



中华人民共和国国家标准

GB/T 25854—2010/ISO 2415:2004

一般起重用 D 形和弓形锻造卸扣

Forged shackles for general lifting purposes—
Dee shackles and bow shackles

(ISO 2415:2004, IDT)

2011-01-10 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

| | |
|-----------------------------|----|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 型式和尺寸 | 2 |
| 5 机械性能 | 8 |
| 6 材质 | 9 |
| 7 热处理 | 10 |
| 8 硬度 | 10 |
| 9 制造工艺 | 11 |
| 10 螺纹 | 11 |
| 11 型式试验 | 11 |
| 12 验证试验 | 12 |
| 13 制造商合格证 | 12 |
| 14 标志 | 12 |
| 附录 A (规范性附录) 卸扣尺寸计算公式 | 13 |
| 附录 B (资料性附录) 型号表示 | 15 |

前 言

本标准等同采用 ISO 2415:2004《一般起重用锻造卸扣 D形和弓形卸扣》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 2415:2004。

为便于使用,本标准做了以下编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的“,”;

——删除国际标准前言;

——删除引用的 ISO 263 英制标准;

——引用的其他国际标准,用已被采用为我国的标准代替对应的国际标准;

——规范性引用文件增加了引用标准(见第 10 章)。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位:杭州现代起重机械制造厂、杭州武林机器有限公司、北京起重运输机械设计研究院。

本标准参加起草单位:中煤张家口煤矿机械有限责任公司帕森斯链条分公司。

本标准主要起草人:杨宪辉、张云、崔振元、林夫奎。

一般起重用 D 形和弓形锻造卸扣

1 范围

本标准规定了强度级别为 4 级、6 级和 8 级 D 形和弓形卸扣的一般特征、性能及与其他零件互换和配合所需的关键尺寸。

本标准适用于极限工作载荷为 0.32 t~100 t 的 D 形和弓形锻造卸扣。

D 型卸扣与符合 GB/T 24812 和 GB/T 24813 规定的锻造环眼吊钩一起使用时可用一个中间件连接。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(GB/T 193—2003,ISO 261:1998,MOD)

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差(ISO 965-1:1998,MOD)

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)(GB/T 230.1—2004,ISO 6508-1:1999,MOD)

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(GB/T 231.1—2002,eqv ISO 6506-1:1999)

GB/T 6394—2002 金属平均晶粒度测定方法(ASTM E112:1996,MOD)

GB/T 13304.1 钢分类 第 1 部分:按化学成分分类(GB/T 13304.1—2008,ISO 4948-1:1982,MOD)

GB/T 24812 4 级链条用锻造环眼吊钩(GB/T 24812—2009,ISO 4779:1986,IDT)

GB/T 24813 8 级链条用锻造环眼吊钩(GB/T 24813—2009,ISO 7597:1987,IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

卸扣 shackle

由扣体和销轴等两个易拆零件装配成的组合件。

3.2

扣体 body

卸扣的两个零件之一。由一根适当截面的棒材经弯曲锻制而成,两端带有同轴环眼。

3.3

扣顶 crown

扣体与销轴相对的部分。

3.4

环眼 eye

扣体尾端穿销轴用的同轴孔的环形部位。