

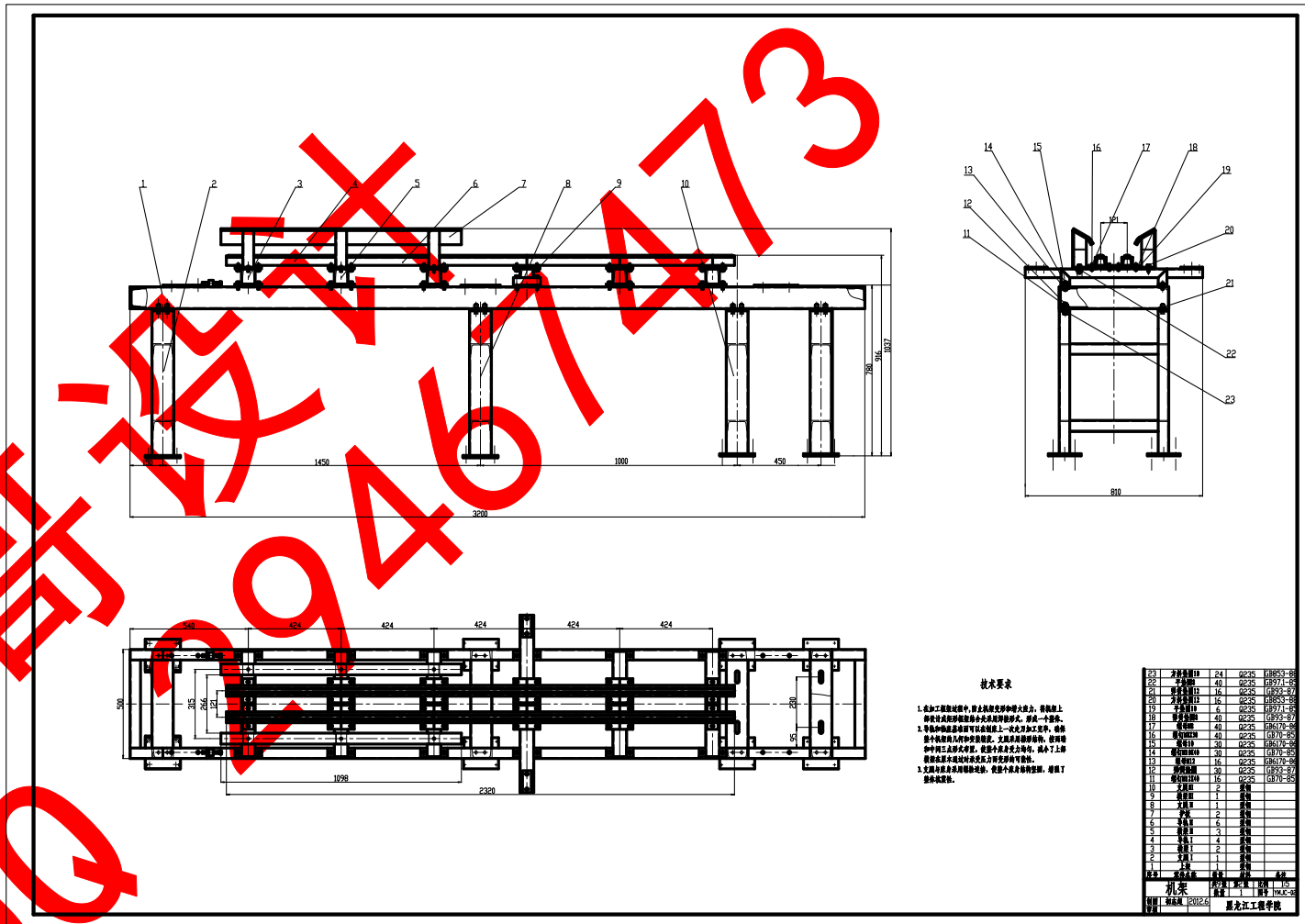
- ### 技术要求

1. 按顺序, 对所有者零件进行清洗。
2. 对能量和量子链各列进行清理, 减少它们之间的摩擦。
3. 并检查颜色情况。

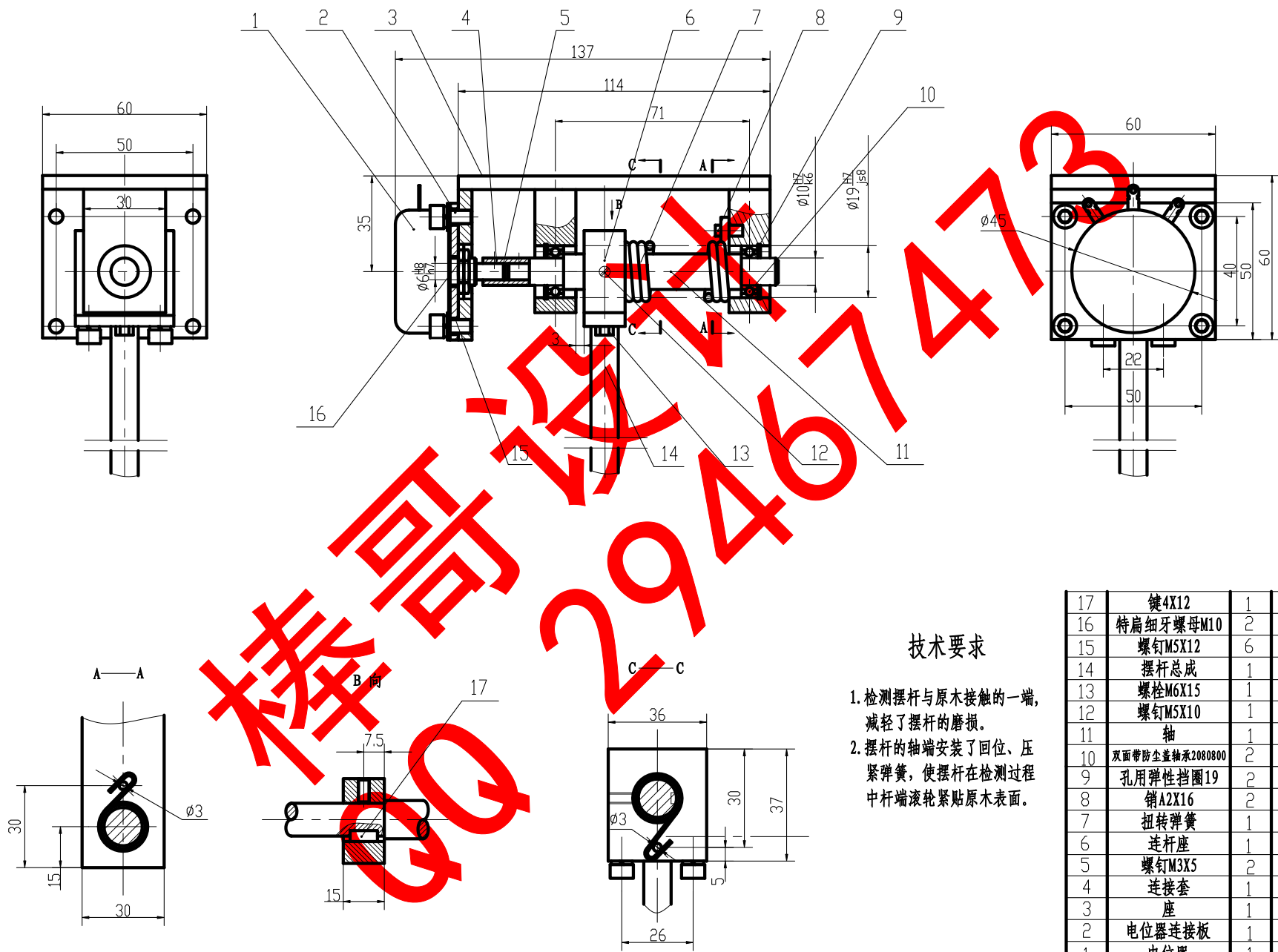
16	傅学明	8	0235	6B97
15	李永成	8	0235	6B93
14	李永成	8	0235	6B70
13	李永成	8	0235	6B670
12	李永成	2	0235	6B670
11	李永成	120	0235	6B93
10	李永成	120	0235	6B93
9	李永成	120	0235	6B70
8	李永成	120	0235	6B70
7	李永成	120	0235	6B70
6	李永成	120	0235	6B70
5	李永成	120	0235	6B70
4	李永成	120	0235	6B70
3	李永成	120	0235	6B70
2	李永成	120	0235	6B70
1	李永成	120	0235	6B70

