样(GB/T 17617—1998, neq ISO 8656-1:1988)

GB/T 22459.1 耐火泥浆 第 1 部分:稠度试验方法(锥入度法)(GB/T 22459.1—2008, ISO 13765-1:2004, IDT)

GB/T 22459.2 耐火泥浆 第 2 部分:稠度试验方法(跳桌法)(GB/T 22459.2—2008, ISO 13765-2:2004, IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

抗折粘接强度 flexural bonding strength

试件在三点弯曲装置上粘接面所能承受的最大应力。

4 原理

用被检测的耐火泥浆将两块耐火砖试块粘接成规定尺寸的长方体试件,经烘干和烧成后,于室温下,按规定加荷速率在试件粘接面上施加弯曲应力,直至粘接面断裂。

5 仪器设备

5.1 加荷装置:加荷装置由相互平行的加荷刀口和两条支撑刀口构成(如图 1 所示)。

加荷刀口应在支撑刀口的中间并与两刀口等距。 L_s 和 R 值、试件横端面之间的平行度以及试件上下表面之间平行度的允许偏差见表 1。加荷装置应能在试件中间按一定的加荷速率均匀地施加荷载,加荷速率的规定见表 1。