

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)012—2013

摇黑板机校准规范

Calibration Specification for the Winding Black Board Tester

2013-11-11 发布

2014-05-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

摇黑板机校准规范
Calibration Specification for the
Winding Black Board Tester

JJF(纺织)012—2013
代替 JJF(纺织)012—2006

归口单位:纺织计量技术委员会

主要起草单位:河南省纺织产品质量监督检验院

湖北省纤维检验局

常熟市清华电子有限公司

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

刘晓丹(河南省纺织产品质量监督检验院)

柯昌进(湖北省纤维检验局)

参加起草人：

李 升(河南省纺织产品质量监督检验院)

邢俊萍(神马实业股份有限公司)

龚文清(常熟市清华电子有限公司)

薛 伟(河南省纺织产品质量监督检验院)

甫 炎(河南省纺织产品质量监督检验院)

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(1)
4.1 外观及基本状态要求	(1)
4.2 计量性能技术要求	(2)
5 校准条件及校准器具	(2)
5.1 环境条件	(2)
5.2 校准器具	(2)
6 校准项目和校准方法	(2)
7 校准结果表达	(3)
8 复校时间间隔	(4)
附录 A 摇黑板机校准记录表	(5)
附录 B 黑板绕纱密度不确定度评定	(6)

引 言

1995年由中华人民共和国纺织工业部颁布了JJF(纺织)14—1985《Y381型摇黑板机检定规程》，并于1985年10月01日起实施。2006年变更为JJF(纺织)012—2006《Y381型摇黑板机校准规范》，其内容基本不变，本校准规范参照了前两者编制而成。

本规范修订依据GB/T 9996.1—2008《棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第1部分：综合评定法》、GB/T 9996.2—2008《棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分：分别评定法》对设备要求重新起草，与JJF(纺织)012—2006《Y381型摇黑板机校准规范》相比，本规范主要技术变化如下：

1. 扩大了校准规范的适用范围，从适用于Y381型扩大到YG381型等同类型摇黑板机。
2. 概述中增加了摇黑板机的测量原理。
3. 增加了校准器具一览表，并规定了各检具的技术要求。
4. 取消黑板转速的定量校准，只做定性检查。
5. 张力压片可以是克组或厘牛组，张力压片允差要求由绝对误差 $\pm 5\text{ g}$ 改为相对误差 $\pm 5\%$ 。
6. 改变了校验绕纱密度的检具、技术要求和校验方法。
7. 增加了绕纱密度校验的不确定度分析、表达。
8. 增加黑板外观检查，黑板的尺寸允差要求改为“ $\pm 2\text{ mm}$ ”。

摇黑板机校准规范

1 范围

本校准规范规定了摇黑板机的校准方法,适用于新制造、使用中和修理后的 Y381、Y381A、YG381 型摇黑板机的校准,其他型号的摇黑板机及不同规格黑板可参照执行。

2 引用文件

本规范引用下列文件:

GB/T 9996.1—2008 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第1部分:综合评定法

GB/T 9996.2—2008 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分:分别评定法

凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本规范;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规范。

3 概述

摇黑板机用于各种纱线外观质量的评定。在规定纱线张力和绕纱密度的条件下,将纱线卷绕在特制的黑板上,用目光对比相应的标准样照,对纱线外观质量做出评定。仪器采用带压缩弹簧的大托架,将黑板固定在左右两黑板夹之间,电机带动黑板运转,也通过传动装置带动横动架沿螺杆做轴向移动,纱管插在纱管轴芯上,随横动架同步移动,纱线经张力装置和导纱装置,均匀绕在黑板上。通过调整横动架移动的速度,可满足不同纱线间距的要求。

4 计量特性

4.1 外观及基本状态要求

4.1.1 铭牌

摇黑板机应在适当部位装有铭牌,铭牌上须标明仪器型号、规格、制造厂名、产品编号、出厂日期。

4.1.2 外观

摇黑板机应清洁,外表不应有影响试验性能的机械损伤。导纱钩应光滑,无挂纤维现象。

4.1.3 工作环境

工作环境应清洁,无明显震动和腐蚀性介质。

4.1.4 运行检查

摇黑板机运行时无异响,螺纹啮合良好,传动部分及各润滑系统无缺油现象。黑板机转动平稳,横动架移动速度均匀。检查转速调节器,应功能正常。观察张力装置,绕线时