原木检测机		2012.6	
-------	--	--------	--

A0-机架



A2-传感机构



技术要求

1. 检测摆杆与原木接触的一端，减轻了摆杆的磨损。
2. 摆杆的轴端安装了回位、压紧弹簧，使摆杆在检测过程中杆端滚轮紧贴原木表面。

17	键4X12	1	Q235	GB1095-79
16	特扁细牙螺母M10	2	Q235	GB808-88
15	螺钉M5X12	6	Q235	GB70-85
14	摆杆总成	1		
13	螺栓M6X15	1	Q235	GB93-87
12	螺钉M5X10	1	Q235	GB77-85
11	轴	1		
10	双面带防尘盖轴承2080800	2		GB278-82
9	孔用弹性挡圈19	2	Q235	GB893-88
8	销A2X16	2	Q235	GB119-86
7	扭转弹簧	1	碳素钢丝	
6	连杆座	1	Q235A	
5	螺钉M3X5	2	Q235	GB77-85
4	连接套	1	Q235A	
3	座	1		
2	电位器连接板	1	Q235A	
1	电位器	1		

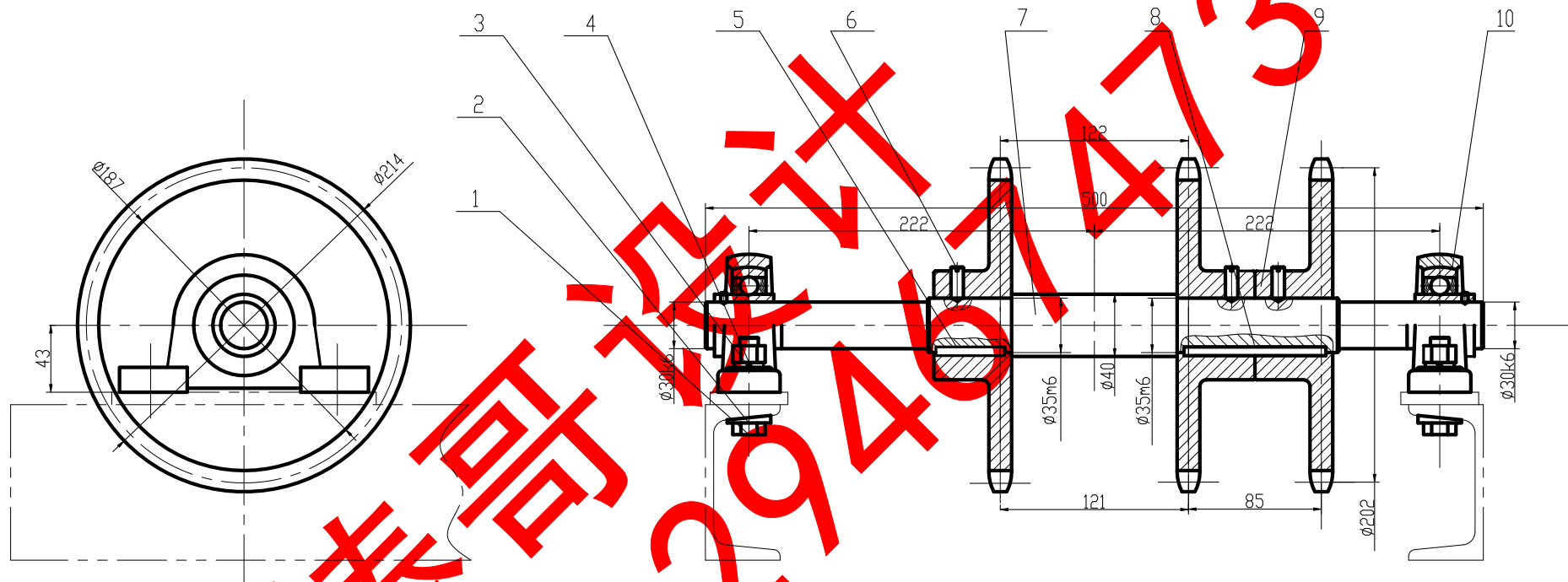
传感机构

共9张 第5张 比例 1:1
数量 1 图号 YMJC-03

制图 初志超 2012.06
审核

黑龙江工程学院

A2-链轮轴1

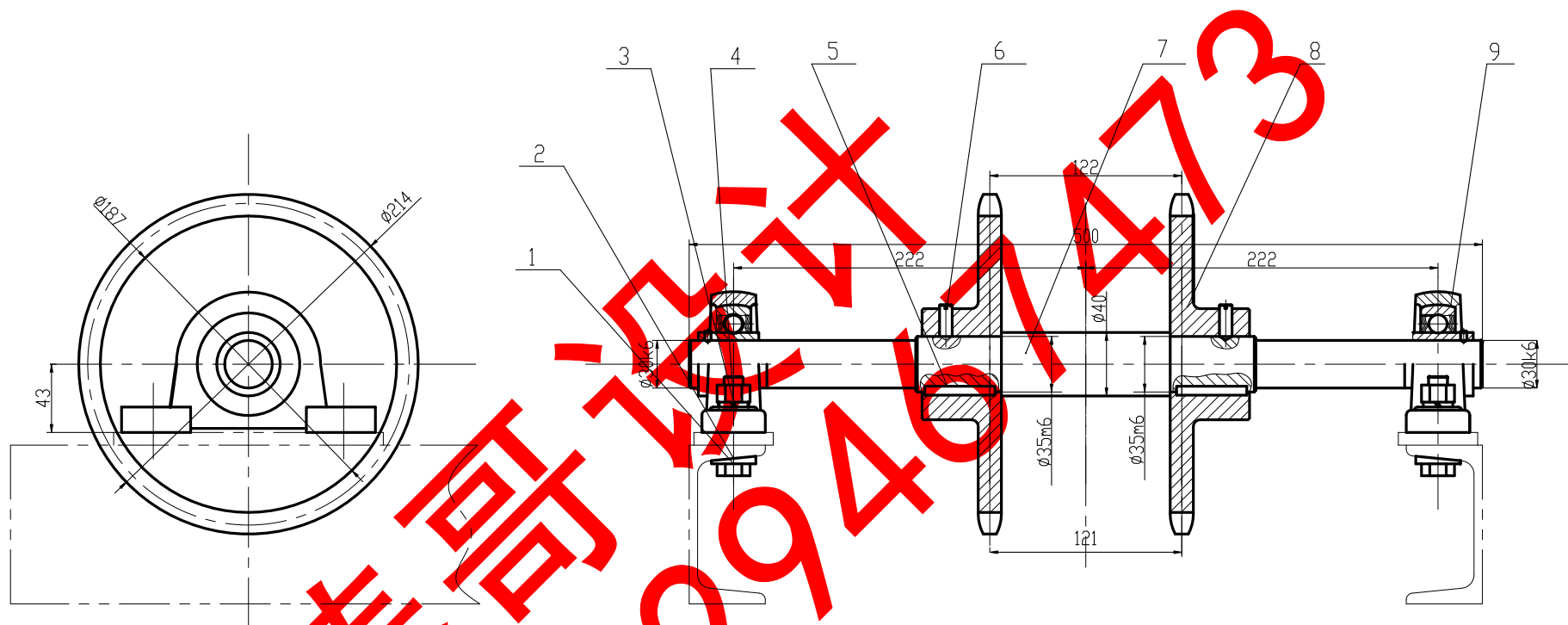


技术要求

1. 调质处理 HB220-255.
2. 对链轮进行油润滑,减轻磨损,延长链轮的使用寿命.

