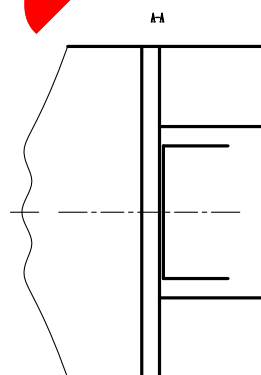
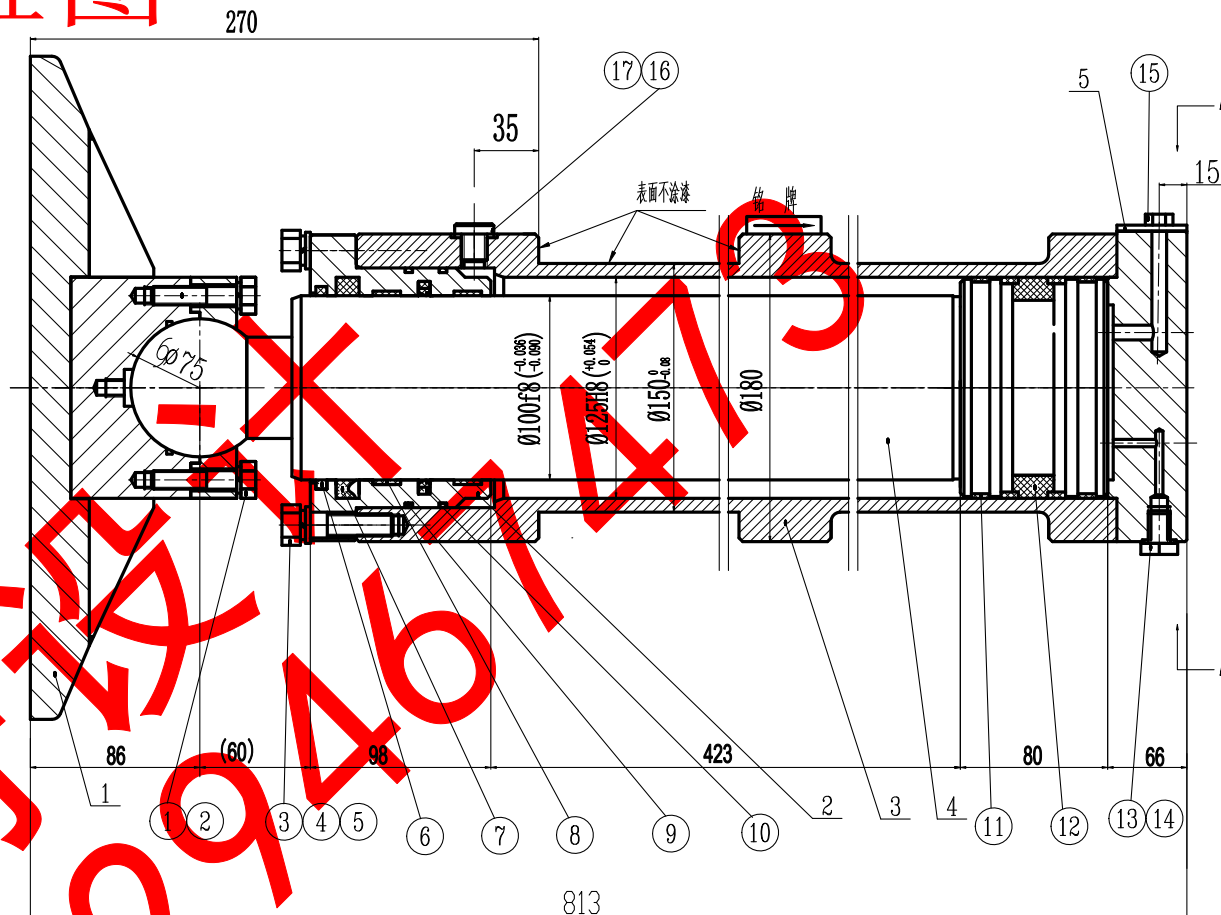
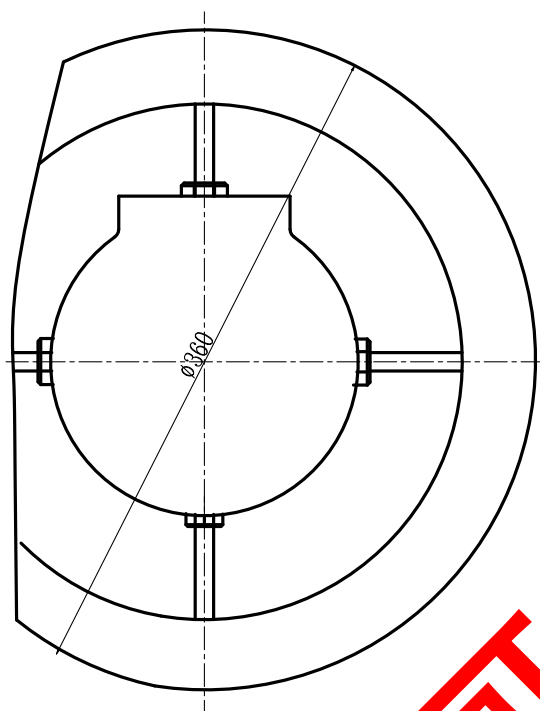


