



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8727—2008  
代替 GB/T 8727—1988

---

## 煤沥青类产品结焦值的测定方法

Method for determination of coking value of coal pitch products

2008-08-19 发布

2009-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 8727—1988《煤沥青结焦值的测定方法》。

本标准与 GB/T 8727—1988 相比主要修改内容如下：

- 修改了“范围”；
- 增加了“规范性引用文件”；
- 完善了“试验步骤”。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：水城钢铁(集团)有限责任公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：杨茂林、郭武卫、孙伟、张东升、邱圣育、陈海英、增群红、耿茜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 8727—1988。

# 煤沥青类产品结焦值的测定方法

## 1 范围

本标准规定了煤沥青类产品结焦值测定方法的原理、试样的采取和制备、仪器及材料、试验步骤、结果的计算、精密度等。

本标准适用于煤焦油加工所制得的煤沥青、改质沥青结焦值的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2000 焦化固体类产品取样方法

GB/T 6003.1 金属丝编织网实验筛

## 3 方法原理

一定量的试样放入  $550\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$  的高温炉内加热，然后称量焦渣，焦渣量对试样量的质量分数即为结焦值。

## 4 试样的采取和制备

按 GB/T 2000 的规定采取试样，烘干( $50\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$  鼓风干燥箱中干燥 1 h)后用研钵研磨成通过 GB/T 6003.1 中  $\phi 200\times 50-0.25/0.16$  筛的颗粒。

## 5 仪器及材料

5.1 瓷坩埚:容积 20 mL,内径  $\phi 35$  mm,高 30 mm,带盖。

容积 100 mL,内径  $\phi 58$  mm,高 50 mm,带盖。

5.2 箱形高温炉:可控制  $550\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

5.3 干燥器:内装干燥剂。

5.4 坩埚架:镍铬丝加工制成,坩埚架孔的大小按放入坩埚后使坩埚底离炉底 5 mm 为准。

5.5 天平:感量 0.000 1 g。

5.6 焦粒:粒度为 1 mm~3 mm。

5.7 研钵材质:玛瑙或瓷。

## 6 试验步骤

6.1 称取试样 1 g(准确至 0.000 2 g),置于洁净的已在  $550\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$  恒重好的 20 mL 瓷坩埚内摊平,盖上盖子。

6.2 将装入试样的坩埚放入预先铺有 10 mm $\pm$ 1 mm 厚焦粒的 100 mL 坩埚内,再用焦粒将两个坩埚间的空隙填满至 20 mL 坩埚完全被埋入,用盖盖上外坩埚。

6.3 将装好的坩埚放在镍铬丝支架上,然后整个放在温度为  $550\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$  的箱形高温炉内,10 min 内恢复到恒定的温度。