10	带立式座外球面轴承	2		CKSZ90506
9	链轮	3	45	
8	键10X90	1	Q235	GB1096-79
7	轴	1	45	
6	螺钉M8X20	3	Q235	GB71-85
5	键10X45	1	Q235	GB1096-79
4	方斜垫圈12	4	Q235	GB853-88
3	平垫圈12	4	Q235	GB93-87
2	螺栓M12X55	4	Q235	GB6170-86
1	螺母M12	4		GB5780-86
序号	零件名称	数量	材料	备注
链轮轴1		共9张	第3张	比例 1:2
		数量	1	图号 YMJC-04
制图	初志超	2012.6	黑龙江工程学院	
审核				

A2-链轮轴2



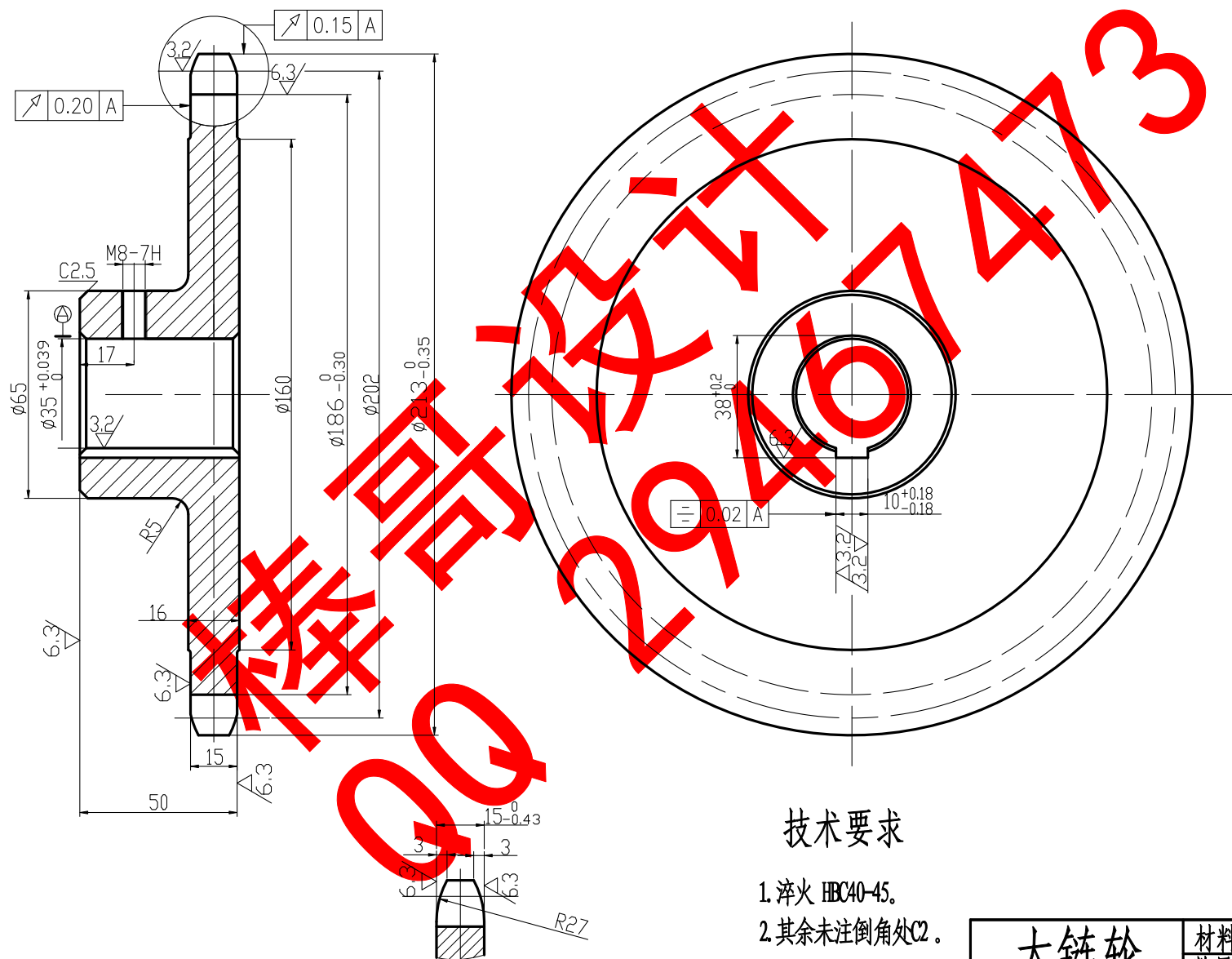
技术要求

1. 调质处理 HB220-255。
2. 对链轮进行油润滑,减轻磨损,延长链轮的使用寿命。

9	带立式座外球面轴承	2		CKSZ90506
8	链轮	2		
7	轴	1		