A0-工作台液压缸图

[illegible]

Technical drawing of a mechanical assembly, showing a top view and a side view. The drawing includes numbered callouts (1 through 18) identifying various components. A large red watermark '精研 2946' is overlaid on the image.

Top View Components:

- 1: Cable or hose connection at the top left.
- 2: Cable or hose connection leading down to the main body.
- 3: Circular component with six mounting holes, likely a flange or end plate.
- 4: Another circular component with six mounting holes, similar to 3.
- 5: Cable or hose connection on the right side.
- 6: Cable or hose connection at the top right.

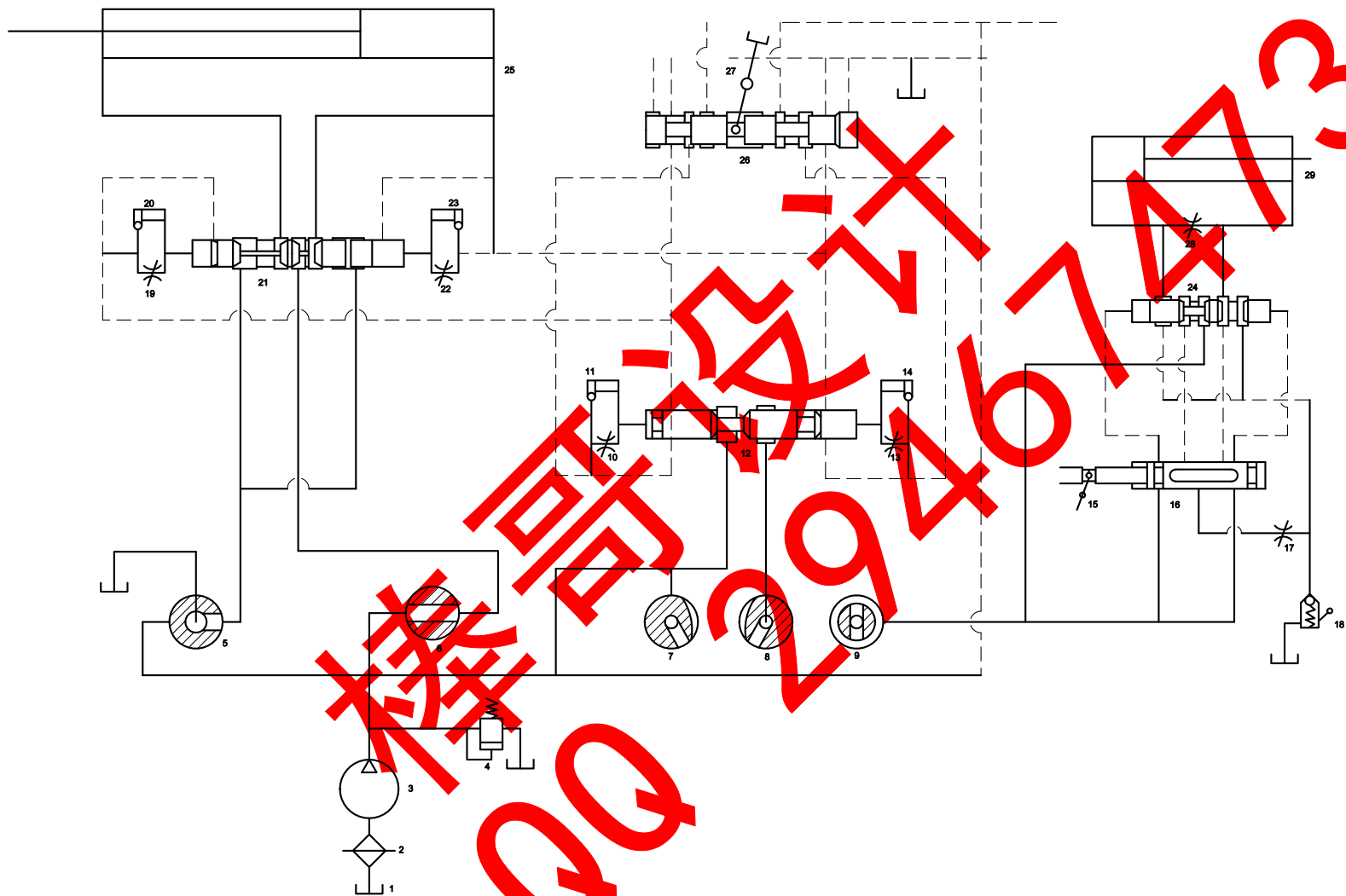
Side View Components:

- 7: Flange or mounting bracket at the bottom left.
- 8: Vertical support or guide.
- 9: Horizontal support or guide.
- 10: Vertical support or guide.
- 11: Horizontal support or guide.
- 12: Vertical support or guide.
- 13: Horizontal support or guide.
- 14: Vertical support or guide.
- 15: Horizontal support or guide.
- 16: Vertical support or guide.
- 17: Horizontal support or guide.
- 18: A component with a circular face and a central protrusion, possibly a valve or actuator.

- 1 该液压系统由装配车间进行装配、配管、配线、调试等；
- 2 装配前各个液压元件必须清洗干净；
- 3 支架、地板、电器架根据实际情况调整；
- 4 二次装配前，钢管、法兰、接头等应进行酸洗磷化处理；
- 5 加注 L-HM32抗磨液压油；
- 6 压力试验：3Mpa，保证各个密封、连接处及焊口不泄漏。

[illegible]

A1-原理图



技术要求

- 1 该液压系统由装配车间进行装配、配管、配线、调试等；
- 2 装配前各个液压元件必须清洗干净；
- 3 支架、地脚、电器架根据实际情况调整；
- 4 二次装配前，钢管、法兰、接头等应进行酸洗磷化处理；
- 5 加注 L-HM32抗磨液压油；
- 6 压力试验：3Mpa，保证各个密封，连接处及焊口不泄油；

29	y2 9	液压缸	1						
28	y2 8	调速阀	1						
27	y2 7	挡块	1	45钢					
26	y2 6	联动控制阀	1						
25	y2 5	液压缸	1	Q8F					
24	y2 4	顺序控制阀	1						
23	y2 3	右边挡块	1						
22	y2 2	节流阀	1						
21	y2 1	顺序控制阀	1						
20	y2 0	左边挡块	1						
19	y1 9	节流阀	1						
18	y1 8	制动缸	1						
17	y1 7	节流阀	1						
16	y1 6	手动控制阀	1						
15	y1 5	连接杆	1	45钢					
14	y1 4	右边挡块	1	45钢					
13	y1 3	节流阀	1						
12	y1 2	联动换向阀	1	45钢					
11	y1 1	左方向挡块	1						
10	y1 0	节流阀	1						
9	y0 9	顺序阀3	1						
8	y0 8	顺序阀2	1						
7	y0 7	顺序阀1	1						
6	y0 6	节流阀	1						
5	y0 5	溢流阀	1	CF8					
4	y0 4	安全阀	1						
3	y0 3	叶片泵	1						
2	y0 2	过滤器	1						
1	y0 1	油箱	1	焊接组件					
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	机械制图2006版 液压系统原理图	
设计	李斌	审核	王化	比例	1:2				
审核		工艺		共	张	第	张		