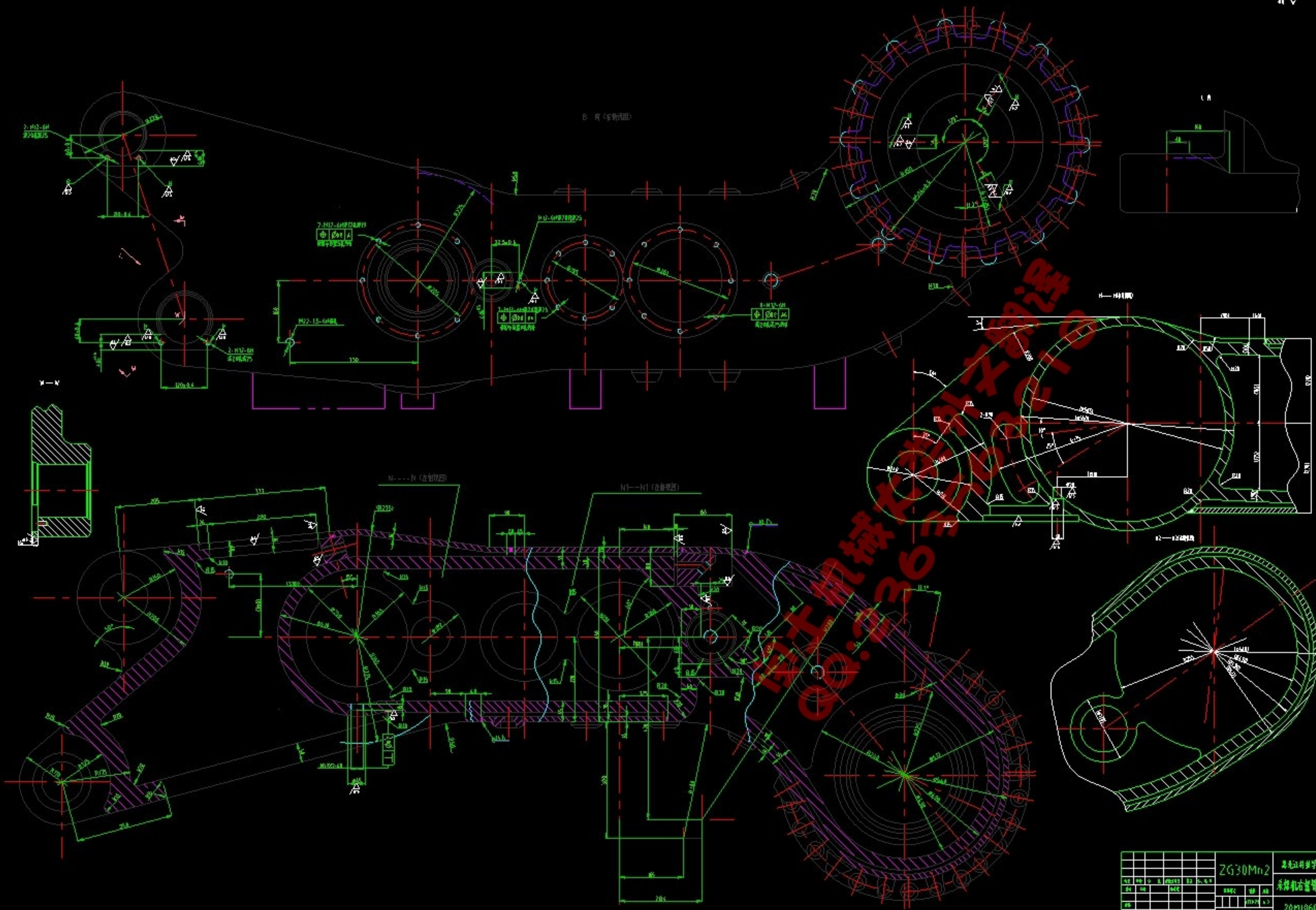


名称	修改日期	类型	大小
 毕业设计论文.doc	2013/10/5 18:01	Microsoft Word ...	940 KB
 采煤机右摇臂壳体A0第二张.dwg	2013/10/5 15:01	AutoCAD 图形	178 KB
 采煤机右摇臂壳体A0第三张.dwg	2013/10/5 17:01	AutoCAD 图形	312 KB
 采煤机右摇臂壳体A0第一张.dwg	2013/10/5 17:01	AutoCAD 图形	228 KB
 宽槽圆柱凸轮数控加工技术的研究.doc	2013/10/5 17:01	Microsoft Word ...	463 KB
 冷加工工艺过程卡片.doc	2013/10/5 16:01	Microsoft Word ...	1,215 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB
 任务书.doc	2013/10/5 10:01	Microsoft Word ...	24 KB
 摘要.doc	2013/10/5 9:01	Microsoft Word ...	56 KB