6	螺钉M8X20	2	Q235	GB71-85
5	键10X45	2	Q235	GB1096-79
4	方斜垫圈12	4	Q235	GB53-88
3	平垫圈12	4	Q235	GB93-87
2	螺栓M12X55	4	Q235	GB6170-86
1	螺母M12	4	Q235	GB5780-86
序号	零件名称	数量	材料	备注
链轮轴2		共9张	第4张	比例 1:2
		数量	1	图号 YMJC-05
制图	初志超	2012.6	黑龙江工程学院	
审核				

其余 12.5°

模数	m_n	8
齿数	Z	25
齿形角	α_n	20°
螺旋角	β_n	20°
变位系数	X	0
精度等级	8-GB/T	
齿距累积总偏差	F_p	0.06
单个齿距偏差	$\pm f_{pt}$	± 0.016
齿廓总偏差	F_α	0.021
螺旋线总偏差	F_β	0.020



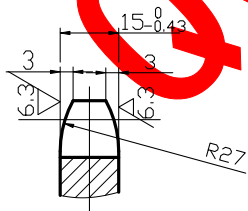
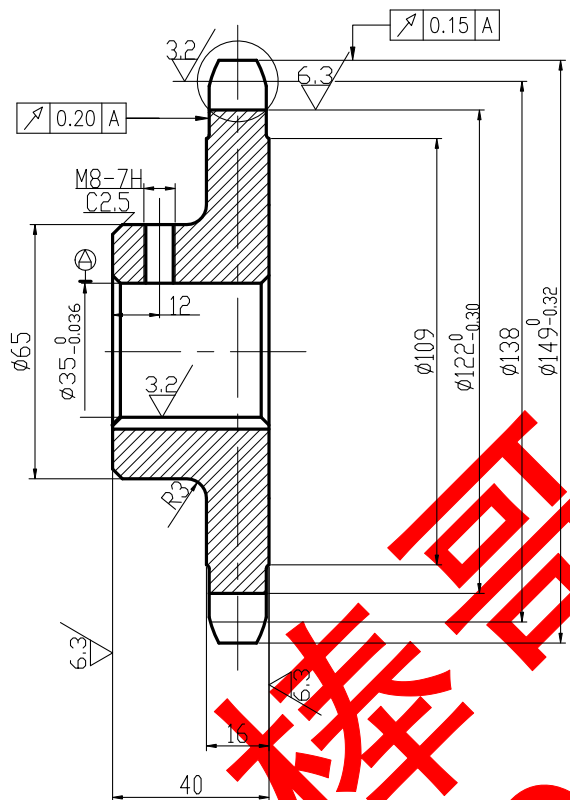
技术要求

1. 淬火 HRC40-45。
2. 其余未注倒角处C2。

大链轮			材料	20Cr	比例	1:2
			数量	1	图号	YMJC-06
制图	初志超	2012.6	黑龙江工程学院			
审核						

黑龙江工程学院

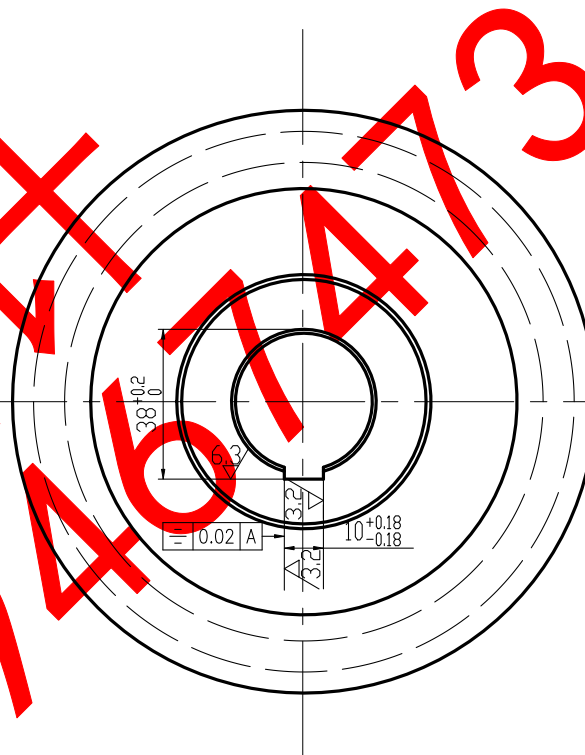
A3-电机链轮



技术要求

1. 调质处理, HB220-240。
2. 其余未注倒角处C2。

其余 $\sqrt{12.5}$



模数	m_n	8
齿数	Z	17
齿形角	α_n	20°
螺旋角	β_n	20°
变位系数	X	0
精度等级	8-GB/T	
齿距累积总偏差	F_p	0.05
单个齿距偏差	$\pm f_{pt}$	± 0.014
齿廓总偏差	F_α	0.020
螺旋线总偏差	F_β	0.018

电机链轮

材料
数量

20Cr

比例

1:2

制图
审核

初志超

2012.6

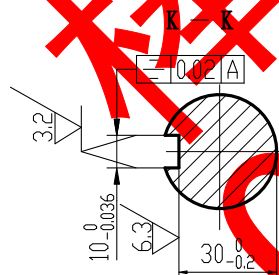
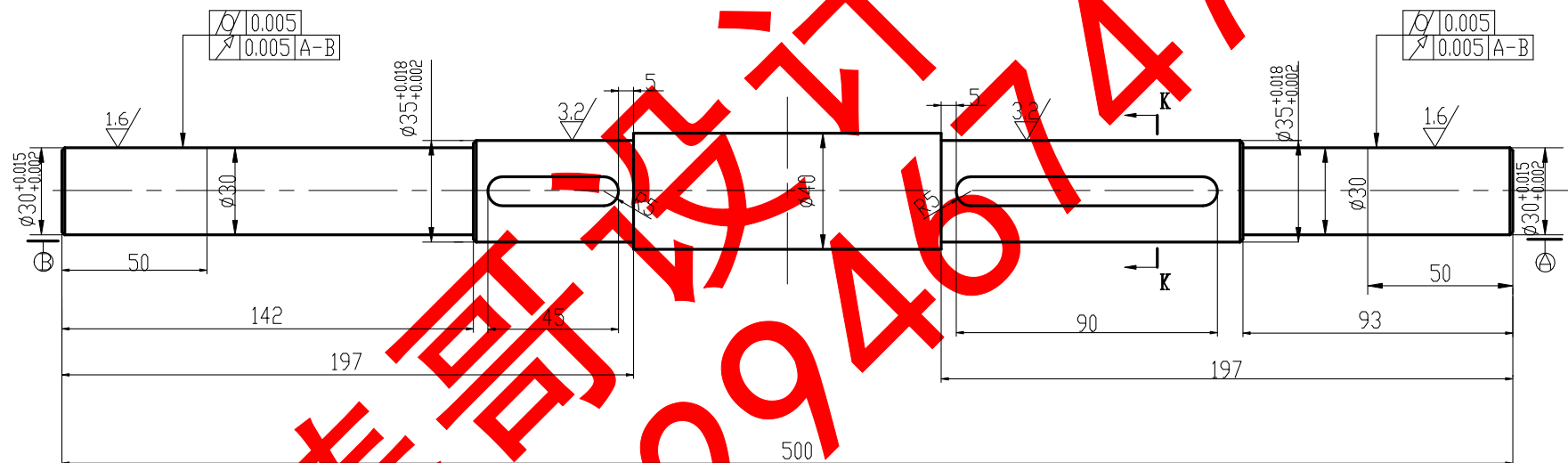
图号