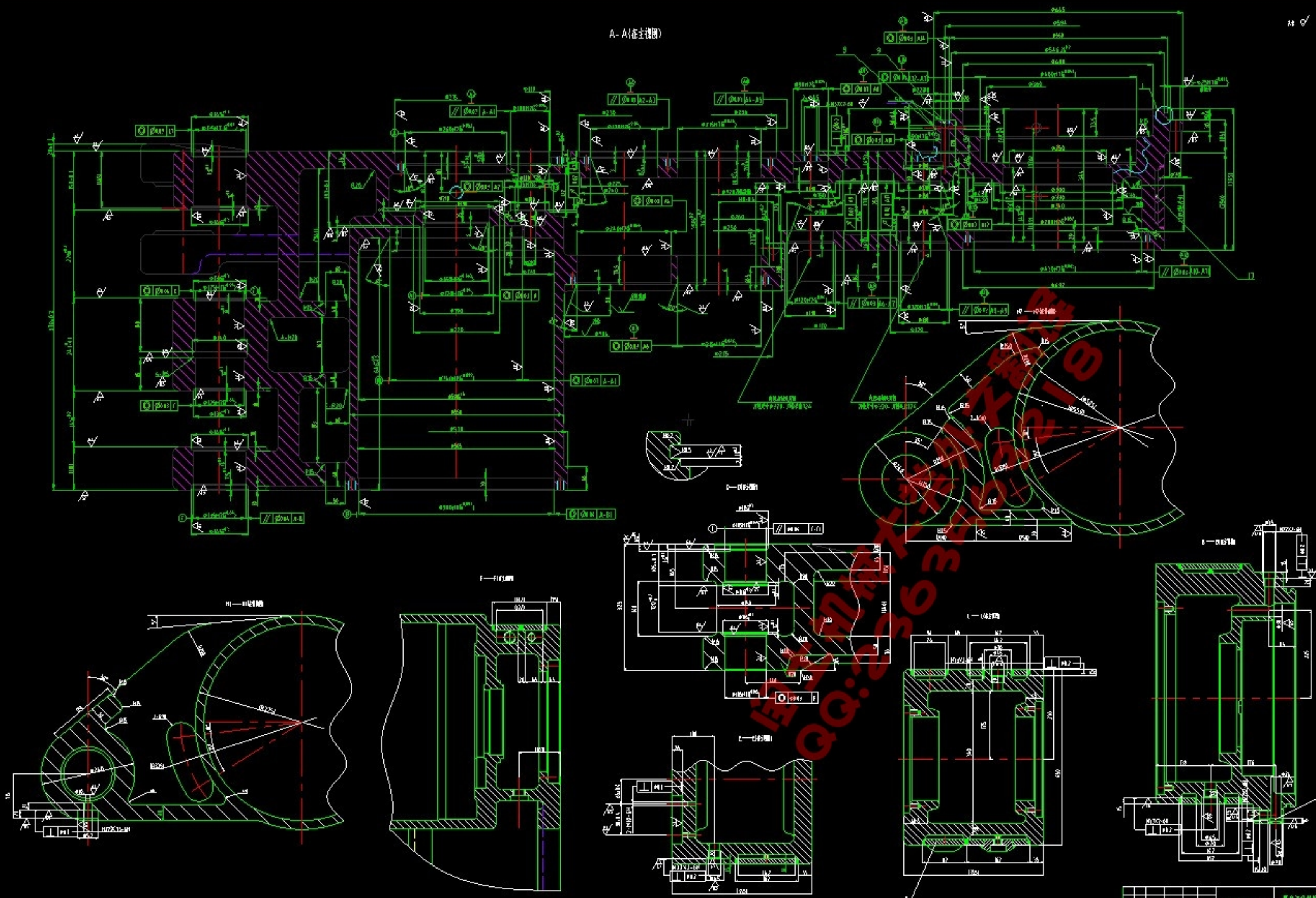


										ZG30Mn2		黑龙江科技学院 承德机电高等专科学校	
学号	姓名	性别	民族	出生年月	籍贯	身份证号				准考证号	姓名	性别	
04	04			0404						040404			
04											040404		
04											040404		
04											040404		



A-A(左主视图)

14



ZG30Mn2				屈服强度
235	MPa	屈服强度	235	MPa
410	MPa	抗拉强度	410	MPa
22	%	伸长率	22	%
56	%	断面收缩率	56	%
20MnJ0601				材料编号



技术要求

1. 铸件不允许有气孔、沙眼、裂纹、缩松等缺陷。
2. 铸件经热处理，机械加工时不得有裂纹。
3. 机械加工时不得有裂纹，水道经水压试验合格，其他经无损检测合格。
4. 未注圆角均为R5~R10。
5. 未注倒角均为2×45°。
6. 未注公差按GB/T 1804-2000执行。
7. 水道的密封经水压试验合格，试验压力为：0.8MPa，保持3min无渗漏现象。
8. 未注焊缝均为：手工电弧焊。
9. 铸件经热处理后，铸件号6和7上，铸件号24在铸件12和13上，铸件号25在铸件7上，热处理后全铸下来。
10. 铸件时过流号7上孔的相对位置。

序号	材料	规格	数量	备注
1	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
2	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
3	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
4	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
5	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
6	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
7	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
8	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
9	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
10	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
11	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
12	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
13	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
14	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
15	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
16	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
17	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
18	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
19	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
20	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
21	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
22	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
23	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
24	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
25	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
26	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
27	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
28	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
29	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
30	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
31	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
32	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
33	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
34	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
35	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
36	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
37	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
38	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
39	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
40	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
41	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
42	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
43	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
44	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
45	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
46	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
47	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
48	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
49	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
50	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
51	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
52	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
53	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
54	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
55	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
56	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
57	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
58	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
59	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
60	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
61	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
62	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
63	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
64	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
65	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
66	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
67	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
68	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
69	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
70	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
71	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
72	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
73	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
74	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
75	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
76	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
77	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
78	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
79	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
80	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
81	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
82	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
83	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
84	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
85	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
86	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
87	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
88	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
89	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
90	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
91	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
92	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
93	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
94	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
95	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
96	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
97	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
98	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
99	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰
100	ZG30Mn2	Φ100×10	1	法兰