YMJC-08

黑龙江工程学院

A3-轴1

其余 $\sqrt{12.5}$



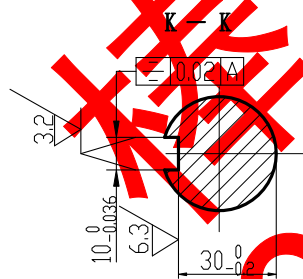
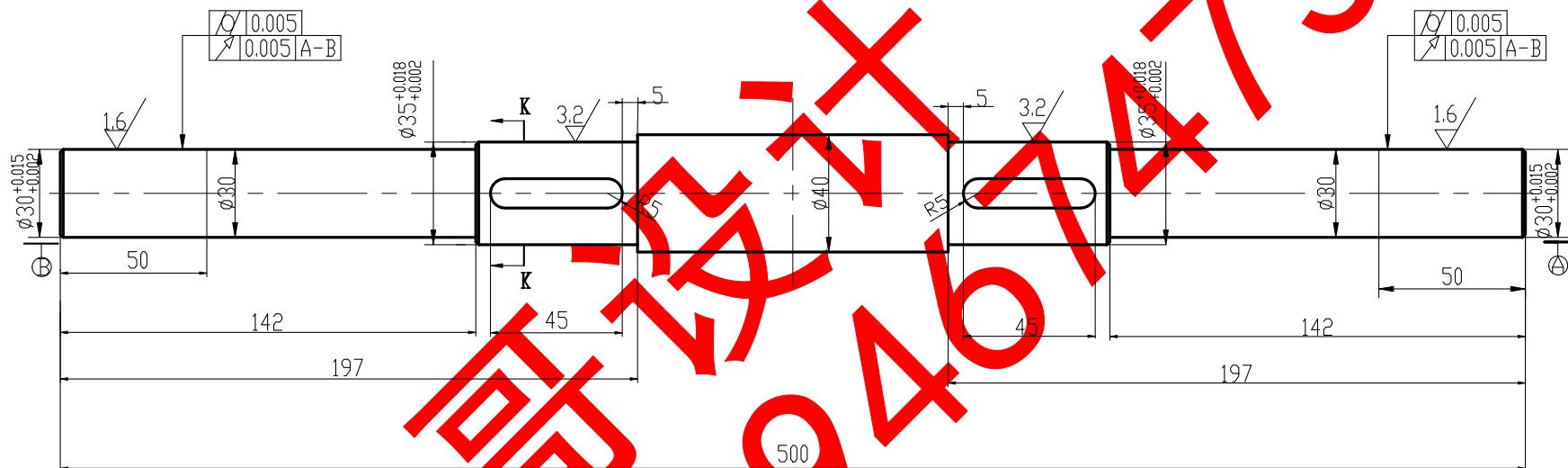
技术要求

1. 调质处理HB200-255。
2. 未注倒角处C1。

轴1		材料	20Cr	比例	1:2
		数量	1	图号	YMJC-07
制图	初志超	2012.6	黑龙江工程学院		
审核					

A3-轴2

其余 12.5/



技术要求

1. 调质处理, HB200-255.
2. 未注倒角处C1.

轴2		材料	20Cr	比例	1:2
		数量	1	图号	YMJC-09
制图	初志超	2012.6	黑龙江工程学院		
审核					